



CE

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita manual para corte de 0° a 60° direita para perfilados e barras de dimensões médias.

A máquina é integrada da seguinte forma:

- Estrutura do arco realizada em 3 partes; fundida em liga especial de alumínio de alta resistência, aço e fundido; cabeçote louco de liga de alumínio para diminuir o peso e absorver as vibrações – travessa de aço estrutural – cabeçote do motor de fundido nodular para diminuir as vibrações durante o corte.
- Sistema de descida aravitalacional do arco.
- Tensionamento dinâmométrico da fita e micro de controle para ruptura da lâmina.
- Redutor engranado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificadas com araxa de longa vida. Fixação do volante do motor a um conjunto flange com rolamentos cônicos contrapostos.
- Rotação da lâmina em duas velocidades: 35 ou 70 m/min ou variador de velocidade eletrônico de 16 a 100 m/min para as versões +VHZ.
- Válvula de reatuaem de descida frontal.
- Guias da lâmina reguláveis com aço combinada de rolamentos laterais, placas de vidia e rolamento de pressão.
- Escova "louca" para a limpeza da lâmina com regulagem fácil e prática.
- Morsa de fixação do material de fundido com posicionamento manual e sistema de fixação rápida da peça.
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomía máxima.
- Rotação do arco com batentes de 0°, 45° e 60° (direita), com escala graduada para a leitura do ângulo e robusta alavanca de fixação.
- Rolo de apoio de material pelo lado de entrada com suporte robusto de 2 posições.
- Haste de medição milimetrada com batente robusto para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas e extremidades para a contenção de rebarbas.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 30 litros, integrado na parte superior da estrutura, com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas avias de lâmina.
- Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor aeral e comandos do operador. Conta c/proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036.

### MERCURY – CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO

### Serra de fita manual

	Ø mm	a b a x b mm	a b a x b mm	a b a x b mm
0°	305	300	300 x 370	300 x 370
45° →	260	240	155 x 260	300 x 220
60° →	170	160	160 x 170	255 x 150

### DADOS TÉCNICOS

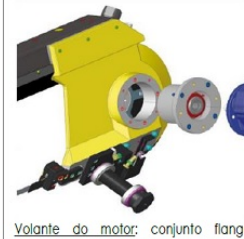
mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kg	a x b x c m	h ± 10 mm
3420x27x0,9	35 - 70	1,3	16 a 100	1,5	0,08	640	1,0x1,7x1,6	960
MERCURY + G			MERCURY + G + VHZ					

Estrutura do arco realizada em 3 partes:



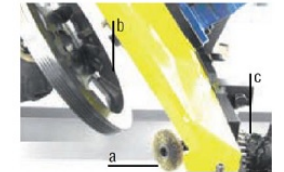
- liga de alumínio especial na parte do volante louco, para diminuir o peso;
- aço carbono estrutural no travessão de ligação superior;
- ferro fundido pelo lado do cabeçote motorizado para diminuir as vibrações de corte;

Sistema de volantes da lâmina de corte



Volante do motor: conjunto flange composto por rolamentos cônicos contrapostos, para preservar o moto redutor das forças causadas pelo tensionamento da lâmina, garantindo o alongamento de vida útil.

- Escova de limpeza de lâmina (Integrada ao cârter do arco) com regulagem fácil e prática
- fica próxima ao volante louco, que é sustentado por um par de rolamentos cônicos pré-carregados
- O pemo do volante assim sustentado garante a regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.



Motor de acionamento da lâmina de corte



Redutor engranado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificadas com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%



Velocidade da lâmina de corte:

- Standard: 2 velocidades 35/70 m/min
- Opcional VHZ: com variador de velocidade eletrônica - 16 a 100 m/min



Kit VHZ

Para aumentar a precisão vertical do corte, é integrado o conjunto guias da fita de corte: aço combinada de rolamentos verticais defasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e vidia (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito.

O tensionamento da lâmina de corte é ajustável, por um sistema com dinamômetro, que mostra o ponto de justa tensão para a fita.

Sistema de rotação do arco para cortes em 0°, 45° e 60° / direita. Escala graduada para leitura em ângulo e alavanca robusta de fixação. A leitura dos graus em ângulo é sempre visível em posição cômoda para o operador. Batentes mecânicos p/a rotação rápida/arco



A alavanca de bloqueio/desbloqueio do arco para cortes em ângulo é muito prática.



Translação do arco (descida)



- Sistema de descida gravitacional do arco com cilindro hidráulico e válvula de regulagem de descida pela posição frontal para otimizar o corte;
- Engate cilíndrico hidráulico do arco com articulação esférica para o avanço linear da descida do arco;
- Sensor de bloqueio da lâmina no final do corte.

A estrutura da máquina é robusta, produzida de caldeiraria com chapas grossas diferenciadas, com suas laterais adequadas a contenção de cavacos.

A morsa de fixação de material (de fundido nodular) é de posicionamento manual e de fixação rápida por alavanca.

A aproximação do mordente móvel é através de fuso trapezoidal (com sistema de corrimento superficial). O acoplamento é prismático para garantir a precisão. Dotado de mordente de apoio para sustentar material na saída.



Suporte de entrada com rolo posicionável



Conjunto de refrigeração integrado com bomba para a refrigeração das guias pelos dois lados da lâmina de serra e pelo tanque de 30 litros

Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm

a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição

b- Os mordentes são substituíveis

c- Haste com incisões mm ou polegadas



### OPCIONAIS



VAT  
Leitor de precisão do ângulo de corte - Precisão de décimos de grau



Kit PN  
Fixação pneumática da morsa



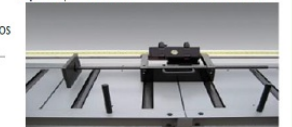
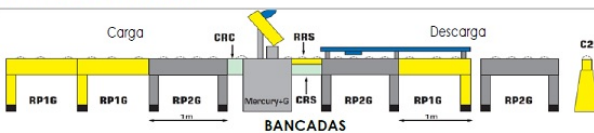
NB1BOX - NB2BOX  
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



C2  
Suporte para barras



RM  
Rolo motorizado



FM.RSE  
Batente manual articulado de 1 a 6 metros a ser montado sobre bancadas REG1e REG2