

HERCULES - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO				H34
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	330	330	330 x 10	330 x 510

DADOS TÉCNICOS									
4120x34x1,1	16 a 120	3	0,08	0,36	0,13	860	1,0x2,4x1,6	950±10	200x480



CE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para corte de 0°

A máquina é inteirada da seguinte forma:

- Estrutura do arco realizada em 3 partes:
- 1) Cabecote louco em liga especial de alumínio de alta resistência, para diminuir o peso e absorver as vibrações durante o corte - 2) Travessa de aço estrutural - 3) Cabecote do motor em fundido especial para diminuir as vibrações durante o corte.
- Redutor engranado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida.
- Fixação do volante do motor ao conjunto flange por rolamentos cônicos contrapostos.
- Dotada de variador de velocidade eletrônico VHZ de 16 a 120 m/min..
- Arco: Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e regulagem da descida da válvula de fluxo em posição frontal. Dotado de tensionamento dinâmico da lâmina. As aúlas da lâmina são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de aperto. Integrado com dispositivo escova de lâmina (louco) para a limpeza da lâmina de regulagem simples e prática. Um robusto rolo de apoio de material de duas posições é colocado no lado de entrada do material.
- Morsa: Fechamento do material com posicionamento manual, dotada de sistema hidráulico de fixação de peça.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas e extremidades para a contenção de rebarbas. Nesta base é encaixado o quadro elétrico que é dotado de porta com fechadura chaveada.
- A haste de medição de corte, é milimetrada com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 30 litros, integrado na parte superior da estrutura, com bico de descarrega e bomba elétrica para a refrigeração das duas aúlas de lâmina. O conjunto hidráulico fica posicionado na base, para alimentação do cilindro do arco e do cilindro da morsa.
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Quadro elétrico: Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor aeral e painel de comandos do operador. O painel de comandos de pulsantes para executar todas as movimentações da máquina e de diagnóstico dos eventuais alarmes.
- Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito.
- Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph.
- Cores da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036

A estrutura é robusta, produzida por caldeiraria de chapas com espessuras diferenciadas, com suas laterais predispostas para a contenção de cavacos.

Conjunto da Morsa:

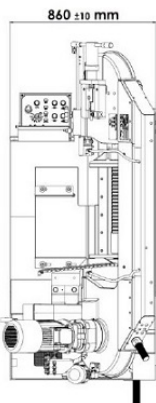
- a) Morsa de fixação do material com posicionamento manual e sistema de corrimão tipo cremalheira e cilindro de fixação hidráulico;



- b) Placas amplas temperadas e substituíveis, que garantem a duração do plano de apoio do material.



- c) Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm
- a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição
- b- Os mordentes são substituíveis
- c- Haste com incisões mm ou polegadas



860 ±10 mm

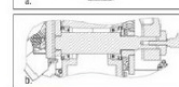


Estrutura do arco realizada em 3 partes:

- liga de alumínio especial na parte do volante louco, para diminuir o peso;
- aço carbono estrutural no travessão de ligação superior;
- ferro fundido pelo lado do cabeçote motorizado para diminuir as vibrações de corte;



Redutor engranado com dentes inclinados cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço borifinado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pelo concorrência é de 55%.



Conjunto Volante:

- a) Volante louco sustentado por um par de rolamentos cônicos
- b) Perno de encaixe do arco p/rolamentos cônicos pre-carregados

A fixação do volante motor é por um conjunto flange com rolamentos cônicos contrapostos (fig. abaixo)



Velocidade da lâmina de corte:
- KIT VHZ: com variador de velocidade eletrônico - 16 a 100 m/min



Tensionamento dinâmico da lâmina de serra.

Sensor de ruptura da lâmina.

A tensão da lâmina é ajustável: um sistema dinâmico assinala de modo visual e imediato o ponto do valor de tensão correto para a fita.

Um fim de curso interrompe a rotação dos volantes em caso de ruptura da fita



Conjunto guias da lâmina de corte:

aço combinada de rolamentos verticais desfasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e guia (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito.

A INTEGRAÇÃO APRIMORADA DESTES CONJUNTOS AUMENTA MUITO A PRECISÃO VERTICAL DO CORTE



Controle do movimento do arco através de cilindro hidráulico e válvula balanceada de regulagem de descida na posição frontal para otimizar o corte



Engate cilíndrico do arco com articulação esférica para o avanço linear de descida do arco

Sensor de posição do arco (foto à direita)

A cada novo acionamento, a máquina memoriza a posição de partida do arco. No final do ciclo, retorna automaticamente à cota da partida, permitindo economia de tempo ao operador nas produções seriadas.



Escova de limpeza da lâmina de serra com acionamento por motoreductor.

A lâmina de corte é protegida por todo o desenvolvimento de acordo com as normas de segurança em vigor.

OPCIONAIS



SENS + SD
Sensor de rotação da fita (caso a lâmina se atrose a máquina se bloqueia) SD = Stress Doctor



DOTM
Para produções com pacotes



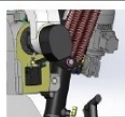
TM
Apolizador mecânico para a aproximação rápida da peça a trabalhar (aumento de produtividade)



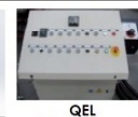
NB1BOX - NB2BOX
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



RPM1
Regulador de pressão da morsa



DTI
Dispositivo de corte interrompido



QEL
Painel de comando sobre console móvel



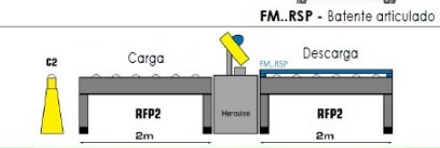
C2
Suporte para barras



RM
Rolo motorizado



RFP2
Bancada pesada de 2 pernas



FM-RSP - Batente articulado

Carga Descarga
RFP2 2m RFP2 2m