

OLIMPUS 3 Serra de fita semiautomática

CE



CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para cortes de 0° a 45° direita e esquerda

- ARCO:**
Estrutura do arco realizada em estrutura pesada de aço de caldeiraria.
Dotações:
Lâmina de corte com inclinação de 5° para favorecer o corte de perfilados.
Dispositivo antivibração da lâmina de corte para a redução do nível sonoro e aparelho de tensionamento dinâmico da lâmina de corte e sensor eletrônico de ruptura da mesma.
Iluminação da zona de corte para facilitar a visibilidade do operador.
Descida do arco sobre duas colunas cromadas e lubrificadas com sistema centralizado de lubrificação.
Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e válvula balanceada da regulagem de descida na posição frontal de dupla regulagem para a otimização do corte.
Dispositivo de escovamento da lâmina de corte, acionado por motoredutor.
As guias da lâmina de corte são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de wiala e rolamento de aperto. A lâmina de dotação é bimetálica M42.
- MOTOR:**
O variador eletrônico de velocidade VHZ, possibilita uma ampla escolha de velocidades de corte (de 16 a 120 m/min).
Dotado de redutor com engrenagens de aço liga, temperado e retificado com lubrificação de longa duração (eficiência garantida de 95%)
- MORSA/Bancada de entrada:**
A morsa de fixação é de movimento motorizado.
O plano da morsa tem superfície endurecida antidesgastante, sendo substituível.
Robusto plano de apoio de material no lado da entrada e saída da morsa.
Batente para a determinação do ângulo de corte pelo lado da entrada (45° a esquerda) e descarga (45° a direita)
- ESTRUTURA/DOTAÇÕES:**
Sólida base, fabricada em caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas, com espaçamento para o sistema de recolhimento de cavacos e com o tanque de refrigeração integrado.
Sistema de rotação da base sobre suporte de eixo c/batente de 45°/direita e 45°/esquerda.
O plano de trabalho e os comandos são posicionados para otimizar ao máximo a ergonomia do operador.
O conjunto hidráulico para a alimentação do cilindro do arco é integrado na estrutura, bem como o conjunto de lubrificação standard, que é composto por bomba elétrica para a refrigeração dos dois lados das guias da lâmina de corte.
- QUADRO ELÉTRICO:**
O quadro elétrico (com tensão auxiliar 24 VDC), tem interruptor de bloqueio da porta e comandos do operador, como também os reguladores de velocidade da lâmina e do ângulo de corte.
Proteção máxima de corrente e curto circuito e grau de proteção IP55.
Tensão de alimentação 380/60Hz standard (outras tensões disponíveis)

OPCIONAIS



ST
Carregador de cavacos com transportador helicoidal acionado por motoredutor

RTR
Volante que permite mover o material a ser cortado manualmente com segurança (p/frente/p/trás)

SD
Stress Doctor
Releva a condição de estresse da máquina por tensões internas que podem causar torções ou rupturas de fita...

SHO
Dispositivo para aumento de altura H = 540 mm para barras e tubos

SENS
Sensor de rotação da fita, montado sobre o volante louco. Bloqueia o ciclo de produção, no caso da lâmina se afrouxar para preservar o volante e a própria lâmina.

TI
Tensor hidráulico da lâmina de corte opcional que permite elevar a "trada" da lâmina em modo correto.

RRTR
Idem com motoredutor

VDA
Leitura de velocidade da descida da lâmina de corte (display digital)

LX
Iluminação LASER da zona de corte

TP
Mota vertical para fixar pacote ou peça única com mais firmeza

NB1 BOX - NB2 BOX
Nebulizador de 1 ou 2 bicos Para a redução de desgaste e atrito com o material, mantendo-limpa a área de trabalho.

GTP OL2/3
Mordentes especiais da morsa para pacote (altura: 430 mm)

PISO / PUSO
Plano adicional p/corte de material pesado p/lado de carga (PISO) e/ou elo lado da saída (PUSO)

CNOL 1M
Bancada de alimentação e descarga de rolos com batente de medição - fabricada em peça única completa de proteção (norma UNI EN ISO em vigor)

RM
Bancada motorizada para alimentação de barra para frente/para trás

RFOL2
Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm

RFOL
Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm

RFOL
Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm

RFOL
Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm

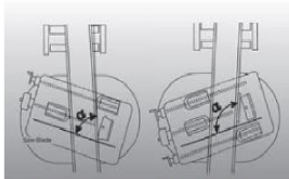
RFOL
Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm

OLIMPUS 3 - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO					H41
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
0° Standard	510	460	440 x 750	460 x 600	
SHO 0°	540	500	450 x 750	500 x 700	
45° →	Standard	440	430	-X-X-X-	450 x 430
	SHO	440	430	-X-X-X-	450 x 430
45° ←	Standard	300	300	-X-X-X-	-X-X-X-
	SHO	300	300	-X-X-X-	-X-X-X-

DADOS TÉCNICOS									
mm	m/min	KW	KW	KW	KW	Kg	B x b x C mm	h x m mm	mm a x b
540x41x1,3	16 a 120	4,0	0,09	1,1	0,13	2800	2,9x1,7x2,3	800	430x670

Assistência técnica no Brasil (SP)

Predisposição para o NR12



Dispositivo antivibração da lâmina de corte



Descida do arco em 2 colunas cromadas



1. Estrutura do arco super-acabada



2. Motoredutor direto no eixo da fita



Tensionamento dinâmico



Articulação esférica - melhor distribuição de forças



6. Eixos do volante de precisão: Ambos com 2 rolamentos cônicos



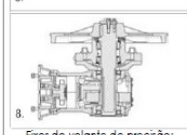
Sistema das guias da lâmina



Iluminação da zona de corte



9. Limpeza: Escova motorizada da lâmina de corte



8. Eixos do volante de precisão: Ambos com 2 rolamentos cônicos



Suporte adicional entre a morsa e a lâmina de corte



Estrutura c/sistema de rotação e batente em 45°



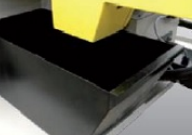
10. Amplas placas substituíveis temperadas anti-desgaste



12. Lubrificação nas guias dos dois lados



Tanque de despejo de cavacos



M2 Morsa adicional posicionada no lado de saída (após a lâmina de corte)



RM Bancada motorizada para alimentação de barra para frente/para trás



VDA Leitura de velocidade da descida da lâmina de corte (display digital)



TP Mota vertical para fixar pacote ou peça única com mais firmeza



NB1 BOX - NB2 BOX Nebulizador de 1 ou 2 bicos Para a redução de desgaste e atrito com o material, mantendo-limpa a área de trabalho.



CNOL 1M Bancada de alimentação e descarga de rolos com batente de medição - fabricada em peça única completa de proteção (norma UNI EN ISO em vigor)



GTP OL2/3 Mordentes especiais da morsa para pacote (altura: 430 mm)



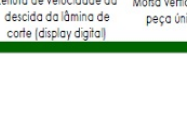
PISO / PUSO Plano adicional p/corte de material pesado p/lado de carga (PISO) e/ou elo lado da saída (PUSO)



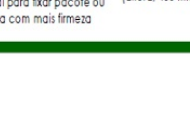
RM Bancada motorizada para alimentação de barra para frente/para trás



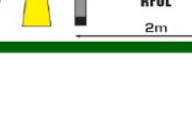
RFOL2 Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm



RFOL Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm



RFOL Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm



RFOL Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm



RFOL Bancada de apoio com rolo: 2000 x 650 mm