

# MC650

## Máquina CNC que usina as duas extremidades de tubos ou barras ao mesmo tempo

Centro de usinagem horizontal para trabalhos das extremidades, equipado com 2 unidades operatrizes contrapostas de 3 eixos.

Máquina dotada de CNC para executar usinagens concomitantes nas extremidades de tubos e barras e predisposta para automações de carga e descarga (opcional).

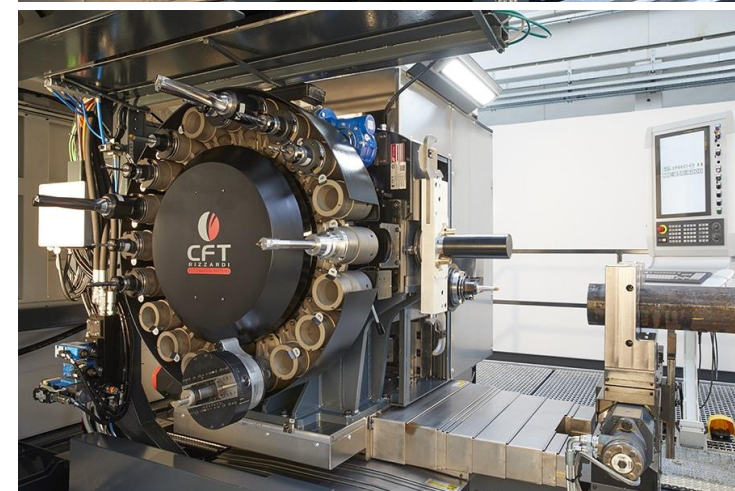
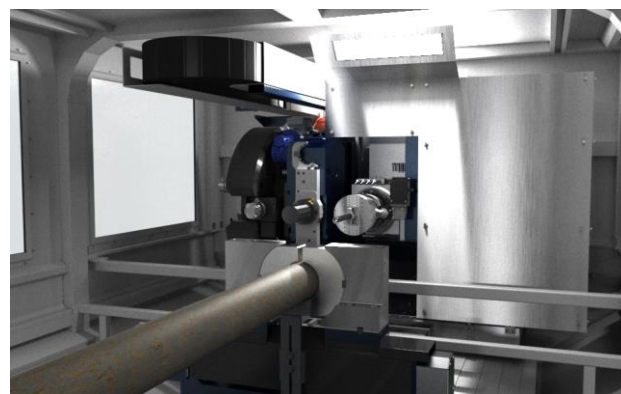
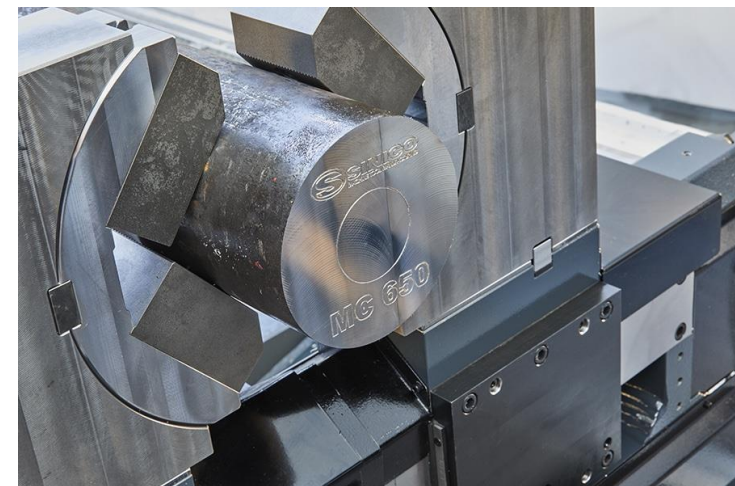
A máquina pode executar as seguintes operações:

CHANFRO – FACEAMENTO – TORNEAMENTO COM PEÇA ESTÁTICA

FURAÇÃO SIMPLES OU PROFUNDA EM EIXO OU FORA DE EIXO

ROSQUEAMENTO – MANDRILHAMENTO – FRESAMENTO – USINAGEM DE PERFIL

Standard da série: Eletrônica Fanuc – Transportador de cavacos



### Características Gerais

Curso do eixo transversal "X"	mm	400
Curso do eixo vertical "Y"	mm	400
Curso do eixo longitudinal "Z"	mm	700
Regime de rotação do mandril mín. a máx.	rpm	100 a 5000
Potência do mandril	kW	22 - 30
Engate do mandril		ISO 50 - HSK 100
Diâmetro de trabalho - mínimo -máximo	mm	20 - 330
Comprimento de trabalho	mm	1000 a 12000
Capacidade rosqueamento - mín. - máx.		M33
Capacidade de ferramentas magazine	Nº	10 - 20
Espaço ocupado	mm	11500x4600x2900
Peso da máquina	kg	16000
CNC		Fanuc - Siemens



Fabricação sob medida



Pós venda integrado



Assistência Técnica on Line 24Hs