



CE

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

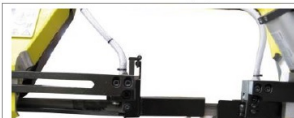
Serra de fita manual para corte de 0° a 60° direita e 45° esquerda. Manual/Gravitacional para as versões +G

A máquina é integrada da seguinte forma:

- Estrutura do arco fundida em liga especial de alumínio de alta resistência
- Tensionamento dinâmico da fita.
- Escova para limpeza da lâmina integrada no cârter do arco.
- Guiado do arco com pulsante de comando
- Guia da lâmina com ação combinada de rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de pressão.
- Redutor engrenado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida. Eixo-árvore de saída do redutor c/Ø 40 mm e fixação no volante do motor com encaixe de atrito.
- Variador de velocidade de 20 a 100 m/min para as versões +V
- Ampla e robusto plano de apoio de material, que gira com o arco.
- Morsa de fixação do material com translação manual, posicionamento manual e sistema de fixação rápida da peça, através de alavanca de retomada. Possibilidade de se trazer para trás os mordentes fixos para se estender a capacidade p/ 310 mm.
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Rotação do arco com botantes de 0°, 45° e 60°, com escala graduada para a leitura do ângulo, com robusta alavanca de fixação. Rolo de apoio de material no lado de carregamento com suporte robusto de duas posições e haste de medição milimetrada com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas grossas de espessura diferenciadas e extremidades para contenção de cavacos.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 20 litros, integrado com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas guias de lâmina.
- Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor geral e comandos do operador. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036.

### Assistência técnica no Brasil (SP)

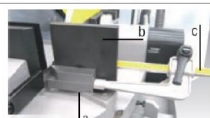
### Predisposição para o NR12



Conjunto de refrigeração: integrado pelo tanque (de 20 litros) com bomba para a refrigeração das guias dos dois lados da lâmina de serra.



Conjunto de refrigeração



Régua de medição com batente de corte de 0 a 600mm

a-O comprimento do corte corresponde à cota da haste de medição;

b- Os mordentes são substituíveis;

c-Haste com incisões mm e polegadas



Painel de comando e quadro elétrico com fechadura de bloqueio

ANTARES – CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO		Serra de fita manual		H27
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240	200 x 310	240 x 270
45° →	175	170	170 x 170	240 x 155
60° →	110	105	105 x 105	140 x 100
← 45°	150	135	125 x 145	240 x 65

DADOS TÉCNICOS								
2700x27x0,9	35 - 70	1,3	20 a 100	1,1	0,08	430	0,9x1,45x1,6	990
ORION			ORION + V					

Estrutura do arco produzida em liga de alumínio especial SGALSI91 de alta resistência e idônea a absorver vibrações



Escova de limpeza da lâmina (integrada ao cârter do arco) com regulagem fácil e prática (a) que fica próxima ao volante louco o qual é sustentado por um par de rolamentos cônicos pré-carregados (b). O perno do volante assim sustentado (c), garante a regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.



Tensionamento da lâmina de corte ajustável, através de um sistema com dinamômetro, que assinala o ponto de justa tensão para a fita.

Redutor com eixo árvore portante e Isento de manutenção (graxa).



Eixo de saída do redutor com Ø de 40 mm e fixação do volante do motor com encaixe de atrito

Para aumentar a precisão vertical do corte, é integrado o conjunto guias da fita de corte: ação combinada de rolamentos verticais desfasados para o primeiro endreçamento + 2 placas e guia (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito.



Redutor engrenado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado.

O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%



Velocidade da lâmina de corte:  
-Standard: 2 velocidades -35/70 m/min  
-Opcional VHZ: com variador de velocidade eletrônica - 20 a 100 m/min

Kit VHZ



Translação do arco (descida do corte)  
- Nas serras manuais standards, a descida do arco de serra é feita através da ação manual do operador com a ajuda de um puxador de comando.

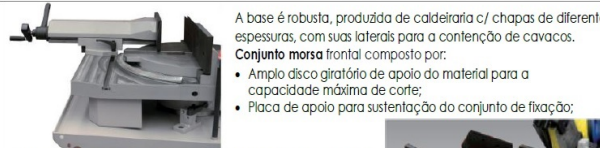


Kit G

As serras dotadas do opcional Kit G, têm sistema de descida gravitacional do arco com cilindro hidráulico e válvula de regulagem de descida Além disso são dotadas de cilindro hidráulico do arco para o avanço linear da descida do arco e de um sensor de bloqueio da lâmina no final do corte



- 1- Sistema de rotação do arco para cortes em 0°, 45° e 60° / direita e 0° - 45° / esquerda. Escala graduada para leitura em ângulo e alavanca robusta de fixação. A leitura dos graus em ângulo é sempre visível em posição cômoda para o operador.
- 2- Botantes mecânicos p/a rotação rápida/arco
- 3- A alavanca de bloqueio/desbloqueio do arco para cortes em ângulo é muito prática.



- A base é robusta, produzida de caldeiraria c/ chapas de diferentes espessuras, com suas laterais para a contenção de cavacos.
- Conjunto morsa frontal composto por:
- Ampla disco giratório de apoio do material para a capacidade máxima de corte;
  - Placa de apoio para sustentação do conjunto de fixação;
- O conjunto de fixação corre transversalmente sobre a placa para realizar os cortes em ângulo para direita ou esquerda;
  - A fixação do material é rápida, graças a uma manilha de retomada;
  - Os mordentes em altura de 130 mm são substituíveis em caso de desgaste. Possibilidade de colocar para trás os mordentes fixo para estender a capacidade em até 310 mm;
  - Dotado de mordente de apoio p/sustentar o material na saída

### OPCIONAIS



VAT  
Leitor de precisão do ângulo de corte - Precisão de décimos de grau



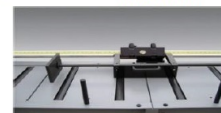
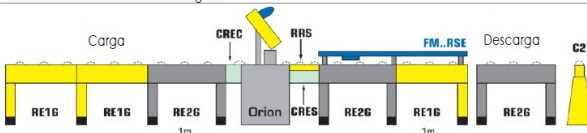
NB1BOX - NB2BOX  
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



Kit PN  
Fixação pneumática da morsa



DM  
Morsa dupla após a lâmina de corte Para corte a 0°



FM.RSE  
Batente manual articulado de 1 a 6 metros a ser montado sobre bancadas REG1 e REG2