

TITAN + G

Serra de fita manual



CE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita manual para corte de 0° a 60° direita.

- A máquina é integrada da seguinte forma:
- Estrutura do arco realizada em 3 partes: fundida em liga especial de alumínio de alta resistência, aço e fundido.
- Redutor engrenado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida. Fixação do volante do redutor a um conjunto flange com rolamentos cônicos contrapostos.
- Guião do arco com pulsante de comando
- Variador de velocidade de 20 a 100 m/min para as versões +V
- Sistema de descida gravitacional do arco com cilindro hidráulico e válvula de regulagem de descida na posição frontal.
- Micro de bloqueio de fim de corte da lâmina.
- Tensionamento dinâmométrico da fita e micro de controle para ruptura da lâmina.
- Guia da lâmina com aço combinado de rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de pressão.
- Escova "louca" para a limpeza da lâmina com regulagem fácil e prática.
- Morsa de fixação do material com posicionamento manual e sistema de fixação rápida da peça.
- Rotação do arco com botões de 0°, 45° e 60°, com escala graduada para a leitura do ângulo e robusta alavanca de fixação. Rolo de apoio de material no lado de carregamento com suporte robusto de duas posições e haste de medição milimetrada com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas grossas de espessura diferenciadas e extremidades para contenção de cavacos.
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 20 litros, integrado com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas guias de lâmina.
- Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor geral e comandos do operador. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph
- Corte da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036.



Suporte de entrada com rolo posicionável

Conjunto de refrigeração integrado com bomba para a refrigeração das guias pelos dois lados da lâmina de serra e pelo tanque de 20 litros

Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm

- a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição
- b- Os mordentes são substituíveis
- c- Haste com incisões mm ou polegadas

TITAN+G – CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO		Serra de fita manual		
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	260	260	260 x 370	260 x 370
45° →	260	260	120 x 290	260 x 260
60° →	180	180	90 x 190	180 x 180

DADOS TÉCNICOS								
3300x27x0,9	35 - 70	1,3	20 a 100	1,1	0,08	460	0,9x1,8x1,6	960
TITAN + G				TITAN + G + VHZ				

Estrutura do arco realizada em 3 partes:

Sistema de volantes da lâmina de corte

(a) Escova de limpeza de lâmina (integrada ao cârter do arco) com regulagem fácil e prática
 (b) fica próxima ao volante louco, que é sustentado por um par de rolamentos cônicos pré-carregados
 (c) O perno do volante assim sustentado garante a regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.

Volante do motor: conjunto flange composto por rolamentos cônicos contrapostos, para preservar o moto redutor das forças causadas pelo tensionamento da lâmina, garantindo o alongamento de vida útil.

Motor de acionamento da lâmina de corte

Redutor engrenado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%

Para aumentar a precisão vertical do corte, é integrado o conjunto guias da fita de corte: aço combinado de rolamentos verticais defasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e guia (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito.

O tensionamento da lâmina de corte é ajustável, por um sistema com dinamômetro, que mostra o ponto de justa tensão para a fita.

Sistema de rotação do arco para cortes em 0°, 45° e 60° / direita. Escala graduada para leitura em ângulo e alavanca robusta de fixação. A leitura dos graus em ângulo é sempre visível em posição cômoda para o operador. Batentes mecânicos p/a rotação rápida/arco

A alavanca de bloqueio/desbloqueio do arco para cortes em ângulo é muito prática.

Translação do arco (descida)

A estrutura da máquina é robusta, produzida de caldeiraria com chapas grossas diferenciadas, com suas laterais adequadas a contenção de cavacos.

A morsa de fixação de material (de fundido nodular) é de posicionamento manual e de fixação rápida por alavanca.

A aproximação do mordente móvel é através de fuso trapezoidal (com sistema de corimento supereficente). O acoplamento é prismático para garantir a precisão. Dotado de mordente de apoio para sustentar material na saída.

OPCIONAIS

VAT: Leitor de precisão do ângulo de corte - Precisão de décimos de grau

Kit PN: Fixação pneumática da morsa

NB1BOX - NB2BOX: Nebulizadores de 1 ou 2 bicos

C2: Suporte para barras

RM: Rolo motorizado

FM..RSE: Batente manual articulado de 1 a 6 metros a ser montado sobre bancadas REG1 e REG2

Carga: CRC, RRS, Descarga FM..RS, C2