



FABBRICA MACCHINE BERGAMO

FMB s.r.l.

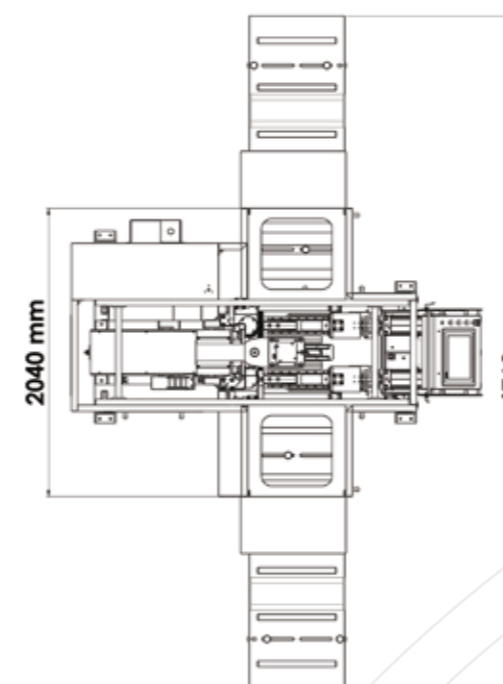
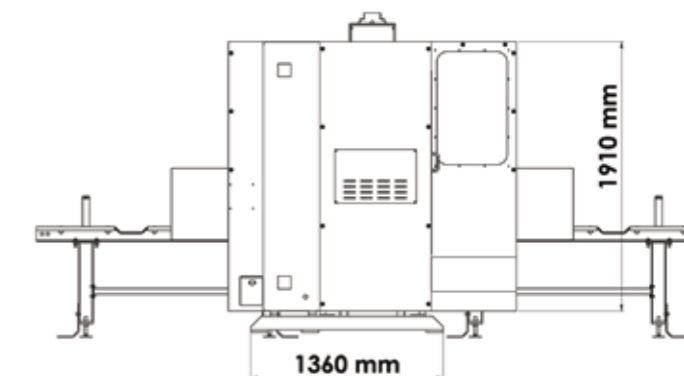
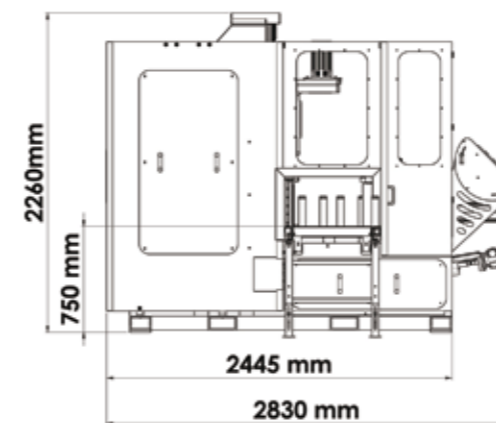
Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY
Tel. +39 035.370.555 - Fax +39 035.370.668

E-mail info@fmb.it - www.fmb.it

www.fmb.it

EXPLORER 1

FORATRICE VERTICALE MONOPUNTA



CARATTERISTICHE

EXPLORER 1

Sistema di avanzamento materiali con rulli di traino temprati e rettificati.

2 premotori verticali che rimangono impegnati durante tutto il ciclo di lavoro.

2 morse di chiusura orizzontali.

2 morse di bloccaggio verticali.

Lubrificazione utensili: interna ed esterna.

Scaricatore di trucioli.

Una unità di foratura monopunta verticale.

Azzeramento barra iniziale dotato di sistema laser.

Sistema di misurazione continua della barra: avviene attraverso un sistema "a contatto" a ruote libere, evitando possibili errori di misura dovuti a slittamenti o impuntamenti del materiale.

Attacco mandrino ISO40.

Il circuito pneumatico ha la funzione di alimentare i cilindri delle 2 morse orizzontali, i 2 pressori verticali, le 2 morse verticali, il gruppo refrigerante per gli utensili e la pulizia delle ruote folli di misura.

Sistema di raffreddamento dell'utensile a nebulizzazione di olio, per evitare spargimenti o accumulo di liquidi sulla macchina e sul pavimento.

Pulpito di comando completo di apparato elettrico e consolle di supporto del PC industriale, posizionato in maniera ergonomica rispetto all'operatore.

Barriere meccaniche di protezione davanti pannelli in policarbonato, con l'obiettivo di dare una buona visuale del processo di lavorazione.

2 metri di rulliere in ingresso e 2 metri in uscita per sostenere il materiale.

Vasca raccogli-trucioli removibile.

DESCRIZIONE

EXPLORER 1

Basamento realizzato in carpenteria elettrosaldata ad elevata rigidità.

Per ottenere la massima precisione, la macchina è dotata di un CNC con 4 assi controllati ad anello chiuso, di cui 3 con doppio controllo di posizione.

La gestione automatica della chiusura dei bloccaggi e la rotazione dei rulli di traino permette l'avanzamento della barra lungo l'asse "x".

I bloccaggi pneumatici orizzontali e verticali rendono inamovibile la barra durante l'operazione di foratura.

