

SATURN+VHZ

Segatrice a nastro semiautomatica per tagli da 0° a 60° destra e 0° a 45° sinistra di profilati o pieni di medie dimensioni.

Arco a gestione idraulica con regolazione del taglio tramite valvola di flusso monogiro, in posizione ergonomica.

Morsa chiusura materiale in ghisa, posizionamento manuale con cilindro di bloccaggio idraulico.

Rotazione arco con fermi di battuta a 0°, 45°, 60° e -45°.

Scala graduata per lettura angolo e robusta leva di bloccaggio.

Semi automatic band saw machine for cutting from 0° to 60° right and from 0° to 45° left, of profiles or full of medium dimensions.

Head hydraulic controlled with cutting adjustment by single-turn flow valve, in an ergonomic position.

Material clamping vice in cast iron, with manual hand wheel and hydraulic lock cylinder.

Head rotation angle stop at 0°, 45°, 60° and -45°.

Degrees measuring system, graduated scale and rugged in construction locking lever.

Scie à ruban semi-automatique pour coupes de 0° à 60° à droite et de 0° à 45° à gauche de profilés ou pleins de dimensions moyennes.

Archet à contrôle hydraulique avec réglage de la coupe par soupape d'écoulement mono-tour, en position ergonomique.

Etau blocage matériel en fonte, positionnable manuellement pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Rotation archet avec arrêts d e butée à 0°, 45°, 60° et -45°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle et robuste levier de blocage.



OPTIONAL OPTIONALS • OPTIONS

- DMI
- DOTM
- LX
- NB1 / NB2
- RPM1
- SENS
- TM
- VAT

ALCUNE CARATTERISTICHE

A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES

 Struttura arco realizzata in 3 parti: • testata folle in alluminio per diminuire il peso ed idonea ad assorbire le vibrazioni • traversa in acciaio strutturale • testata motore in ghisa per diminuire le vibrazioni durante il taglio.	 Head structure in three parts: • idle head in aluminum to reduce the weight and suitable to dampen vibrations • cross beam in structural steel • motor head in cast iron to reduce vibrations during the cut.	 Structure archet en 3 parties: • tête folle en aluminium pour en réduire le poids et apte à amortir les vibrations • traverse en acier structural • tête moteur en fonte pour réduire les vibrations pendant la coupe.
 Battute meccaniche per la rotazione rapida dell'arco ai gradi 0°, 45°, 60° e -45°.	 Mechanical stops for a fast head rotation at 0°, 45°, 60° and -45° degrees.	 Arrêts mécaniques pour une rotation rapide de l'archet à 0°, 45°, 60° et -45° degrés.
 Morsa chiusura materiale in ghisa a posizionamento manuale, dotata di cilindro di chiusura idraulico.	 Clamping vice in cast iron movable by hand equipped with hydraulic locking cylinder.	 Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.
 Traslazione su guide lineari della morsa per tagli a destra e sinistra.	 Translation on vice linear guides for right and left side cuttings.	 Décalage sur guides linéaires de l'étau pour coupes à droite et à gauche.
 Gruppo flangia con cuscinetti conici contrapposti a sostegno del volano motore, soluzione che permette di preservare il riduttore dagli sforzi causati dalla tensione della lama e quindi di garantirne una lunga vita.	 Flange unit with conical bearings supporting the motor wheel, solution that allows preserving the gear unit by the efforts caused by the blade tensioning and thus ensuring it a long life.	 Groupe bride avec roulements à cônes opposés à l'appui du volant moteur, solution qui permet de préserver le réducteur des efforts dus à la tension du ruban et de lui garantir une longue durée.
 Vasca refrigerante da 40 l integrata nella parte superiore del basamento, facilmente accessibile per la pulizia e il riempimento, con tappo di scarico.	 40 l coolant tank integrated in the upper part of the basement, easily accessible for cleaning and filling with exhaust plug.	 Bac réfrigérant de 40 l intégré dans la partie supérieure du bâti, facile à joindre pour le nettoyage et le remplissage, avec bouchon de vidange.

CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm	a x b mm	a x b mm	a x b mm
0°	305	300	300x375	300x375
45° →	260	240	155x260	300x220
60° →	170	160	160x170	265x150
45° ←	280	255	180x280	300x245

CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

mm	m/min	kW	kW	kW	KG	a x b x c m	b ±10 mm	OPTIONAL mm a x b
3420x27x0,9	16±100	1,5	0,08	0,36	780	1,0x1,7x1,6	990	150x300