

OLIMPIUS 2XL

Serra de fita semiautomática

OLIMPIUS 2XL - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO				
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0° Standard	510	460	450 x 1030	460 x 600
SHO 0° →	540	500	450 x 1030	-x-x-x-
45° →	Standard	440	430	-x-x-x-
	SHO	530	480	-x-x-x-

DADOS TÉCNICOS									
6030x41x1,3	16 a 120	4,0	0,09	1,1	0,36	2750	2,9x1,6x2,2	800	430x940

CE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para cortes de 0° a 45° direita

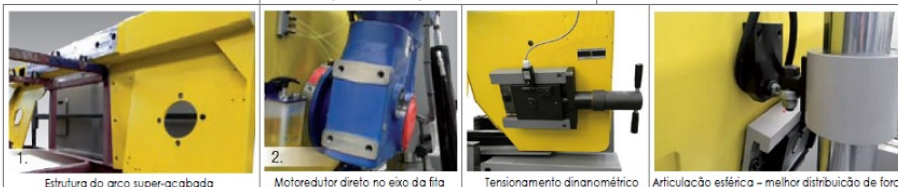
- ARCO:**
Estrutura do arco realizada em estrutura pesada de aço de caldeiraria. Dotações: Lâmina de corte com inclinação de 5° para favorecer o corte de perfilados. Dispositivo antivibração da lâmina de corte para a redução do nível sonoro. Dotado de tensionamento dinâmométrico da lâmina de corte e sensor eletrônico de ruptura da mesma. Iluminação da zona de corte para facilitar a visibilidade do operador. Descida do arco sobre duas colunas cromadas e lubrificadas com sistema centralizado de lubrificação. Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e válvula balanceada da regulagem de descida na posição frontal de dupla regulagem para a otimização do corte. Dispositivo de escovamento da lâmina de corte, acionado por motoredutor.
- As guias da lâmina de corte são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de aperto.
- MOTOR:**
O variador eletrônico de velocidade VHZ, possibilita uma ampla escolha de velocidades de corte (de 16 a 120 m/min). Dotado de redutor com engrenagens de aço liga, temperado e retificado com lubrificação de longa duração (eficiência de 95%)
- MORSA/Bancada de entrada:**
A morsa de fixação é de movimento motorizado. O plano da morsa tem superfície endurecida antidesgaste, sendo substituível. Robusto plano de apoio de material no lado da entrada e saída da morsa.
- ESTRUTURA/DOTAÇÕES:**
Sólida base, fabricada em caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas, com espaçamento para o sistema de recolhimento de cavacos e com o tanque de refrigeração integrado. Sistema de rotação da base sobre suporte de eixo c/batente de 45°. O plano de trabalho e os comandos são posicionados para otimizar ao máximo a ergonomia do operador. O conjunto hidráulico para a alimentação do cilindro do arco é integrado na estrutura, bem como a conjunto de lubrificação standard, que é composto por bomba elétrica para a regulação da lâmina de corte.
- QUADRO ELÉTRICO:**
O quadro elétrico (em console de comando separado da máquina) é dotado de tensão auxiliar 24 VDC, painel touch screen Siemens, interruptor de bloqueio da porta e comandos do operador. Proteção máxima de corrente e curto circuito e grau de proteção IP 55. Tensão de alimentação 380/60Hz standard (outras tensões disponíveis)

