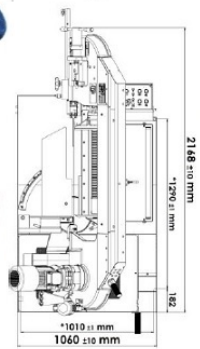


PEGASUS XL

Serra de fita semiautomática



CE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para corte de 0°, 45° e 60°

A máquina é inteirada da seguinte forma:

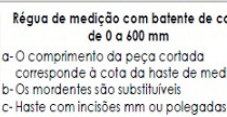
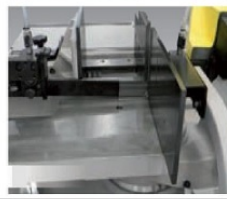
- Estrutura do arco realizada em 3 partes:
- 1) cabeçote louco em liga especial de alumínio de alta resistência, para diminuir o peso e absorver as vibrações durante o corte - 2) Travessa de aço estrutural - 3) Cabeçote do motor em fundido especial para diminuir as vibrações durante o corte.
- Redutor engranado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida (rendimento de 95%). Fixação do volante do motor ao conjunto flange por rolamentos cônicos contrapostos.
- Dotada de variador de velocidade eletrônico VHZ de 16 a 120 m/min.
- Arco: Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e válvula balanceada da regulagem de descida na posição frontal para a otimização do corte. A rotação do arco é feita com batentes preparados de 0°, 45° e 60° sobre uma escala graduada incisa para a leitura do ângulo, através de uma robusta alavanca de fixação. Dotado de tensionamento dinâmico da lâmina e sensor eletrônico de ruptura de lâmina. As guias da lâmina são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de wida e rolamento de aperto, integrado ao arco fica o dispositivo escova de lâmina, que é acionado por motoredutor (para a limpeza da lâmina de corte).
- Morsa: Fechamento do material com posicionamento manual com sistema de corrimento rápido através de cremalheira e sistema hidráulico de fixação de peça. Amplas placas temperadas e substituíveis, garantem a duração do plano de apoio do material.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas e extremidades para a contenção de cavacos. Um robusto rolo de apoio de material é colocado no lado de entrada do material. Nesta base é encaixado o quadro elétrico que é dotado de porta com fechadura chaveada.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 30 litros, integrado estrutura, com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas guias de lâmina. O conjunto hidráulico fica posicionado na base, para alimentação do cilindro do arco e do cilindro da morsa.
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Quadro elétrico: Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC. No painel de comando, interligado à base fica o interruptor aeral e painel de comandos do operador, onde está o regulador analógico de velocidade da lâmina e a memorização de posição de início e fim de corte. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/50 Hz/3Ph.
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7136

Conjunto de refrigeração: O conjunto de refrigeração é integrado pelo tanque (de 80 litros), da bomba elétrica e dos dutos e bicos para a refrigeração da lâmina pelos dois lados da serra.

Conjunto da morsa: Bancada de roletes com 2 rolos - de apoio de barras pelo lado do carregamento. A morsa de fixação do material (de ferro fundido nodular) com posicionamento manual e sistema de fixação hidráulico com translação rápida por cremalheira.

Quadro elétrico: Mesa de trabalho e controles posicionados para dar a máxima ergonomia ao operador.

Painel com tensão auxiliar de 24VAC.



Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm

a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição
b- Os mordentes são substituíveis
c- Haste com incisões mm ou polegadas

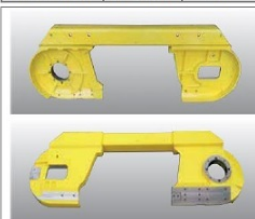
PEGASUS XL - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO

H34

100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	330	330	330 x 650	330 x 650
45° →	330	330	160 x 500	330 x 460
60° →	240	160	160 x 320	160 x 320

DADOS TÉCNICOS

mm	m/min	kW	kW	kW	kg	a x b x c mm	h±10 mm	OPTIONAL
4470x34x1,1	16 a 120	3,0	0,08	0,36	920	1,1x2,3x1,9	950±10	200x480

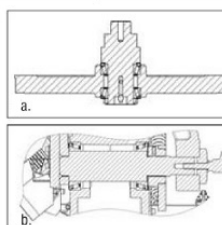


Estrutura do arco realizada em 3 partes:

- liga de alumínio especial na parte do volante louco, para diminuir o peso;
- aço carbono estrutural no travessão de ligação superior;
- ferro fundido pelo lado do cabeçote motorizado para diminuir as vibrações de corte;



Redutor engranado com dentes inclinados cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%.



Conjunto Volante:
a) Volante louco sustentado por um par de rolamentos cônicos
b) Perno de encaixe do arco p/2 rolamentos cônicos pre-carregados

A fixação do volante motor é por um conjunto flange com rolamentos cônicos contrapostos (fig. ao lado)



Velocidade da lâmina de corte:
- KIT VHZ: com variador de veloc. eletrônica - 16 /100 m/min



Tensionamento dinâmico da lâmina de serra. Sensor de ruptura da lâmina. A tensão da lâmina é ajustável: um sistema dinâmico assinala de modo visual e imediato o ponto do valor de tensão correto para a fita.



Conjunto guias da lâmina de corte: ação combinada de rolamentos verticais defasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e wida (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de aço.

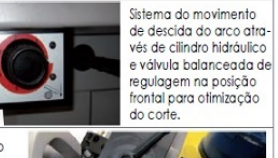
A INTEGRAÇÃO APRIMORADA DESTES CONJUNTOS AUMENTA MUITO A PRECISÃO VERTICAL DO CORTE



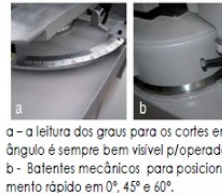
Sistema de rotação do arco



Bloqueio de posição. A alavanca de bloqueio/desbloqueio de posição do arco para cortes em ângulo é muito cômoda para o operador



Sistema do movimento de descida do arco através de cilindro hidráulico e válvula balanceada de regulagem na posição frontal para otimização do corte.



a - a leitura dos graus para os cortes em ângulo é sempre bem visível p/operador; b - Batentes mecânicos para posicionamento rápido em 0°, 45° e 60°.



Leitura digital do ângulo (precisão de décimos de graus)



Escova de limpeza da lâmina de serra com acionamento por motoredutor

OPCIONAIS



VAT Leitor digital de ângulo de corte (precisão décimo de grau)



DOTM Para produções com pacotes



TM Apalizador mecânico para a aproximação rápida da peça a trabalhar (aumento de produtividade)



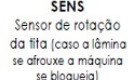
LX Iluminação da zona de corte



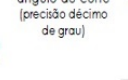
NB1BOX NB2BOX Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



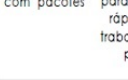
DTI Dispositivo de corte



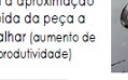
SENS Sensor de rotação da fita (caso a lâmina se afrouxe a máquina se bloqueia)



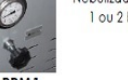
RFP2 Regulador de pressão da morsa



RE Suporte para barras



RM Rolo motorizado



FM.RSE - batente articulado



C2 Suporte para barras



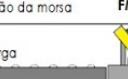
RM Rolo motorizado



RE Suporte para barras



RFP2 Regulador de pressão da morsa



FM.RSE - batente articulado



RFP2 Regulador de pressão da morsa