

# OLIMPUS 1XL



## CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para cortes de 0°

- ARCO:**  
Estrutura do arco realizada em estrutura pesada de aço de caldeiraria.  
Dotações:  
Lâmina de corte com inclinação de 5° para favorecer o corte de perfilados. Dispositivo antivibração da lâmina de corte para a redução do nível sonoro.  
Dotado de tensionamento dinamométrico da lâmina de corte e sensor eletrônico de ruptura da mesma. Iluminação da zona de corte para facilitar a visibilidade do operador. Descida do arco sobre duas colunas cromadas e lubrificadas com sistema centralizado de lubrificação..  
Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e válvula balanceada da regulagem de descida na posição frontal de dupla regulagem para a otimização do corte.  
Dispositivo de escovamento da lâmina de corte, acionado por motoredutor.

As guias da lâmina de corte são de ação combinada entre rolamentos laterais, placas de widia e roteamento de aperto.

- MOTOR:**  
O variador eletrônico de velocidade VHZ, possibilita uma ampla escolha de velocidades de corte (de 16 a 120 m/min).

Dotado de redutor com engrenagens de aço liga, temperado e reficado com lubrificação de longa duração (eficiência de 95%).

- MORSA/Bancada de entrada:**  
A morsa de fixação é de movimento motorizado. O plano da morsa tem superfície endurecida antidesgastante, sendo substituível. Robusto plano de apoio de material no lado da entrada e saída da morsa.

- ESTRUTURA/DOTACÕES:**  
Sólida base, fabricada em caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas, com espaçamento para o sistema de recolhimento de cavacos e com o tanque de refrigeração integrado.

O plano de trabalho e os comandos são posicionados para otimizar ao máximo a ergonomia do operador.

O conjunto hidráulico para a alimentação do cilindro do arco é integrado na estrutura, bem como o conjunto de lubrificação standard, que é composto por bomba elétrica para a refrigeração dos dois lados das guias da lâmina de corte.

- QUADRO ELÉTRICO:**  
O quadro elétrico (em console de comando separado da máquina) é dotado de tensão auxiliar 24 VDC, painel touch screen Siemens, interruptor de bloqueio da porta e comandos do operador, onde fica posicionado também o regulador analógico da velocidade de corte. Proteção máxima de corrente e curto circuito e grau de proteção IP 55. Tensão de alimentação 380/60Hz standard (outras tensões disponíveis)



## OPCIONAIS

SENS Sensor de rotação da fita, montado sobre o volante louco. Bloqueia o ciclo de produção, no caso da lâmina se afrouxar para preservar o volante e a própria lâmina.	ST Carregador de cavacos com transportador helicoidal acionado por motoredutor	RTR Volante que permite mover o material a ser cortado manualmente com segurança (p/frente/p/atrás)	SD Stress Doctor Relevo a condição de estresse da máquina por tensões internas que podem causar tensões ou rupturas de fita, ...	SHO Dispositivo para aumento de altura H = 540 mm para barras e tubos.	NBI BOX - NBZ BOX Nebulizador de óleo 2 bicos	PISO / PUSO Plano adicional p/corte de material pesado p/ lado de carga (PISO) e/ou elo lado da saída (PUSO)	RFOL2 Bancada de apoio com rolos: 2000 x 1050 mm
TI Tensor hidráulico da lâmina de corte opcional que permite efetuar a "trada" da lâmina em modo correto.	RRTR Idem com motoredutor	VDA Leitura de velocidade da descida da lâmina de corte (display digital)	GTP OL1 Mordentes especiais da morsa para pacote (altura: 430 mm)	M2 Morsa adicional posicionada no lado de saída (após a lâmina de corte)	C3		
LX Iluminação LASER da zona de corte	VDA	TP Morsa vertical para fixar pacote ou peça única com mais firmeza	OLIMPUS	RFOL 2m	OLIMPUS	RFOL 2m	