

CL152

Máquina CNC que usina as duas extremidades de tubos ou barras ao mesmo tempo

VERSÁTIL E POTENTE

Centro de usinagem CN de dois cabeçotes contrapostos, com movimento radial, para usinagem de extremidades.

A máquina pode executar as seguintes operações:

CHANFRO – FACEAMENTO – TORNEAMENTO COM PEÇA ESTÁTICA
FURAÇÃO SIMPLES OU PROFUNDA EM EIXO OU FORA DE EIXO
ROSQUEAMENTO – MANDRILHAMENTO – FRESAMENTO

Standard da série: Eletrônica Fanuc – Transportador de cavacos



Características Gerais

Curso do eixo longitudinal "Z"	mm	5890
Regime de rotação do mandril mín. a máx.	rpm	100 a 500
Potência do mandril	kW	18,5
Diâmetro de trabalho – mínimo -máximo	mm	250 – 880
Comprimento de trabalho	mm	950 a 12050
Espaço ocupado	mm	17660x2185x2130
Peso da máquina	kg	16000
CNC		Fanuc - Siemens



Fabricação sob medida



Pós venda integrado



Assistência Técnica on Line 24Hs