

TOP 1100 R2 CNC

Máquina automática para corte de precisão com usinagem nas extremidades por CNC



Máquina transfer com mesa de eixo horizontal para corte e usinagem de extremidades de tubos e barras.



Máquina de controle numérico de alta produtividade, de até 2750 peças/hora, projetada para a produção de peças de pequenas dimensões: diâmetro de barras de 4 a 60 mm com comprimentos de peças acabadas de até 200 mm.



As performances são excelentes para todos os tipos de operações de:
Chanfro – Faceamento – Furação – Rosqueamento – Torneamento com peças estáticas- Mandrilamento



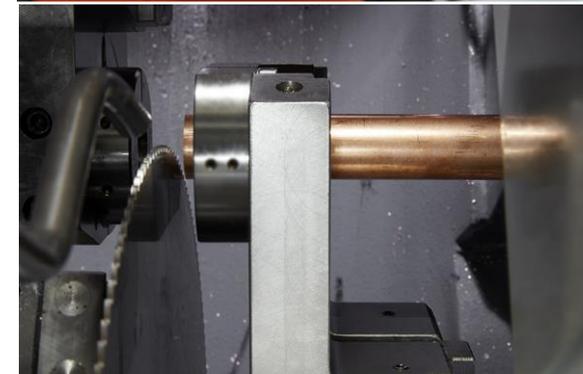
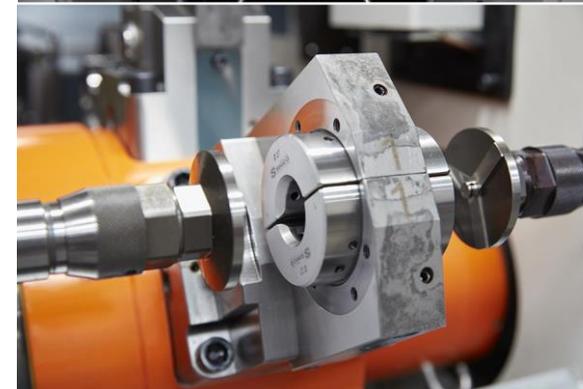
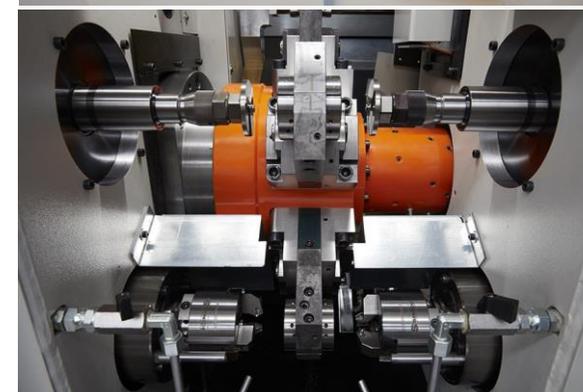
Dotações Standards	
①	Eletrônica CNC Fanuc
②	Carregador de barras com suporte inclinado, ou com magazine de feixe Sinico
③	<ul style="list-style-type: none"> • Produtividade de até 2750 peças/hora; • Troca da barra em 6 segundos; • Centro de trabalho fechado.
④	<ul style="list-style-type: none"> • Transportador de cavaco; • Conjunto lubro-refrigerado; • Conjunto std. para utilização da emulsão; • Estação para tratamento de cavacos de cobre/alumínio; • Dispositivos de controle com descarregamento de peças boas e peças não boas - separadas



Características Gerais		
Peso da máquina	Kg	7.000
Potência total instalada	kVA	70
Diâmetro do tubo/barra a ser trabalhado	mm	4 a 60
Comprimento do tubo/barra a ser trabalhado	mm	10 a 200
Comprimento de alimentação do tubo/barra	mm	(std.) 2500 a 6000
Tipo da Unidade operacional	Type	HSK 50
Potência do motor	kW	5,5 / 7,5
RPM do mandril (standard)	rpm	400 a 4500



Serra		
Potência do motor	kW	5,5 / 7,5
Velocidade de rotação da lâmina do disco	rpm	30 a 300
Diâmetro máximo da lâmina do disco	mm	285 / 350



Fabricação sob medida



Pós venda integrado



Assistência Técnica 24hs