

TOP 1100 CNC PLUS

Máquina automática para corte de precisão com usinagem nas extremidades por CNC



Máquina transfer com mesa de eixo horizontal para corte e produção de extremidades de tubos e barras.

Máquina de controle numérico de alta produtividade, de até 2600 peças/hora, projetada para a produção de peças de médias e pequenas dimensões: diâmetro de barras de 5 a 95 mm com comprimentos de peças acabadas de até 400 mm.

As performances são excelentes para todos os tipos de operações de: **Chanfro – Faceamento – Furação – Rosqueamento – Torneamento com peças estáticas- Mandrilhamento – Conformação – Marcação**

Dotações Standards

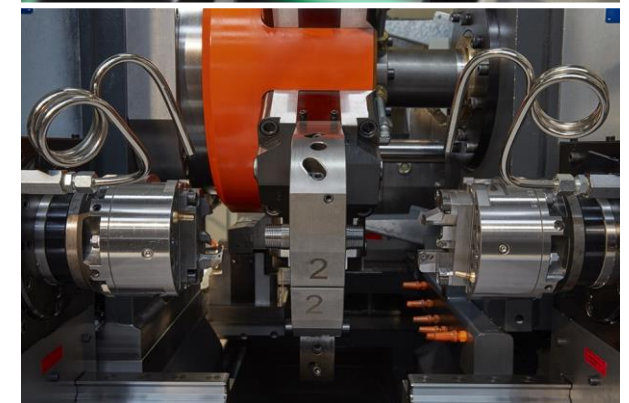
①	Eletrônica CNC Fanuc
②	Carregador de barras com suporte inclinado, ou com magazine de feixe Sinico
③	<ul style="list-style-type: none"> • Produtividade de até 2600 peças/hora; • Troca da barra em 7 segundos; • Centro de trabalho fechado.
④	<ul style="list-style-type: none"> • Transportador de cavaco; • Conjunto lubro-refrigerado; • Conjunto standard para utilização da emulsão; • Estação para tratamento de cavacos de cobre/alumínio; • Dispositivos de controle com descarregamento de peças boas e peças ruins - separadas

Características Gerais

Peso da máquina	Kg	12.000
Potência total instalada	kVA	83
Diâmetro do tubo/barra a ser trabalhado	mm	6 a 95
Comprimento do tubo/barra a ser trabalhado	mm	10 a 550
Comprimento de alimentação do tubo/barra	mm	3000 a 6000
Tipo da Unidade operacional	Type	HSK 63
Potência do motor	kW	7,5 / 11 / 15
RPM do mandril (standard)	rpm	450 a 4000

Serra

Potência do motor	kW	11 / 15
Velocidade de rotação da lâmina do disco	rpm	40 a 400
Diâmetro máximo da lâmina do disco	mm	450



Fabricação sob medida



Pós venda integrado



Assistência Técnica 24Hs