

## Serra de fita manual


**CE**

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita manual para corte de 0° a 60° direita.  
Manual/Gravacional para as versões +G

A máquina é integrada da seguinte forma:

- Estrutura do arco fundida em liga especial de alumínio
- Tensionamento dinamométrico da fita.
- Guia do arco com pulsante de comando
- Guia da lâmina com ação combinada de rolamentos laterais, placas de widia e rolamento de pressão.
- Redutor engrenado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida.
- Variador de velocidade de 20 a 100 m/min para as versões +V
- Morsa de fixação do material com posicionamento manual, dotada de sistema de fixação rápida da peça;
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Rotação do arco com batentes de 0°, 45° e 60°, com escala graduada para a leitura do ângulo, com robusta alavanca de fixação. A haste de medição milimetrada conta com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas grossas parafusadas de espessura diferenciada
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 12 litros, integrado na parte superior da base com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas guias da lâmina.
- Quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor geral e comandos do operador. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito.
- Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Predisposição para o NR12

PHOENIX - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO		Serra de fita manual			H27	
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm		
0°	220	215	130 x 250	215 x 230		
45° →	150	150	150 x 150	200 x 135		
60° →	90	90	90 x 90	90 X 90		
DADOS TÉCNICOS						
mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kg
2450x27x0,9	35 - 70	0,75	20 a 100	1,1	0,06	270
						0,8x1,35x1,6
						985
			PHOENIX	PHOENIX + V		

Estrutura do arco produzida em liga de alumínio especial SGALSI91 de alta resistência e idônea a absorver vibrações



Escova de limpeza de lâmina (integrada ao cárter do arco) com regulagem fácil e prática (a) fica próxima ao volante louco, o qual é suspenso por um par de rolamentos cônicos pré-carregados (b). O perno do volante assim suspenso (c), garante a regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.



Redutor com eixo árvore portante e ímã de manutenção (graxa). Eixo de saída do redutor com Ø de 40 mm e fixação do volante do motor com encaixe de alítra



Velocidade da lâmina de corte:  
-Standard: 2 velocidades -35/70 m/min  
-Opcional VHZ: com variador de velocidade eletrônica - 20 a 100 m/min



Redutor engrenado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%

As serras dotadas do opcional Kit G, têm sistema de descida gravitacional do arco com cilindro hidráulico e válvula de regulagem de descida pela posição frontal para a otimização do corte.

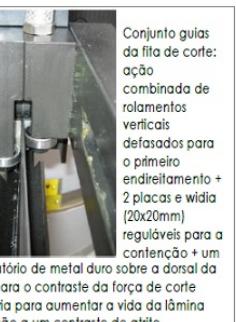
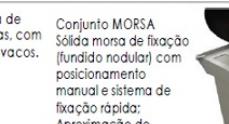
Além disso são dotadas de cilindro hidráulico do arco com articulação estérica para o avanço linear da descida do arco e de um sensor de bloqueio da lâmina no final do corte.

Tensionamento da lâmina de corte ajustável, através de um sistema com dinamômetro, que assinala o ponto de justa tensão para a fita.



Conjunto MORSA Sólida morsa de fixação (fundido nodular) com posicionamento manual e sistema de fixação rápida;

Aproximação do mordente móvel por fuso trapezoidal, que garante um sistema de corteamento de manobra eficiente. Acoplamento prismático ao patim para uma maior precisão



Conjunto guias da fita de corte: ação combinada de rolamentos verticais desfasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e widia (20x20mm) reguláveis + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito

### A INTEGRACAO APRIMORADA DESTE CONJUNTO AUMENTA MUITO A PRECISAO VERTICAL DO CORTE

Sistema de rotação do arco para cortes em 0°, 45° e 60° / direita e 0° - 45° / esquerda. Escala graduada para leitura em ângulo e alavanca robusta de fixação. A leitura dos graus em ângulo é sempre visível em posição cômoda para o operador. batentes mecânicos p/ a rotação rápida/arco em 0°, 45° e 60°/direita



A alavanca de bloqueio/desbloqueio do arco para cortes em ângulo é muito prática.



Base com rolo de apoio de material pelo lado de carregamento, acoplada à base (com regulagem de altura)



Mordente de apoio para sustentar o material na saída; Mordentes substituíveis com altura de 110 mm



### OPCIONAIS



VAT  
Leitor de precisão do ângulo de corte - Precisão de décimos de grau



KIT PN  
Fixação pneumática da morsa



LX  
Iluminação da zona de corte



NB1BOX - NB2BOX  
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



Kit G  
As serras dotadas do opcional Kit G, têm sistema de descida gravitacional do arco com cilindro hidráulico e válvula de regulagem de descida pela posição frontal para a otimização do corte.



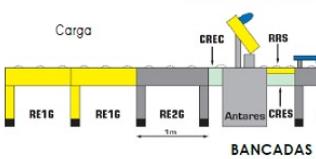
Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm  
a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição  
b- Os mordentes são substituíveis  
c- Haste com incisões mm ou polegadas



Conjunto de refrigeração: integrado pelo tanque (de 12 litros) com bomba para a refrigeração das guias dos dois lados da lâmina de serra.



RE1G  
Bancada de 1 perna (que interliga a outra)  
RE2G  
Bancada de 2 pernas (que pode se interligar)



Carga  
Descarga  
C2  
FM..RSE

C2  
FM..RSE  
Bancadas  
BANCADAS

Batente manual articulado de 1 a 6 metros a ser montado sobre bancadas REG1 e REG2



C2  
Suporte para barras