

## Serra de fita vertical automática



CE

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita automática vertical para cortes de 0° a 60° direita e 60° esquerda, indicada p/corte de peças longas e de extremidades (frente/verso). Arco:

- Inclinação de 3° para otimizar o corte de perfilados.
- Avanço através de cilindro hidráulico com corrimento sobre guias lineares.
- Válvula de regulagem de avanço e válvula de regulagem de pressão.
- Bloqueio de rotação através de cilindro hidráulico.
- Leitura de graus através de banda magnética.

#### Rotação da lâmina de corte:

- Motor da fita de 4 kW comandado por inverter.
- Redutor SUMITOMO planetário de alto rendimento /fogo zero para cargas elevadas e baixo nível sonoro.
- Sistema de lubrificação minimizado da lâmina de corte com 1 bico injetor e sensor de nível de fluido.
- Controle de rotação da lâmina de corte: em caso de ruptura da lâmina, a rotação da mesma se bloqueia.
- Escova motorizada de limpeza da lâmina.
- Dispositivo de tensionamento hidráulico da lâmina de corte.

#### Conjunto de movimentação do material:

- Curso de avanço ilimitado
- Placas temperadas para a proteção do plano de corrimento do material.
- Avanço c/ eixos engrenados, por motor brushless, para obter torques elevados com baixa rotação.
- Leitura do avanço por discos encoder loucos, para evitar a perda de medição em possíveis escorregamentos de material sobre os rolos de avanço, permitindo limitar a tolerância de posicionamento em ± 0,5 mm.
- Escova motorizada para a limpeza de material antes da leitura do disco encoder.
- Troca automática da parte esquerda para a direita da máquina, para cortar também as partes finais traseiras do material.

#### Panel de Comando:

- Painel com monitor colorido LCD de 7", de controle dos movimentos da máquina c/funções gráficas.
- Programação de ciclos de corte.
- Redução de sobras de material e redução do tempo de trabalho, pelo basculamento da peça executada automaticamente pelo SW.
- Função autodiagnóstica com alarmes visualizados.
- Possibilidade de se inserir até 100 programas diferentes de até 100 passos para cada programa.
- Possibilidade de atualizações e salvamento de parâmetros e programas por USB.

#### Outras Características:

- Guia de lâmina motorizado com posicionamento automático em função do tamanho da peça e do ângulo de corte.
- Dupla morsa de comando independente na entrada e na saída.
- Partida do arco memorizável, com abertura motorizada das morsas.
- Possibilidade de parar o ciclo temporariamente.
- Possibilidade de se fazer cortes individuais em modo semiautomático.
- Possibilidade de se trocar os mordentes para se obter a melhor fixação de corte em 0°.
- Planos de apoio na entrada e na saída com rolos loucos. O comprimento total do plano de trabalho do primeiro rolo na entrada ao último rolo da saída é de 3260 mm
- Conjunto hidráulico com bomba de vazão variável de 4 kW
- Tanque de recolhimento de cavacos integrado à parte inferior da estrutura da máquina.
- Transportador de cavacos motorizado de paletas.
- Movimento hidráulico dos mordentes "fixos" lado do operador- para facilitar o avanço de barras tortas.

Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7136

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Predisposição para o NR12

### OPCIONAIS



**PVS**  
Prensor vertical que aperta o material na zona de corte para endireitá-lo se estiver curvado.



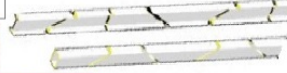
### SCORPIO CNC - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO

H34

100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	510	510	-X-X-X-	630 x 510
45° →	435	435	435 x 510	-X-X-X-
60° →	300	300	300 x 510	-X-X-X-
45° ←	435	435	535 x 510	-X-X-X-
60° ←	254	300	300 x 510	-X-X-X-

### DADOS TÉCNICOS

mm	m/min	kW	kW	kg	a x b x c m	Ø x L mm
5335x34x1,1	16 a 120	4,0	4,0	6800	3,5x3,7x2,7	1005



