



CE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática vertical para cortes de 0° a 60° à direita e de 0° a 60° à esquerda com posicionamento automático do ângulo de corte

- Capacidade máxima de corte em 0° = 560 mm de altura x 460 mm de largura;
- Todas as movimentações são 100% hidráulicas;
- A rotação do arco (para estabelecer o ângulo de corte esquerda/direita) é feita através de cilindro hidráulico com leitura de ângulo pelo display digital VAT, com uma precisão de décimos de grau;
- Lâmina de corte com inclinação de 4,5° em relação ao plano, para facilitar o corte de perfilados. A válvula é balanceada para a otimização de corte - Lâmpada de iluminação da zona de corte - A lâmina de corte é protegida por todos os seu desenvolvimento de acordo com as normas de segurança internacionais em vigor.;
- Motoredutor enrenado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com araxa de longa vida (rendimento de 95%). Fixação do volante do motor ao conjunto flange por rolamentos cônicos contrapostos. O acionamento é dotado de variador de velocidade eletrônico VHZ de 16 a 120 m/min (para a lâmina de corte).
- As guias da lâmina são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de widia e rolamento de aperto. Integrado ao arco fica o dispositivo escova de lâmina, que é acionado por motoredutor (para a limpeza da lâmina de corte).
- SD - dotada do dispositivo "Stress detector" que releva condições de stress pelo aumento da amperagem do motor. Antes que a situação possa ficar crítica, o SD levanta levemente a lâmina do material e depois a desce para um corte sem problemas.
- Morsa de fixação de material com fechamento e posicionamento hidráulico. Amplas placas temperadas e substituíveis, garantem a duração do plano de apoio do material. A movimentação do carro é sobre guias lineares.
- A robusta estrutura é de caldearia com chapas de espessuras diferenciadas e extremidades para a contenção de cavacos. Proteída totalmente para dar a máxima segurança ao operador;
- O conjunto de refrigeração é integrado à estrutura com tanque de refrigeração, bomba elétrica, circuito de tubulação com dois bicos para a refrigeração das duas guias de lâmina. O conjunto hidráulico fica posicionado na base, para alimentação do cilindro do arco e do cilindro da morsa.
- Painel de comandos touch screen em posição frontal com teclado e PLC interno (software em português), dotado de contador de peças e leitura da velocidade de avanço do arco. O plano de trabalho é posicionado em posição de ergonomia máxima, separado da zona de trabalho por painel de plexiglass transparente;
- Descrição do quadro elétrico: Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC. Painel de comando com pulsante para executar todos os movimentos da máquina e diagnóstica dos eventuais alarmes. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph.
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7136

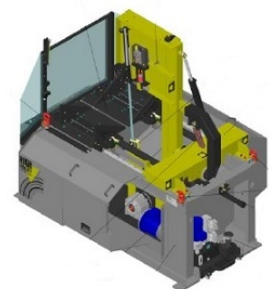
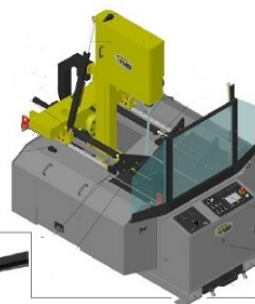
SOLAR - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO

H34

100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	460	460	560 x 460
45° →	356	356 x 356	356 x 460
60° →	205	205 x 205	205 x 460
45° ←	385	385 x 385	385 x 460
60° ←	254	254	254 x 460

DADOS TÉCNICOS

mm	m/min	kW	kW	kW	kW	kg	a x b x c m	h±10 mm
4950x34x1,1	16 a 120	4,0	0,08	1,1	0,13	1480	2,0x2,7x2,5	950±10



Vista de conjunto da morsa



Guias lineares



Iluminação (standard)



Tanque de refrigeração



Painel de comando

OPCIONAIS



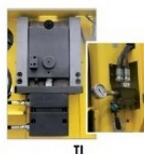
DMS
Morsa adicional colocada logo depois da lâmina de corte para dar uma maior fixação ao material



RPM1
Regulador de pressão da morsa - útil para materiais com espessuras finas e deformáveis. A pressão de fechamento pode ser diminuída ou aumentada



RPM2
Regulador de pressão da morsa adicional (pelo lado de saída de material) - adequada para materiais com espessuras finas e deformáveis.



TI
Tensor hidráulico da lâmina de corte - opcional que permite efetuar a "trada" da lâmina em modo correto



RTR/IS e RTR/US
São os rolos de arraste: IS é o de entrada e o US é o da saída do material.



NB1BOX
Nebulizador de 1 bico



LX
Iluminação LASER da zona de corte



FM..RS - batente articulado



C4
Suporte para barras



RE
Bancada de 2 pernas