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Predisposição para o NR12



Dispositivo antivibração da lâmina de corte

Descida do arco em 2 colunas cromadas

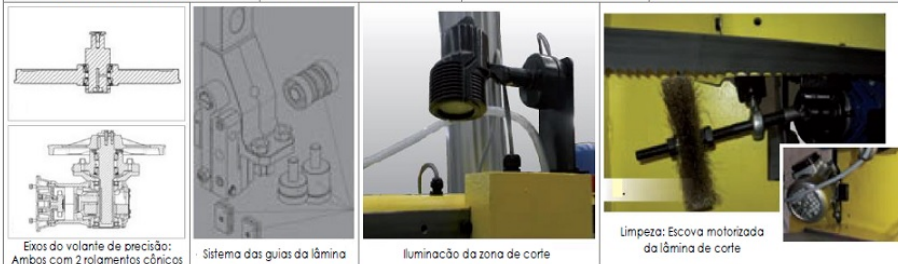


1. Estrutura do arco super-acabada

2. Motoredutor direto no eixo da fita

Tensionamento dinâmométrico

Articulação estética - melhor distribuição de forças

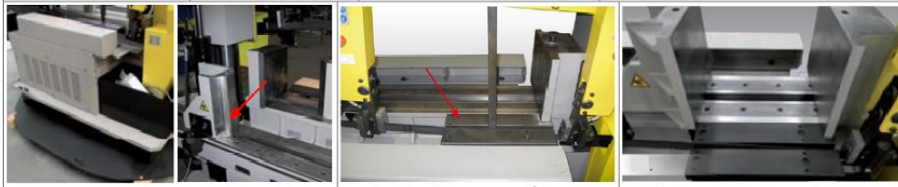


1. Eixos do volante de precisão: Ambos com 2 rolamentos cônicos

Sistema das guias da lâmina

Iluminação da zona de corte

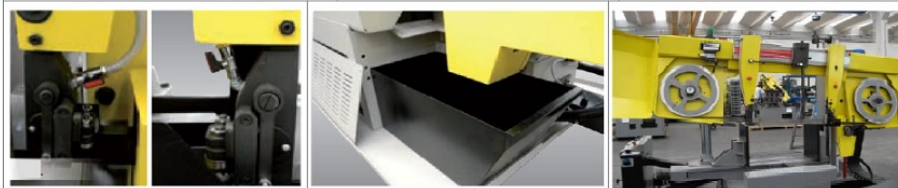
Limpeza: Escova motorizada da lâmina de corte



1. Estrutura c/sistema de rotação e batente em 45°

2. Suporte adicional entre a morsa e a lâmina de corte

3. Amplas placas substituíveis temperadas anti-desgaste



1. Lubrificação nas guias dos dois lados

Tanque de despejo de cavacos

OPCIONAIS

<p>ST Carregador de cavacos com transportador helicoidal acionado por motoredutor</p>	<p>RTR Volante que permite mover o material a ser cortado manualmente com segurança (p/frente/p/trás)</p>	<p>SD Stress Doctor Relewa a condição de estresse da máquina por tensões internas que podem causar torções ou rupturas de fita...</p>	<p>SHO Dispositivo para aumento de altura H = 540 mm para barras e tubos</p>	<p>NB1 BOX - NB2 BOX Nebulizador de 1 ou 2 bicos Para a redução de desgaste e atrito com o material, mantendo-limpa a área de trabalho.</p>	<p>PISO / PUSO Plano adicional p/corte de material pesado p/lado de carga (PISO) e/ou lado da saída (PUSO)</p>	<p>RFOL2 Bancada de apoio com rolos: 2000 x 1050 mm</p>		
<p>SENS Sensor de rotação da fita, montado sobre o volante. Bloqueia o ciclo de produção, no caso da lâmina se afrouxar para preservar o volante e a própria lâmina.</p>	<p>TI Tensor hidráulico da lâmina de corte opcional que permite efetuar a "fritada" da lâmina em modo correto.</p>	<p>RRTR Idem com motoredutor</p>	<p>VDA Leitura de velocidade da descida da lâmina de corte (display digital)</p>	<p>TP Morsa vertical para fixar pacote ou peça única com mais firmeza</p>	<p>M2GX Morsa adicional posicionada no lado de saída (após a lâmina de corte)</p>	<p>RM Bancada motorizada para alimentação de barra para frente/para trás</p>		
						<p>RFOL 2m</p>	<p>OLIMPIUS</p>	<p>RFOL 2m</p>