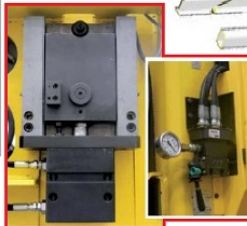
**NB1** Sistema de refrigeração minimizado da lâmina de corte por 1 bico injetor e com sensor de carência do fluido de refrigeração - melhora a qualidade de corte, aumenta a vida útil da lâmina e reduz a poluição ambiental



Escova motorizada de limpeza da lâmina de corte



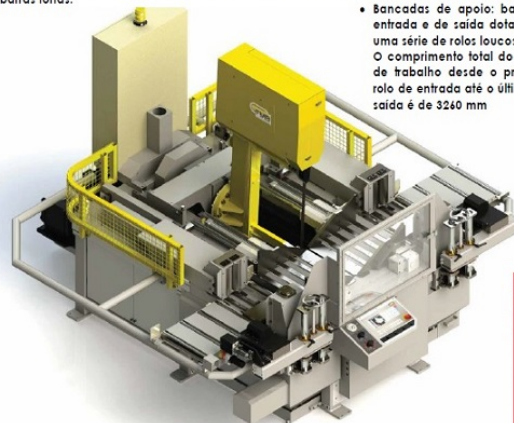
**T1**  
Tensionamento hidráulico da lâmina de corte



#### Conjunto de translação do material:

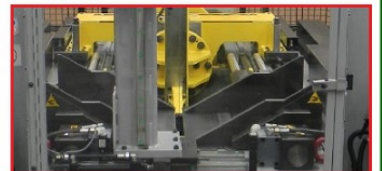
- Sistema de translação do material a ser cortado:
- Curso de avanço ilimitado;
- Avanço através de rolos dentados comandados por motor brushless: para obter torques elevados em baixa rotação;
- Leitura de avanço através de discos encoder livres para evitar perda de medição se o material patinar sobre os rolos de avanço, permitindo manter uma tolerância de posicionamento de ± 0,5 mm;
- Troca automática da parte esquerda para a parte direita da máquina para poder cortar também as pontas finais de material.
- Placas de apoio temperadas para a proteção do plano de corrimento de material;
- Escova motorizada para a limpeza do material antes da leitura pelo disco encoder;
- Movimento hidráulico dos mordentes "fixos" pelo lado do operador, para facilitar o avanço de barras tortas.

- Bancadas de apoio: base de entrada e de saída dotada de uma série de rolos loucos. O comprimento total do plano de trabalho desde o primeiro rolo de entrada até o último na saída é de 3260 mm



#### Conjunto das morsas de fixação:

- DM - Dupla morsa de comando independente, pela entrada e pela saída;
- Partida do arco memorizável com abertura das morsas temperada;
- Possibilidade de troca dos mordentes de fixação para se obter um bloqueio melhor nos cortes em 0°



Panel de comando touch screen Siemens

#### Panel de comando do operador projetado para dar a melhor ergonomia.

- Painel digital dedicado com monitor LCD colorido de 7" para o controle de movimentos da máquina com funções gráficas;
- Programação dos ciclos de corte;
- Redução do descarte de material e redução do tempo de trabalho através do movimento basculante da peça executada em modo automático pelo SW;
- Função autodiagnóstica com alarmes visualizados;
- Possibilidade de se inserir até 100 programas diferentes, com 100 passos para cada programa;
- Possibilidade de atualizações e arquivamento de parâmetros e programas por USB.
- PSA: pacote de software avançado, que permite manter sobre outros PCs o monitoramento da tela do operador e de se programar externamente os diversos programas e depois transferi-los ao painel de comando através de chave USB.
- MT-A - Módulo de tele assistência (assistência técnica remota com a FMB)



Conjunto hidráulico



Transportador de cavaco com tanque de coleta