



CENTAURO - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO				H27
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240	210 x 280	240 x 260
45° →	185	175	140 x 180	220 x 165
60° →	115	110	110 x 110	110 x 110

### DADOS TÉCNICOS

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kW	kg	a x b x c mm	b ± 10 mm
2700x270x,9	35 - 70	1,3	16 a 120	1,5	0,08	0,36	360	0,9x1,5x1,6	950
CENTAURO		CENTAURO + VHZ							

CE

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para corte de 0° a 60° direita com função em modo manual.

- A máquina é inteirada da seguinte forma:
- Estrutura do arco realizada em liga especial de alumínio de alta resistência.
- Redutor engranado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida.
- Eixo-árvore de saída do redutor com Ø 40mm e fixação do motor ao volante porta lâmina por bucha de atrito.
- A versão standard tem 2 velocidades - 35 e 70 m/min - e a versão VHZ tem velocidade variável de 16 a 100 m/min.
- Arco: Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e realuação da descida da válvula de fluxo em posição frontal. Dotado de tensionamento dinamométrico da lâmina. As aúlas da lâmina são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de aperto. O dispositivo de escova de lâmina é integrado ao cárter do arco. A rotação do arco com batentes de 0°, 45° e 60° é feita através de escala graduada incisa para a leitura do ângulo, através de uma robusta alavanca de fixação.
- Morsa: Fechamento do material com posicionamento manual, dotada de sistema de fixação rápida da peça.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas e extremidades para a contenção de rebarbas. Nesta base é encaixado o quadro elétrico que é dotado de porta com fechadura chaveada.
- No lado de carregamento de material, há um robusto suporte de duas posições com rolo de apoio. A haste de medição de corte, é milimetrada com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 20 litros, inteirado na parte superior da estrutura, com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas aúlas de lâmina.
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Quadro elétrico: Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor geral e Painel de comandos do operador. O painel eletrônico de comandos é dotado de leitura do ângulo de corte (Opcional VATI), seleção de velocidade da lâmina, contador de peças, seleção do líquido de refrigeração, memorização da altura de corte e leitura dos eventuais alarmes da máquina e de função de autodiagnóstico. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036.

A estrutura é robusta, produzida por caldeiraria de chapas com espessuras diferenciadas, com suas laterais predispostas para a contenção de cavacos.

A morsa de fixação do material (de ferro fundido nodular) é colocada em posição frontal com translação e posicionamento manual, com sistema de fixação rápida da peça, composta por:

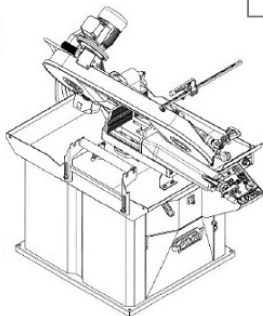
- Ampla disco giratório para apoiar o material até à máxima capacidade de corte;
- Placa estável para a sustentação do conjunto de fixação.



O conjunto de fixação corre transversalmente sobre a placa para realizar o corte em ângulo para a direita e para a esquerda. A fixação do material é rápida através de uma manilha de retomada. Os mordentes (substituíveis) têm altura de 130 mm. O conjunto dá a possibilidade de se retirar os mordentes fixos para se estender a capacidade de corte em até 310 mm.

Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm

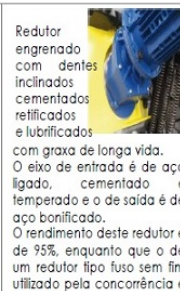
- a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição
- b- Os mordentes são substituíveis
- c- Haste com incisões mm ou polegadas



Estrutura do arco produzida em liga de alumínio especial SGALSI91 de alta resistência e idônea a absorver vibrações



Redutor com eixo árvore portante e isento de manutenção (graxa). Eixo de saída do redutor com Ø de 40 mm e fixação do volante do motor com encaixe de atrito



Redutor engranado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%

Velocidade da lâmina de corte:  
-Standard: 2 velocidades -35/70 m/min  
-Opcional VHZ: com variador de velocidade eletrônica - 16 a 120 m/min



Kit VHZ

Tensionamento da lâmina de corte ajustável, através de um sistema com dinamômetro, que assinala o ponto de justa tensão para a fita.



Conjunto guias da fita de corte: ação combinada de rolamentos verticais defasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e guias (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito.

A INTEGRAÇÃO APRIMORADA DESTES CONJUNTO AUMENTA MUITO A PRECISÃO VERTICAL DO CORTE

Controle do movimento do arco através de cilindro hidráulico e válvula balanceada de regulagem de descida na posição frontal para otimizar o corte



A rotação do arco é feita através de batentes em 0°, 45° e 60° para a direita e 45° para a esquerda.



Dotada de escala graduada para a leitura do ângulo e alavanca robusta de fixação.

A leitura graduada para os ângulos de corte é sempre visível em posição cômoda ao operador. Dotada de batentes mecânicos para a rotação rápida de 0° a 60°

a) Dotada de batentes mecânicos para a rotação rápida de 0° a 60°

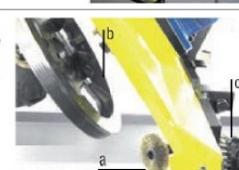


b) A alavanca de bloqueio/desbloqueio do arco para cortes angulares é cômoda

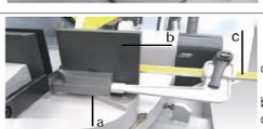


Sensor de posição do arco (foto à esquerda) A cada novo acionamento, a máquina memoriza a posição de partida do arco. No final do ciclo, retorna automaticamente à cota da partida, permitindo economia de tempo ao operador nas produções seriadas.

Dotada de escova louca para a limpeza das lâminas de corte com regulagem fácil e prática (a). O volante louco é sustentado por um par de rolamentos cônicos (b). O pemo do encaixe do arco é sustentado por 2 rolamentos cônicos pre-carregados (c) para garantir regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.



A lâmina de corte é protegida por todo o desenvolvimento de acordo com as normas de segurança em vigor



### OPCIONAIS



SENS

Sensor de rotação da fita (caso a lâmina se atouxe a máquina se bloqueia)



VAT PQB

Leitor digital de ângulo de corte (precisão décimo de grau)



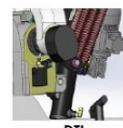
TM

Apalpador mecânico para a aproximação rápida da peça a trabalhar (aumento de produtividade)



LX

Iluminação da zona de corte



DTI

Dispositivo de corte interrompido



NB1BOX - NB2BOX

Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



C3

Suporte para barras



RM

Rolo motorizado



RE1G - RE2G

Bancada de 1 ou 2 pems



CREC CRES

Bancadas de entrada e saída



FM..RSE

Batente articulado

