



SIRIUS - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO				H27
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240	210 x 280	240 x 260
45° →	185	175	140 x 180	220 x 165
60° →	115	110	110 x 110	110 x 110

DADOS TÉCNICOS										
mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kW	kg	a x b x c m	h ± 10 mm	OPTIONAL
2700x27x0,9	35 - 70	1,3	16 a 120	1,5	0,08	0,36	390	0,9x1,5x1,6	950	100x250
SIRIUS					SIRIUS + VHZ					

CE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para corte de 0° a 60° direita - com funcionamento também em modo manual.

- A máquina é inteirada da seguinte forma:
- Estrutura do arco realizada em liga especial de alumínio de alta resistência.
- Redutor engranado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida. Eixo-árvore de saída do redutor com Ø 40mm e fixação do motor ao volante porta lâmina por porca de atrito.
- A versão standard tem 2 velocidades - 35 / 70 m/min - e a versão VHZ tem velocidade variável de 16 a 100 m/min.
- Arco: Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e regulagem da descida da com válvula de fluxo em posição frontal. Dotado de tensionamento dinâmico da lâmina. As aúlas da lâmina são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de aperto. O dispositivo de escova de lâmina é integrado ao cárter do arco. A rotação do arco com batentes de 0°, 45° e 60° é feita através de escala graduada incisa para a leitura do ângulo, através de uma robusta alavanca de fixação.
- Morsa: Fechamento do material com posicionamento manual, dotada de sistema hidráulico de fixação de peça.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas e extremidades para a contenção de rebarbas. Nesta base é encaixado o quadro elétrico que é dotado de porta com fechadura chaveada.
- No lado de carregamento de material, há um robusto suporte de duas posições com rolo de apoio. A haste de medição de corte, é milimetrada com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 20 litros, integrado na parte superior da estrutura, com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas aúlas de lâmina. O conjunto hidráulico fica posicionado na base, para alimentação do cilindro do arco e do cilindro da morsa.
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Quadro elétrico: Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor aeral e Painel de comandos do operador. O painel eletrônico de comandos é dotado de leitura do ângulo de corte (Opcional VAT), seleção de velocidade da lâmina, contador de peças, seleção do tipo de refrigeração, memorização da altura de corte e leitura dos eventuais alarmes da máquina e de função de auto-diagnóstica. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036.

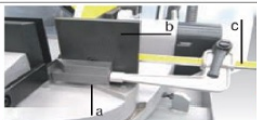
A estrutura é robusta, produzida por caldeiraria de chapas com espessuras diferenciadas, com suas laterais predispostas para a contenção de cavacos.

A morsa de fixação do material (de ferro fundido nodular) é colocada em posição frontal com translação e posicionamento manual, com sistema de fixação hidráulica. A morsa é composta por:

- Ampla disco giratório para apoiar o material até à máxima capacidade de corte;
- Placa estável para a sustentação do conjunto de fixação.

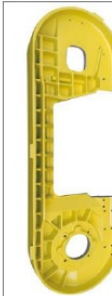
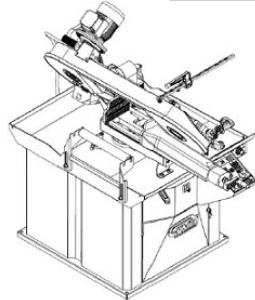


O conjunto de fixação corre transversalmente sobre a placa para realizar o corte em ângulo para a direita e para a esquerda. A fixação do material é rápida através de uma manilha de retomada. Os mordentes (substituíveis) têm altura de 130 mm. O conjunto dá a possibilidade de se retirar os mordentes fixos para se estender a capacidade de corte em até 310 mm.



Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm

- a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição
- b- Os mordentes são substituíveis
- c- Haste com inclinação mm ou polegadas



Estrutura do arco produzida em liga de alumínio especial SGALSI91 de alta resistência e idônea a absorver vibrações

Redutor com eixo árvore portante e isento de manutenção (graxa). Eixo de saída do redutor com Ø de 40 mm e fixação do volante do motor com encaixe de atrito

Redutor engranado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%

Velocidade da lâmina de corte: -Standard: 2 velocidades -35/70 m/min -Opcional VHZ: com variador de velocidade eletrônica - 16 a 120 m/min



Kit VHZ

Tensionamento da lâmina de corte ajustável, através de um sistema com dinamômetro, que assinala o ponto de justa tensão para a fita.



Controle do movimento do arco através de cilindro hidráulico e válvula balanceada de regulagem de descida na posição frontal para otimizar o corte



A rotação do arco é feita através de batentes em 0°, 45° e 60° para a direita e 45° para a esquerda.



Dotada de escala graduada para a leitura do ângulo e alavanca robusta de fixação:

a) Dotada de batentes mecânicos para a rotação rápida de 0° a 60°

b) Dotada de batentes mecânicos para a rotação rápida de 0° a 60°

c) A alavanca de bloqueio/desbloqueio do arco para cortes angulares é cômoda



A lâmina de corte é protegida por todo o desenvolvimento de acordo com as normas de segurança em vigor

Sensor de posição do arco (foto à esquerda) A cada novo acionamento, a máquina memoriza a posição de partida do arco. No final do ciclo, retorna automaticamente à cota da partida, permitindo economia de tempo ao operador nas produções seriadas.

Dotada de escova louca para a limpeza das lâminas de corte com regulagem fácil e prática (a). O volante louco é sustentado por um par de rolamentos cônicos (b). O perno do encaixe do arco é sustentado por 2 rolamentos cônicos precarregados (c) para garantir regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.

OPCIONAIS



SENS

Sensor de rotação da fita (caso a lâmina se afrouxe a máquina se bloqueia)



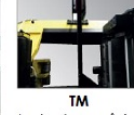
VAT PQB

Leitor digital de ângulo de corte (precisão décimo de grau)



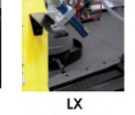
DOTM

Para produções de pacote



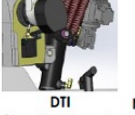
TM

Apalador mecânico para a aproximação rápida da peça a trabalhar (aumento de produtividade)



LX

Iluminação da zona de corte



DTI

Dispositivo de corte interrompido



NB1BOX - NB2BOX

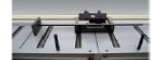
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



CREC

CRES

Bancadas de entrada e saída



FM.RSE

Batente articulado



C3

Suporte para barras



RM

Rolo motorizado



RE1G - RE2G

Bancada de 1 ou 2 pernas

