



CE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita manual para corte de 0° a 60° direita.

Manual/Gravitacional para as versões +G.

A máquina é integrada da seguinte forma:

- Estrutura do arco fundida em liga especial de alumínio
- Tensionamento dinâmométrico da fita.
- Escova para a limpeza da lâmina integrada no cárter do arco.
- Guia do arco com pulsante de comando
- Guia da lâmina com ação combinada de rolamentos laterais, placas de Widia e rolamento de pressão.
- Redutor engrenado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida. Eixo-árvore de saída do redutor c/Ø 40 mm e fixação no volante do motor com encaixe de atrito.
- Variador de velocidade de 20 a 100 m/min para as versões +V
- Morsa de fixação do material com posicionamento manual, dotada de sistema de fixação rápida da peça;
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Rotação do arco com batentes entre 0°, 45° e 60°, com escala graduada para a leitura do ângulo, com robusta alavanca de fixação. Rolo de apoio de material no lado de careamento com suporte robusto de duas posições. A haste de medição milimétrica conta com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- A robusta estrutura é de caldearia com chapas grossas parafusadas de espessura diferenciada e extremidades para contenção de cavacos.
- Porta anterior com fechadura chaveada.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 20 litros, integrado com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas guias de lâmina.
- Quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor geral e comandos do operador. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Predisposição para o NR12

| TRITON - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO | | Serra de fita manual | | |
|-------------------------------------|------|----------------------|------------------|------------------|
| 100% MADE IN ITALY | Ø mm | a b axb mm | a b axb mm | a b axb mm |
| 0° | 240 | 240 | 210 x 180 | 240 x 260 |
| 45° → | 185 | 175 | 140 x 150 | 220 x 165 |
| 60° → | 115 | 110 | 110 x 110 | 110 x 110 |

| DADOS TÉCNICOS | | | | | | | | |
|----------------|---------|-----|------------|-----|------|-----|----------------|-------------|
| | | | | | | | | |
| mm | m/min | kW | m/min | kW | kW | kg | a x b x c m | h ±10 mm |
| 2450x27x0,9 | 35 - 70 | 1,3 | 20 a 100 | 1,1 | 0,08 | 290 | 0,8x1,4x1,6 | 985 |
| TRITON | | | TRITON + V | | | | | |

Estrutura do arco produzida em liga de alumínio especial SGAL91 de alta resistência e idônea a absorver vibrações

Escova de limpeza de lâmina (integrada ao cárter do arco) com regulagem fácil e prática (a) fica próxima ao volante louco, o qual é sustentado por um par de rolamentos cônicos pré-carregados (b). O perno do volante assim sustentado (c), garante a regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.

Conjunto guias da fita de corte: ação combinada de rolamentos verticais defasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e Widia (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito

Translação do arco (descida do corte)
- Nas serras manuais standards, a descida do arco de serra é feita através da ação manual do operador com a ajuda de um puxador de comando.

Kit G

- As serras dotadas do opcional Kit G, têm sistema de descida gravitacional do arco com cilindro hidráulico e válvula de regulagem de descida pela posição frontal para a otimização do corte. Além disso são dotadas de cilindro hidráulico do arco com articulação esférica para o avanço linear da descida do arco e de um sensor de bloqueio da lâmina no final do corte.

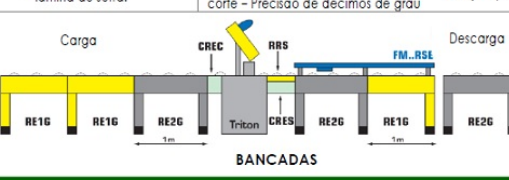
Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm
a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição
b- Os mordentes são substituíveis
c- Haste com incisões mm ou polegadas

Conjunto de refrigeração: integrado pelo tanque (de 20 litros) com bomba para a refrigeração das guias dos dois lados da lâmina de serra.

A estrutura da máquina é robusta, produzida de caldearia com chapas grossas diferenciadas, com suas laterais adequadas a contenção de cavacos.

RE1G
Bancada de 1 perna (que interliga a outra)

RE2G
Bancada de 2 pernas (que pode se interligar)



Velocidade da lâmina de corte:
-Standard: 2 velocidades -35/70 m/min
-Opcional VHZ: com variador de velocidade eletrônica - 20 a 100 m/min

Kit VHZ

Tensionamento da lâmina de corte ajustável, através de um sistema com dinamômetro, que assinala o ponto de justa tensão para a fita.

Redutor engrenado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%

Conjunto Morsa: Sólida morsa de fixação (fundido nodular) com posicionamento manual e sistema de fixação rápida: Aproximação do mordente móvel por fuso trapezoidal, que garante um sistema de corrimento de manobra eficiente. Acoplamento prismático ao patim para uma maior precisão

Redutor engrenado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%

Conjunto Morsa: Sólida morsa de fixação (fundido nodular) com posicionamento manual e sistema de fixação rápida: Aproximação do mordente móvel por fuso trapezoidal, que garante um sistema de corrimento de manobra eficiente. Acoplamento prismático ao patim para uma maior precisão

Conjunto guias da fita de corte: ação combinada de rolamentos verticais defasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e Widia (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito

A INTEGRAÇÃO APRIMORADA DESTES CONJUNTO AUMENTA MUITO A PRECISÃO VERTICAL DO CORTE

Sistema de rotação do arco para cortes em 0°, 45° e 60° / direita e 0° - 45° / esquerda. Escala graduada para leitura em ângulo e alavanca robusta de fixação. A leitura dos graus em ângulo é sempre visível em posição cômoda para o operador. batentes mecânicos p/a rotação rápida/arco em 0°, 45° e 60°/direita

Alavanca de bloqueio/desbloqueio do arco para cortes em ângulo é muito prática.

Suporte de entrada: Bancada de 1 rolo para suportar o material na entrada de carga. Fica acoplada e posicionada sobre a base (com duas posições de escolha)

Mordente de apoio para sustentar o material na saída; Mordentes substituíveis com altura de 110 mm

NB1BOX - NB2BOX
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos