

CE



Corte de Painel Sanduiche



Corte de Grades e Grelhas

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática projetada especialmente para o corte de painéis sanduiche, grades e grelhas metálicas.

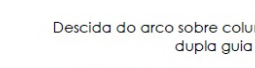
- **ARCO:**
Estrutura do arco realizada em 3 partes:
1) cabeçote louco em liga especial de alumínio de alta resistência, para diminuir o peso e absorver as vibrações durante o corte
2) Travessa de aço estrutural
3) Cabeçote do motor em fundido especial para diminuir as vibrações durante o corte.
Dotações:
Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e válvula balanceada da regulagem de descida na posição frontal para a otimização do corte.
Descida do arco por dupla coluna quadrada com dupla guia linear e guia em U na parte anterior.
As guias da lâmina de corte são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de widia e rolamento de aperto.
Dotado de dispositivo de tensionamento dinamométrico da lâmina de corte e sensor eletrônico de ruptura da mesma.
- **MOTOR:**
Redutor engrenado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificadas com graxa de longa vida. Fixação do volante do motor ao conjunto flange por rolamentos cônicos contrapostos.
O variador eletrônico de velocidade VHZ, possibilita uma ampla escolha de velocidades de corte (de 6 a 120 m/min).
- **MORSA:**
4 empurrares verticais, dotados de cilindros pneumáticos, para a fixação do material.
Possibilidade de selecionar a pressão de fechamento.
- **ESTRUTURA/DOTAÇÕES:**
Sólida base, fabricada em caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas.
O plano de trabalho e os comandos são posicionados para otimizar ao máximo a ergonomia do operador.
O conjunto hidráulico para a alimentação do cilindro do arco fica encaixado na estrutura.
O conjunto de lubrificação NB1, é standard neste modelo, para permitir o corte com lubrificação minimizada da parte cortante da lâmina.
- **QUADRO ELÉTRICO:**
O quadro elétrico é dotado de tensão auxiliar 24 VDC, interruptor de bloqueio da porta e comandos do operador. A interface entre o operador e a máquina é um painel de comando dividido em duas partes:
1) comandos hidráulicos/pneumáticos 2) comandos elétricos.
2) A parte hidráulica/pneumática, permite controlar a abertura/fechamento da morsa, regular a pressão de corte e a velocidade de descida do arco. A parte elétrica contém o pulsante de acionamento do ciclo, os comandos para a movimentação do arco/morsas, o potenciômetro para programar a velocidade de rotação da lâmina de corte, os seletores para o pulsante para o uso da lubrificação e do opcional de iluminação da zona de corte, dos leds de sinalização e do pulsante de emergência (de retenção mecânica).
Proteção máxima de corrente e curto circuito e grau de proteção IP 55.
Tensão de alimentação 380/60Hz standard (outras tensões disponíveis)
Cores da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036.

FMB LIDERANÇA ITALIANA NAS MÁQUINAS DE CORTE <ul style="list-style-type: none"> • Assistência técnica no Brasil (SP) • Predisposição para o NR12 	PLUTON AIR CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO		
	0°	250 x 1250	

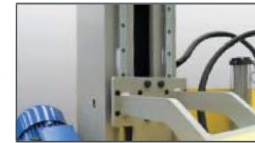
DADOS TÉCNICOS						
5600x34x1,1	40 a 160	3,0	0,36	1400	2,8x1,2x2,0	890



Cilindros pneumáticos verticais para a fixação do painel



Descida do arco sobre coluna de dupla guia linear



Fim de curso de corte e fim de curso de levantamento de lâmina de serra regulável



Painel de comando 1



Painel de comando 2

OPCIONAIS



SENS+SD
Sensor de rotação da fita, montado sobre o volante louco. Bloqueio do ciclo de produção, no caso da lâmina se afrouxar para preservar o volante e a própria lâmina.
SD = stress detector (pelo aumento de corrente do motor)



RPP
Este rolo louco de acionamento pneumático facilita o carregamento de peças longas (pelo lado de carga). Quando as morsas são abertas, o rolo levanta facilitando o corrimão das peças. O mesmo se baixa quando as morsas abaixam



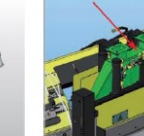
NB2 BOX
Nebulizador de 2 bicos Para a redução de desgaste e atrito com o material, mantendo+limpa a área de trabalho.



LX
Iluminação LASER da zona de corte



IAP
Sistema de exaustão para painéis sanduiche com 2,2kW, composto por:
- Coifa de exaustão
- Conjunto de exaustão (filtro de recolhimento de material
- Lança para aspirar cavacos/partículas



PIAP
Predisposição para montar o equipamento IAP. A coifa de exaustão de fumaça fica posicionada acima das morsas verticais e do plano de corte. A saída é predisposta para a ligação de 2 bocais para aplicar o sistema de exaustão



RFPL2
Bancada com 2 metros de comprimento com rolos loucos (largura de 1300 mm)



FM..RS - batente articulado



Carga **FM..RS PL** Descarga

