

# PEGASUS

## Serra de fita semiautomática

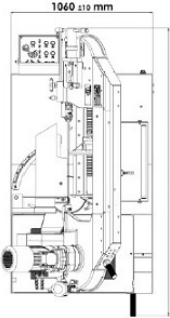
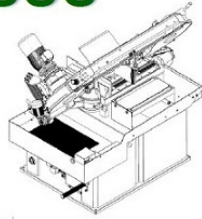
### PEGASUS - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO

H34

100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	330	330	330 x 510	330 x 510
45° →	330	330	190 x 360	330 x 330
60° →	240	160	160 x 270	160 x 230

### DADOS TÉCNICOS

mm	m/min	kW	kW	kW	kg	a x b x c mm	h±10 mm	OPTIONAL
4120x34x1,1	16 a 120	3,0	0,08	0,36	870	1,1x2,1x1,9	950±10	200x480



CE

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para corte de 0°, 45° e 60°

A máquina é inteirada da seguinte forma:

- Estrutura do arco realizada em 3 partes:
  - 1) cabeçote louco em liga especial de alumínio de alta resistência, para diminuir o peso e absorver as vibrações durante o corte - 2) Travessa de aço estrutural - 3) Cabeçote do motor em fundido especial para diminuir as vibrações durante o corte.
- Redutor engranado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida (rendimento de 95%). Fixação do volante do motor ao conjunto flange por rolamentos cônicos contrapostos.
- Dotada de variador de velocidade eletrônico VHZ de 16 a 120 m/min.
- Arco: Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e válvula balanceada da regulagem de descida na posição frontal para a otimização do corte. A rotação do arco é feita com batentes preparados de 0°, 45° e 60° sobre uma escala graduada inclina para a leitura do ângulo, através de uma robusta alavanca de fixação. Dotado de tensoramento dinamométrico da lâmina e sensor eletrônico de ruptura de lâmina. As guias da lâmina são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de aperto. Integrado ao arco fica o dispositivo escova de lâmina, que é acionado por motoreductor (para a limpeza da lâmina de corte).
- Morsa: Fechamento do material com posicionamento manual com sistema de corrimento rápido através de cremalheira e sistema hidráulico de fixação de peça. Amplas placas temperadas e substituíveis, garantem a duração do plano de apoio do material.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas e extremidades para a contenção de cavacos. Um robusto rolo de apoio de material é colocado no lado de entrada do material. Nesta base é encaixado o quadro elétrico que é dotado de porta com fechadura chaveada.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 30 litros, inteirado estrutura, com bico de descara e bomba elétrica para a refrigeração das duas guias de lâmina. O conjunto hidráulico fica posicionado na base, para alimentação do cilindro do arco e do cilindro da morsa.
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Quadro elétrico: Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC. No painel de comando, interligado à base fica o interruptor aeral e painel de comandos do operador, onde está o regulador analógico de velocidade da lâmina e a memorização de posição de início e fim de corte. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/50 Hz/3Ph.
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7136

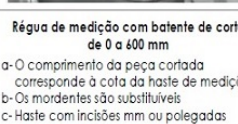
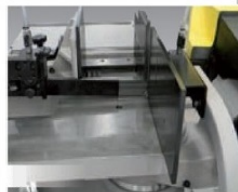
**Conjunto de refrigeração:**  
O conjunto de refrigeração é integrado pelo tanque (de 30 litros), da bomba elétrica e dos dutos e bicos para a refrigeração da lâmina pelos dois lados da serra.

A estrutura é robusta, produzida por caldeiraria de chapas com espessuras diferenciadas, com suas laterais predispostas para a contenção de cavacos.

**Conjunto da morsa:**  
Bancada de roletes com 2 rolos - de apoio de barras pelo lado do carregamento  
A morsa de fixação do material (de ferro fundido nodular) com posicionamento manual e sistema de fixação hidráulico com translação rápida por cremalheira.

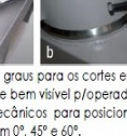
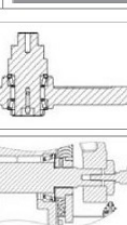
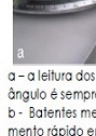
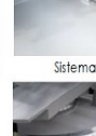
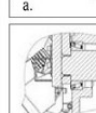
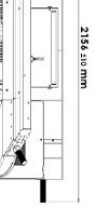
**Quadro elétrico:**  
Mesa de trabalho e controles posicionados para dar a máxima ergonomia ao operador.

**Painel com tensão auxiliar de 24VAC.**



Régua de medição com batente de corte de 0 a 400 mm

a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição  
b- Os mordentes são substituíveis  
c- Haste com incisões mm ou polegadas



Estrutura do arco realizada em 3 partes:  
- liga de alumínio especial na parte do volante louco, para diminuir o peso;  
- aço carbono estrutural no travessa de ligação superior;  
- ferro fundido pelo lado do cabeçote motorizado para diminuir as vibrações de corte;

### Conjunto Volante:

- a) Volante louco sustentado por um par de rolamentos cônicos
- b) Perno de encaixe do arco p/2 rolamentos cônicos pre-carregados

A fixação do volante motor é por um conjunto flange com rolamentos cônicos contrapostos (fig. ao lado)



Velocidade da lâmina de corte:  
- KIT VHZ: com variador de veloc. eletrônica - 16 /100 m/min

Tensoramento dinamométrico da lâmina de serra.  
Sensor de ruptura da lâmina. A tensão da lâmina é ajustável: um sistema dinamométrico assinala de modo visual e imediato o ponto do valor de tensão correto para a fita.

Sistema de rotação do arco

Bloqueio de posição  
A alavanca de bloqueio/desbloqueio de posição do arco para cortes em ângulo é muito cômoda para o operador

Leitura digital do ângulo (precisão de décimos de graus)

Escova de limpeza da lâmina de serra com acionamento por motoreductor

Sistema do movimento de descida do arco através de cilindro hidráulico e válvula balanceada de regulagem na posição frontal para otimização do corte.

Fim de curso regulável para a subida do arco

### OPCIONAIS



**VAT**  
Leitor digital de ângulo de corte (precisão décimo de grau)



**SENS**  
Sensor de rotação da fita (caso a lâmina se atrose a máquina se bloqueia)



**DOTM**  
Para produções com pacotes



**TM**  
Apalizador mecânico para a aproximação rápida da peça a trabalhar (aumento de produtividade)



**LX**  
Iluminação da zona de corte



**NB1BOX NB2BOX**  
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



**DTI**  
Dispositivo de corte



**RPM1**  
Regulador de pressão da morsa



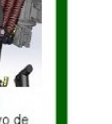
**FM.RSE** - batente articulado



**RFP2**  
Suporte para barras 2m



**RM**  
Rolo motorizado



**RE**  
Mesa 1000x600



**RFP2**  
Suporte para barras 2m