Le lavorazioni consentite dalla macchina sono le seguenti:

- Foro passante
- Foro cieco
- Doppio foro
- Filettatura
- Asolatura



EXPLORER 1

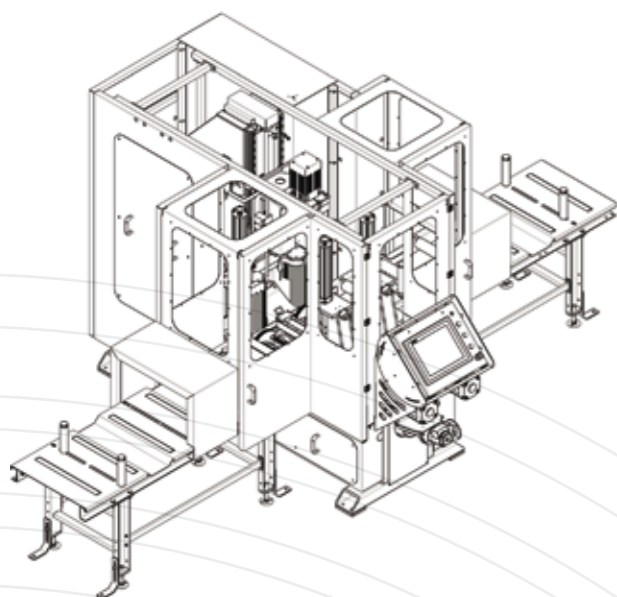
OPTIONAL
EXPLORER 1

DATI TECNICI EXPLORER 1

Lungh. max. della trave	24 m - Possibile eseguire anche lungh. maggiori
Lungh. min. della trave per eseguire lo scambio	440 mm
Largh. min. e max. trave	min. 40 mm max. 450 mm
Dimensione min. angolare	40x40x3 mm
Dimensione profilo lavorabile	min. 40x10 h mm max. 420x300 h mm
Diametro min. foratura	5 mm
Diametro max. foratura	32 mm
Velocità posizionamento foratrice	10 m/min
Velocità avanzamento materiale	5,5 m/min
Velocità max. rotazione mandrino	1.300 rpm
Potenza mandrino	4,5 Kw
Precisione di foratura	± 0,5 mm (su 10 m)
Corrente nominale impianto	25 A
Protezione contro il corto circuito	10.000 A
Attacco mandrino	ISO40 DIN 2080/69871

- Mandrino da 6,1 Kw. La velocità massima di rotazione è 3.000 rpm.
- Cambio mandrino semiautomatico (attacco ISO40 DIN 69871).
- Attacco mandrino HSK.





VANTAGGI EXPLORER 1

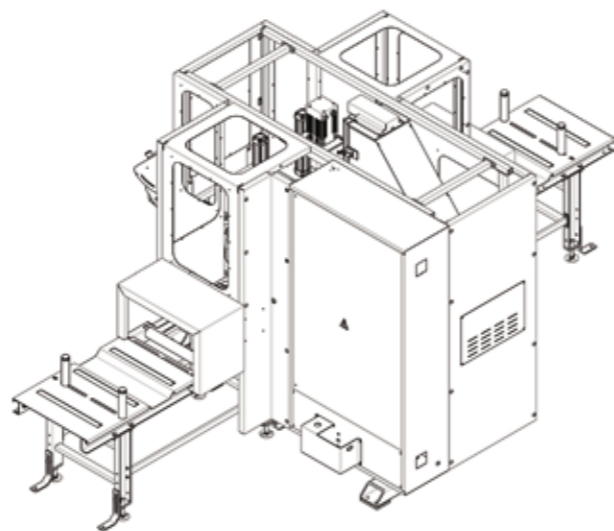
Minor spazio d'ingombro rispetto alle tradizionali macchine con rulliere e pinze di spinta.

Lunghezza barre anche oltre i 24 metri.

L'impianto è costruito come un unico monoblocco, compresi quadro elettrico e pulpito di comando, con conseguente facilità di trasporto e di installazione. Rimangono escluse le rulliere di ingresso ed uscita, che possono essere anche di fornitura del cliente finale.

È possibile lavorare molti tipi di profili differenti, dalle travi agli angolari, ma anche tubolari, UNP e piatti.

Grazie al sistema di scambio delle morse di avanzamento materiale è possibile eseguire lavorazioni sulla barra sia in testa che in coda.



CARATTERISTICHE SOFTWARE EXPLORER 1

Il Software è stato concepito da FMB con l'obiettivo di ottenere un'estrema facilità di programmazione per l'operatore.

L'interfaccia (PC Windows) è ottenuta con un touch screen a colori da 20", ed è dotata di:

- Tabelle utensili.
- Tabelle riguardanti le famiglie dei profili lavorabili (HEA, HEB, HEM, IPE, UPN, etc.) con le dimensioni maggiormente utilizzate di questi materiali (l'operatore ha la possibilità di aggiungere nuove dimensioni).

È possibile:

- Memorizzare i pezzi programmati.
- Memorizzare i programmi compilati ed eseguire fori in modalità semiautomatica.
- Fare misurare direttamente alla macchina la lunghezza dell'utensile.
- Connettere la macchina tramite internet per ottenere teleassistenza da tecnici FMB.

La macchina ha di serie il "controllo di foratura intelligente FMB" (selezionabile dall'operatore). Questo controllo non permette alla testa di avanzare in maniera eccessiva nel pezzo, evitando possibili rotture dell'utensile ed eliminando sforzi della macchina stessa.

