



CE

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para cortes de 0° a 45° direita

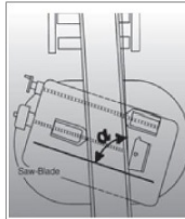
- **ARCO:**  
Estrutura do arco realizada em estrutura pesada de aço de caldeiraria. Dotações:  
Lâmina de corte com inclinação de 5° para favorecer o corte de perfilados. Dispositivo antivibração da lâmina de corte para a redução do nível sonoro.  
Dotado de tensionamento dinâmométrico da lâmina de corte e sensor eletrônico de ruptura da mesma. Iluminação da zona de corte para facilitar a visibilidade do operador. Descida do arco sobre duas colunas cromadas e lubrificadas com sistema centralizado de lubrificação.  
Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e válvula balanceada da regulagem de descida na posição frontal de dupla regulagem para a otimização do corte.  
Dispositivo de escovamento da lâmina de corte, acionado por motoredutor.
- **MOTOR:**  
O variador eletrônico de velocidade VHZ, possibilita uma ampla escolha de velocidades de corte (de 16 a 120 m/min).  
Dotado de redutor com engrenagens de aço liga, temperado e retificado com lubrificação de longa duração (eficiência de 95%)
- **MORSA/Bancada de entrada:**  
A morsa de fixação é de movimento motorizado. O plano da morsa tem superfície endurecida antidesgastante, sendo substituível. Robusto plano de apoio de material no lado da entrada e saída da morsa.
- **ESTRUTURA/DOTAÇÕES:**  
Sólida base, fabricada em caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas, com espaçamento para o sistema de recolhimento de cavacos e com o tanque de refrigeração integrado.  
Sistema de rotação da base sobre suporte de eixo c/batente de 45°. O plano de trabalho e os comandos são posicionados para otimizar ao máximo a ergonomia do operador.  
O conjunto hidráulico para a alimentação do cilindro do arco é integrado na estrutura, bem como o conjunto de lubrificação standard, que é composto por bomba elétrica para a refrigeração dos dois lados das guias da lâmina de corte.
- **QUADRO ELÉTRICO:**  
O quadro elétrico é dotado de tensão auxiliar 24 VDC, interruptor de bloqueio da porta e comandos do operador, onde fica posicionado também o regulador de velocidade de corte e o de ângulo.  
Proteção máxima de corrente e curto circuito e grau de proteção IP55. Tensão de alimentação 380/60Hz standard (outras tensões disponíveis)

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Predisposição para o NR12

OLIMPIUS 2 - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO					H41
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
0° Standard	510	460	450 x 750	460 x 600	
SHO 0° →	540	500	450 x 750	500 x 750	
45° →	Standard	440	430	-X-X-X-	450 x 430
	SHO	440	430	-X-X-X-	450 x 430

### DADOS TÉCNICOS

mm	m/min	kW	KW	kW	KW	kg	B x b x c m	mm	mm a x b
540x41x1,3	16 a 120	4,0	0,09	1,1	0,36	2600	2,9x1,7x2,3	705±10	430x670



Dispositivo antivibração da lâmina de corte

Descida do arco em 2 colunas cromadas

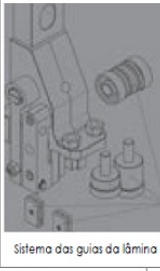
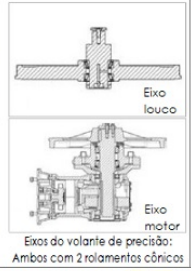


Estrutura do arco super-acabada

Motoredutor direto no eixo da fita

Tensionamento dinâmométrico

Articulação esférica - melhor distribuição de forças



Eixo louco

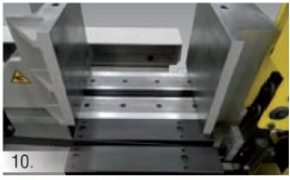
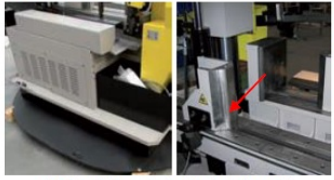
Eixo motor

Eixos do volante de precisão: Ambos com 2 rolamentos cênicos

Sistema das guias da lâmina

Iluminação da zona de corte

Limpeza: Escova motorizada da lâmina de corte



Estrutura c/sistema de rotação e batente em 45°

Suporte adicional entre a morsa e a lâmina de corte

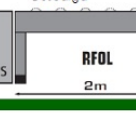
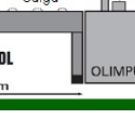
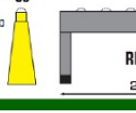
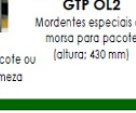
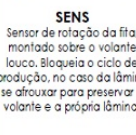
Amplas placas substituíveis temperadas anti-desgaste



Lubrificação nas guias dos dois lados

Tanque de despejo de cavacos

### OPCIONAIS



Carregador de cavacos com transportador helicoidal acionado por motoredutor

Volante que permite mover o material a ser cortado manualmente com segurança (p/frente/p/trás)

Stress Doctor Releva a condição de estresse da máquina por tensões internas que podem causar torções ou rupturas de fita...

Dispositivo para aumento de altura H = 540 mm para barras e tubos

Nebulizador de 1 ou 2 bicos Para a redução de desgaste e atrito com o material, mantendo-limpa a área de trabalho.

Plano adicional p/corte de material pesado p/lado de carga (PISO) e/ou elo lado da saída (PUSO)

Bancada de alimentação e descarga de rolos com batente de medição - fabricada em peça única completa de proteções (norma UNI EN ISO em vigor)

Bancada motorizada para alimentação de barra para frente/para trás

Sensor de rotação da fita, montado sobre o volante louco. Bloqueia o ciclo de produção, no caso da lâmina se afrouxar para preservar o volante e a própria lâmina.

Tensor hidráulico da lâmina de corte opcional que permite efetuar a "tirada" da lâmina em modo correto.

Idem com motoredutor

Leitura de velocidade da descida da lâmina de corte (display digital)

Morsa vertical para fixar pacote ou peça única com mais firmeza

Mordentes especiais da morsa para pacote (altura: 430 mm)

Mona adicional posicionada no lado de saída (após a lâmina de corte)

Carga

Descarga