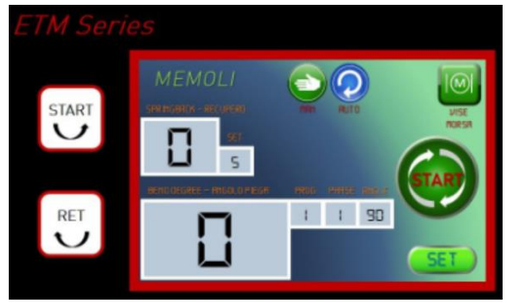
MEMOLI UNIVERSAL BENDER

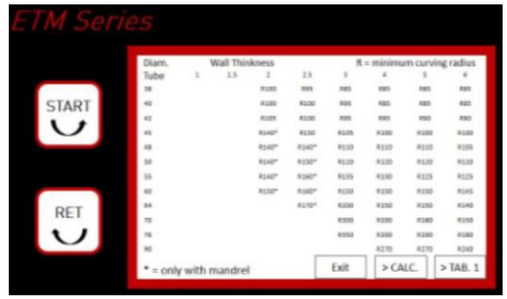
CURVATUBOS HÍBRIDAS SEMIAUTOMÁTICAS COM ALMA

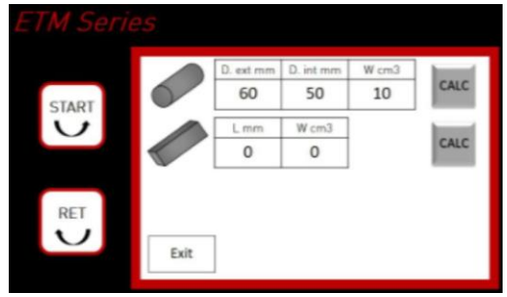
SÉRIE ETM-H

100% MADE IN ITALY

ETM-H 60







CAPACIDADE MÁXIMA DE SERVIÇO				
MATERIAL / MODELOS	Tubo FE 430	Tubo Alumínio	Tubo INOX AISI 304	Tubo quadrado FE
ETM-H 60	50 x 2,5	60 x 4	50 x 1,5	40 x 3
ETM-H 80	76 x 2	76 x 4	63,5 x 2	55 x 3
ETM-H 90	82,2 x 3	90 x 3	76 x 3	65 x 4

SOFTWARE ETM

Todas as curvatubos da série ETM são dotadas do "Digital Bend Programming Touch Screen", um software de comando extremamente fácil de ser utilizado através do painel de controle touchscreen da série ETM.

Graças às tecnologias de última geração, é possível acessar a uma série de funções essenciais:

- Memorização de 99 programas com 5 ângulos de curva cada um;
- Cálculo das capacidades máximas da máquina na base das dimensões a serem trabalhadas;
- Gráfico de capacidade de raios mínimos de curvatura;
- Programação de cálculo de retorno elástico (springback);
- Contador de dobras,
- Conexão em remoto em linha com "indústria 4.0" (opcional);

Outras funcionalidades conferidas:

- Modo de trabalho: manual ou automático;
- Troca de medição: polegadas ou milímetros;
- Hard disk de 100MB;
- Diagnóstica de alarmes
- Aviso de manutenção

Principais Características da Série ETM-H

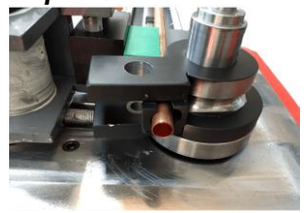
- Estrutura de aço carbono
- Controle eletrônico "Digital Bend Programming TouchScreen"
- Console de controle separado
- Pressão da morsa ajustáve;
- Extração da alma antecipada programável para uma qualidade de curvatura otimizada
- Eixo intercambiável para pequenos raios de curvatura
- Velocidade de dobra variável
- Dispositivo de posicionamento para comprimento e rotação do tubo, inclinação do mandril de 3 mordentes (opcional)
- Comprimento do tubo utilizável 1,5; 2,5; 4,5; 6 m.
- Maquina compacta
- Patim de contra-matriz com retorno automático
- Sistema de lubrificação da alma (opcional)

Curvadoras Híbridas semiautomáticas Série ETM-H

Na usinagem de tubos com múltiplas curvas, o posicionador manual irá facilitar muito o trabalho, pois este dispositivo permite a fixação exata do comprimento do tubo e da posição de rotação entre as curvas.
Como padrão, este dobrador elétrico de tubos é equipado com um extrator de núcleo hidráulico, grampo de fixação de tubo e contra-molde hidráulico, garantindo um acabamento de curvatura de excelente qualidade.

Nossas dobradeiras híbridas semi-automáticas ETM-H permitem o processamento de tubos com diâmetro de até 80 mm com máxima qualidade de acabamento, com raio mínimo de **1,5 x Ø do tubo**.

Consulte a extensa gama de opcionais



CASORETTI
www.casoretti.com.br
+55 11 ☎ 3333.6955 – 3333.1846
+55 11 99996.5989 – 99312-0753
casoretti@casoretti.com.br
casoretti@uol.com.br