

CMV60

Máquina CNC que usina as duas extremidades de tubos ou barras ao mesmo tempo



O centro de usinagem Mod. CMV60 foi projetado especialmente para a usinagem concomitante das extremidades de barras, tubos, estampados e forjados (em diferentes configurações) por 2 cabeçotes contrapostos cada um com até 3 mandris:

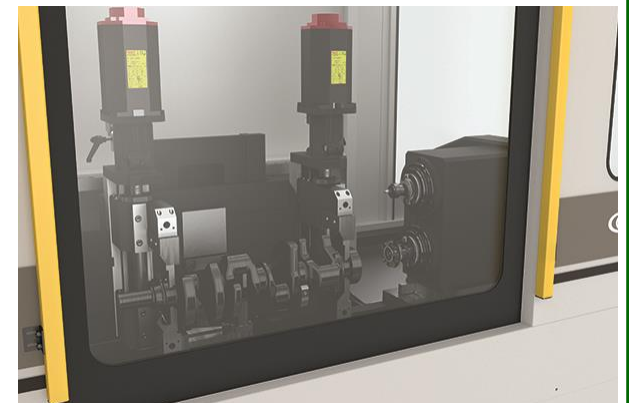
- Mandril de fresamento;
- Mandril de centramento/furação;
- Mandril de rosqueamento

Standard da série: Eletrônica Fanuc – Transportador de cavacos



Características Gerais

Comprimento máximo de trabalho	mm	1000
Comprimento mínimo de trabalho	mm	50
Diâmetro máximo de trabalho (fixação)	mm	100
Diâmetro mínimo de trabalho (fixação)	mm	10
Diâmetro máximo de fresamento	mm	80
Diâmetro mínimo de fresamento	mm	10
Diâmetro máximo de furação	mm	20
Profundidade máxima de furação	mm	60
Capacidade máxima de rosqueamento	mm	24
Profundidade máxima de rosqueamento	mm	60
Velocidade máxima de rotação do mandril	rpm	1500
Velocidade mínima de rotação do mandril	rpm	15
Potência do mandril:	kW	5,5 - 11
Engate do mandril		HSK63 – ISO40
Dimensões (Comprimento xLargurax Altura)	mm	4780x2355x2155
Peso da máquina	kg	6200



Fabricação sob medida



Pós venda integrado



Assistência Técnica on Line 24Hs