

OMEGA - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO				H27
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240	200 x 310	240 x 270
45° →	175	170	170 x 170	240 x 155
60° →	110	105	105 x 105	140 x 100
← 45°	150	135	125 x 145	240 x 65

DADOS TÉCNICOS							
mm	m/min	kW	kW	kW	kg	a x b x c mm	mm
2700x27x0,9	16 a 120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990



CE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Serra de fita semiautomática para corte de 0° a 60° direita e 45° esquerda – com funcionamento também em modo manual. A máquina é inteirada da seguinte forma:
- Estrutura do arco realizada em liga especial de alumínio de alta resistência.
 - Redutor engranado com dentes inclinados, cementados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%.
 - A versão standard tem 2 velocidades – 35 / 70 m/min – e a versão VHZ tem velocidade variável de 16 a 120 m/min.
 - Arco: Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e regulagem da descida da lâmina de fluxo em posição frontal. Dotado de tensionamento dinâmico da lâmina. As aias da lâmina são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de aperto. O dispositivo escova de lâmina é inteirado ao cârter do arco. Um robusto plano de apoio de material acompanha a rotação do arco. A rotação do arco é feita com batentes preparados de 0°, 45° e 60° sobre uma escala arduada incisa para a leitura do ângulo, através de uma robusta alavanca de fixação.
 - Morsa: Fechamento do material com posicionamento manual, dotada de sistema hidráulico de fixação de peça.
 - A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas e extremidades para a contenção de rebarbas. Nesta base é encaixado o quadro elétrico que é dotado de porta com fechadura chaveada.
 - A haste de medição de corte, é milimetrada com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
 - O tanque de refrigeração tem capacidade para 20 litros, inteirado na parte superior da estrutura, com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas aias de lâmina. O conjunto hidráulico fica posicionado na base, para alimentação do cilindro do arco e do cilindro da morsa.
 - Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
 - Quadro elétrico: Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor geral e painel de comandos do operador. O painel eletrônico de comandos é dotado de leitura do ângulo de corte (Opcional VAT), seleção de velocidade da lâmina, contador de peças, seleção do líquido de refrigeração, memorização da altura de corte e leitura dos eventuais alarmes da máquina e de função de autodiagnóstico. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph.
 - Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036.

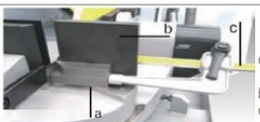
A estrutura é robusta, produzida por caldeiraria de chapas com espessuras diferenciadas, com suas laterais predispostas para a contenção de cavacos.

A morsa de fixação do material (de ferro fundido nodular) é colocada em posição frontal com translação e posicionamento manual, com sistema de fixação hidráulica. A morsa é composta por:

- Amplio disco giratório para apoiar o material até à máxima capacidade de corte;
- Placa estável para a sustentação do conjunto de fixação.



O conjunto de fixação corre transversalmente sobre a placa para realizar o corte em ângulo para a direita e para a esquerda. A fixação do material é rápida através de uma manilha de refomada. Os mordentes (substituíveis) têm altura de 130 mm. O conjunto dá a possibilidade de se retirar os mordentes fixos para se estender a capacidade de corte em até 310 mm.



Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm

- a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição
- b- Os mordentes são substituíveis
- c- Haste com incisões mm ou polegadas



Estrutura do arco produzida em liga de alumínio especial SGALSI91 de alta resistência e idônea a absorver vibrações

Velocidade da lâmina de corte: VHZ: com variador de velocidade eletrônica - 16 a 120 m/min



Redutor com eixo árvore portante e isento de manutenção (graxa). Eixo de saída do redutor com Ø de 40 mm e fixação do volante do motor com encaixe de atrito



Redutor engranado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%

Tensionamento da lâmina de corte ajustável, através de um sistema com dinamômetro, que assinala o ponto de justa tensão para a fita.



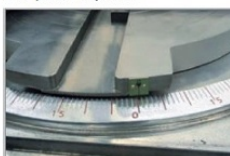
Conjunto guias da fita de corte: aço combinada de rolamentos verticais defasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e guia (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito.

A INTEGRAÇÃO APRIMORADA DESTES CONJUNTOS AUMENTA MUITO A PRECISÃO VERTICAL DO CORTE

Controle do movimento do arco através de cilindro hidráulico e válvula balanceada de regulagem de descida na posição frontal para otimizar o corte



A rotação do arco é feita através de batentes em 0°, 45° e 60° para a direita e 45° para a esquerda.



A leitura graduada para os ângulos de corte é sempre visível em posição cômoda ao operador:



- a) Dotada de batentes mecânicos para a rotação rápida de 0° a 60°
- b) A alavanca de bloqueio/desbloqueio do arco para cortes angulares é cômoda



Sensor de posição do arco (foto à esquerda). A cada novo acionamento, a máquina memoriza a posição de partida do arco. No final do ciclo, retorna automaticamente à cota da partida, permitindo economia de tempo ao operador nas produções seriadas.

Dotada de escova louca para a limpeza das lâminas de corte com regulagem fácil e prática (a). O volante louco é sustentado por um par de rolamentos cônicos (b). O pino do encaixe do arco e sustentado por 2 rolamentos cônicos precarregados (c) para garantir regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.



A lâmina de corte é protegida por todo o desenvolvimento de acordo com as normas de segurança em vigor

OPCIONAIS



VAT PQB
Leitor digital de ângulo de corte (precisão décimo de grau)



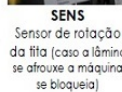
DMI
Morsa adicional para a fixação do material pela saída (cortes de 0°)



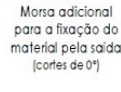
DOTM
Para produções com pacotes



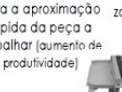
TM
Apalpador mecânico para a aproximação rápida da peça a trabalhar (aumento de produtividade)



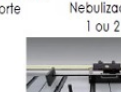
SENS
Sensor de rotação da fita (caso a lâmina se afrouxe a máquina se bloqueia)



LX
Iluminação da zona de corte



DTI
Dispositivo de corte



N81BOX N82BOX
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



C2
Suporte para barras



RM
Rolo motorizado



RE1G - RE2G
Bancada de 1 ou 2 pernas



FM_RSE
Batente articulado

