

TITAN+G

Segatrice a nastro manuale
per tagli da 0° a 60° destra.

Sistema di discesa gravitazionale dell'arco con
cilindro idraulico e valvola di regolazione
discesa in posizione frontale.

Micro d'arresto lama a fine taglio.

Solida morsa in ghisa con avvicinamento
manuale e bloccaggio rapido
del pezzo a leva.

Rotazione arco con fermi di battuta
a 0°, 45° e 60°.

Scala graduata per lettura angolo
e robusta leva di bloccaggio

Manual band saw machine
to cut from 0° to 60° right.

Head gravity feeding system, hydraulic cylinder
and front valve for regulation.

Blade stopping micro at the end of the cut.

Solid cast iron vice with manual
feeding and lever fast piece clamping.

Head rotation angle stop at 0°, 45° and 60°.

Graduated scale for angle measure reading and
strong locking lever.

Scie à ruban manuelle pour coupes
de 0° à 60° à droite.

Système de descente gravitationnelle de
l'archet par vérin hydraulique et soupape de
régulation descendante en position frontale.
Micro arrêt lame à fin de coupe.

Etau solide en fonte à décalage manuel
et blocage rapide de la pièce par levier.

Rotation arche et arrêts
de butée à 0°, 45° et 60°.

Échelle graduée pour lecture de l'angle
et robuste levier de blocage.

CAPACITÀ DI TAGLIO CUTTING CAPACITY • CAPACITÉ DE COUPE

	Ø mm mm	a b axb mm m/min	a b axb mm m/min	a b axb mm m/min
0°	260	260	260x370	260x370
45° →	260	260	120x290	260x260
60° →	180	180	90x190	180x180

CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL CHARACTERISTICS • CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

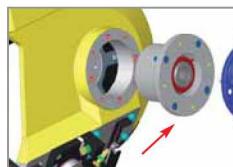
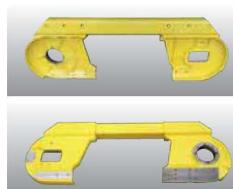
mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	Kg	axb x c m	mm
3300x27x0,9	35-70	1,3	20-100	1,1	0,08	460	0,9x1,8x1,6	960



OPTIONAL OPTIONALS • OPTIONS

KIT PN
LX
NB1
NB2
V
VAT

ALCUNE CARATTERISTICHE A FEW FEATURES • QUELQUES CARACTÉRISTIQUES



Struttura arco realizzata in 3 parti:
• testata folle in alluminio per
diminuire il peso ed idonea ad
assorbire le vibrazioni
• traversa in acciaio strutturale
• testata motore in ghisa per
diminuire le vibrazioni durante
il taglio

Mechanical stops for a fast head
rotation at 0°, 45°, 60°.

Solid cast iron vice with manual
feeding and lever fast piece
clamping.

Gruppo flangia con cuscinetti co-
nici contrapposti a sostegno del
volano motore, soluzione che
permette di preservare il riduttore
dagli sforzi causati dalla tenso-
natura della lama e quindi di ga-
rantirne una lunga vita.

Vasca refrigerante di 20 l posizio-
nata all'interno del basamento
facilmente asportabile per la pu-
blicità e il riempimento.

Head structure in three parts:
• head in aluminium special alloy
to reduce its weight Idle head in
aluminum to reduce the weight
and suitable to dampen vibrations
• cross beam in structural steel
• motor head in cast iron to
reduce vibrations during the cut

Mechanical stops for a fast head
rotation at 0°, 45°, 60°.

Solid cast iron vice with manual
feeding and lever fast piece
clamping.

Flange unit with conical bearings
supporting the motor wheel, solution
that allows preserving the gear unit by
the efforts caused by the blade
tensioning and thus ensuring it a long life.

20 l coolant tank placed inside
the basement easy to move for
cleaning and filling.

Structure archet en 3 parties:
• tête en alliage spécial d'alumi-
nium pour en réduire le poids
Tête folle en aluminium pour
réduire le poids et apte à amortir
les vibrations
• traverse en acier structural
• tête moteur en fonte pour
réduire les vibrations pendant
la coupe

Arrêts mécaniques pour une ro-
tation rapide de l'archet à 0°, 45°,
60°.

Etau solide en fonte avec
décalage manuel et blocage
rapide de la pièce par levier.

Groupe bride avec roulements à
cones opposés à l'appui du vo-
lant moteur, solution qui permet de
préserver le réducteur des ef-
fets dus à la tension du ruban et
de lui garantir une longue durée.

Bac réfrigérant capacité 20 l
placé dans le bâti facile à dépla-
cer pour nettoyage et remplis-
sage.