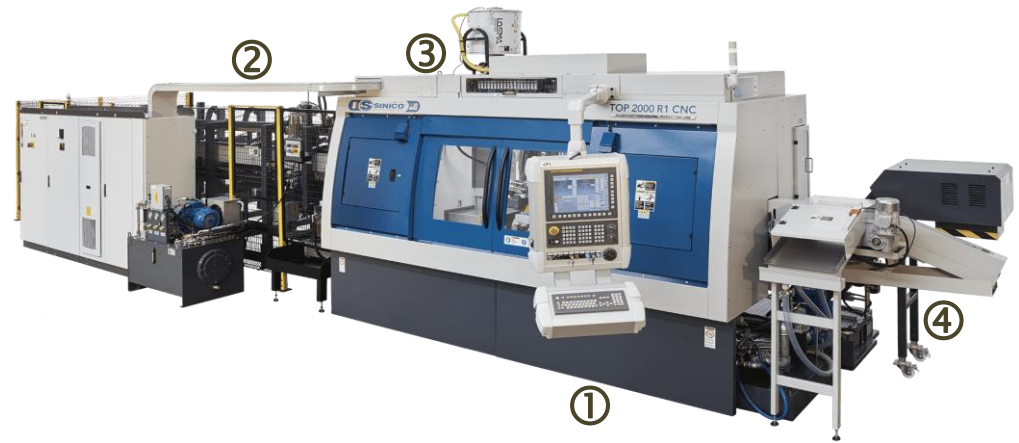


TOP 2000 R1 CNC

Máquina automática para corte de precisão com usinagem nas extremidades por CNC



Máquina transfer com mesa de eixo horizontal para corte e usinagem de extremidades de tubos e barras.

Máquina de controle numérico de alta produtividade, de até 2500 peças/hora, projetada para a produção de peças de pequenas a grandes dimensões: diâmetro de barras de 10 a 110 mm com comprimentos de peças acabadas de até 700 mm.

As performances são excelentes para todos os tipos de operações de:

Chanfro – Faceamento – Furação Longitudinal e Transversal – Rosqueamento – Torneamento com peças estáticas- Torneamento com peças em rotação – Mandrilhamento – Marcação - Fresamento



Dotações Standards

①	Eletrônica CNC Fanuc
②	Carregador de barras em 4 diferentes versões
③	Produtividade de até 2500 peças/hora;
④	<ul style="list-style-type: none"> • Transportador de cavaco; • Conjunto lubro-refrigerado; • Conjunto std. para utilização da emulsão; • Estação para tratamento de cavacos de cobre/alumínio; • Dispositivos de controle com descarregamento de peças boas e peças não boas - separadas

Características Gerais

Peso da máquina	Kg	8.900
Potência total instalada	kVA	93,5
Diâmetro do tubo/barra a ser trabalhado	mm	10 a 110
Comprimento do tubo/barra a ser trabalhado	mm	10-350/90-550/190-750
Comprimento de alimentação do tubo/barra	mm	(std.) 3000 a 6000
Tipo da Unidade operacional	Type	HSK 63
Potência do motor	kW	7,5 / 11 / 15
RPM do mandril (standard)	rpm	450 a 4000

Serra

Potência do motor	kW	11 / 15
Velocidade de rotação da lâmina do disco	rpm	40 a 260
Diâmetro máximo da lâmina do disco	mm	315 / 450



Fabricação sob medida



Pós venda integrado



Assistência Técnica 24Hs

