

CALIPSO

Serra de fita semiautomática



CE

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para corte de 0° a 60° direita e 45° esquerda - com funcionamento também em modo manual.

- A máquina é inteirada da seguinte forma:
- Estrutura do arco realizada em liga especial de alumínio de alta resistência.
- Redutor engranado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida. Eixo de saída do redutor com Ø 40mm e fixação do motor ao volante porta lâmina por porca de dritro.
- A versão standard tem 2 velocidades - 35 / 70 m/min - e a versão VHZ tem velocidade variável de 16 a 100 m/min.
- Arco: Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e regulagem da descida da com válvula de fluxo em posição frontal. Dotado de tensionamento dinâmico da lâmina. As guias da lâmina são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de aperto. O dispositivo escova de lâmina é integrado ao carter do arco. Um robusto plano de apoio de material acompanha a rotação do arco. A rotação do arco é feita com batentes preparados de 0°, 45° e 60° sobre uma escala arduada incisa para a leitura do ângulo, através de uma robusta alavanca de fixação.
- Morsa: Fechamento do material com posicionamento manual, dotada de sistema de fixação rápida manual.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas e extremidades para a contenção de rebarbas. Nesta base é encaixado o quadro elétrico que é dotado de porta com fechadura chaveada.
- A haste de medição de corte, é milimetrada com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 20 litros, inteirado na parte superior da estrutura, com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas guias de lâmina. O conjunto hidráulico fica posicionado na base, para alimentação do cilindro do arco.
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Quadro elétrico: Porta anterior chaveada (interruptor de bloqueio) onde fica encaixado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor geral e painel de comandos do operador. O painel eletrônico de comandos é dotado de leitura do ângulo de corte (Opcional VAT), seleção de velocidade da lâmina, Contador de peças, seleção do líquido de refrigeração, memorização da altura de corte e leitura dos eventuais alarmes da máquina e de função de auto-diagnóstica.. Conta com proteção de corrente máxima e curto circuito. Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036.

A estrutura é robusta, produzida por caldeiraria de chapas com espessuras diferenciadas, com suas laterais predispostas para a contenção de cavacos.

A morsa de fixação do material (de ferro fundido nodular) é colocada em posição frontal com translação e posicionamento manual, com sistema de fixação rápida da peça, composta por:

- Ampla disco giratório para apoiar o material até à máxima capacidade de corte;
- Placa estável para a sustentação do conjunto de fixação.



O conjunto de fixação corre transversalmente sobre a placa para realizar o corte em ângulo para a direita e para a esquerda. A fixação do material é rápida através de uma manilha de retomada. Os mordentes (substituíveis) têm altura de 130 mm. O conjunto dá a possibilidade de se retirar os mordentes fixos para se estender a capacidade de corte em até 310 mm.

Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm

- a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição
- b- Os mordentes são substituíveis
- c- Haste com incisões mm ou polegadas

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Predisposição para o NR12

OPCIONAIS



SENS
Sensor de rotação da fita (caso a lâmina se atrofie a máquina se bloqueia)



VAT PQB
Leitor digital de ângulo de corte (precisão décimo de grau)



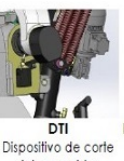
DM
Morsa adicional para a fixação do material pela saída (cortes de 0°)



TM
Apalpador mecânico para a aproximação rápida da peça a trabalhar (aumento de produtividade)



LX
Iluminação da zona de corte



DTI
Dispositivo de corte interrompido



NB1BOX - NB2BOX
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos



C3
Suporte para barras



RM
Rolo motorizado



RE1G - RE2G
Bancada de 1 ou 2 pernas



CREC CRES
Bancadas de entrada e saída



FM-RSE
Batente articulado

CALIPSO - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO				
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	240	240	200 x 310	300 x 375
45° →	175	170	170 X 170	300 x 220
60° →	110	105	105 X 105	255 x 150
← 45°	150	135	125 X 145	240 x 65

DADOS TÉCNICOS									
mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kW	kg	a x b x c mm	h±10 mm
2700x27x0,9	35 - 70	1,3	16 a 120	1,5	0,08	0,36	490	0,9x1,5x1,6	990
CALIPSO					CALIPSO + VHZ				



Estrutura do arco produzida em liga de alumínio especial SGAL591 de alta resistência e idônea a absorver vibrações



Redutor com eixo árvore portante e isento de manutenção (graxa). Eixo de saída do redutor com Ø de 40 mm e fixação do volante do motor com encaixe de atrito



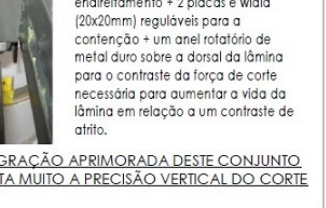
Redutor engranado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%



Velocidade da lâmina de corte:
-Standard: 2 velocidades -35/70 m/min
-Opcional VHZ: com variador de velocidade eletrônica - 16 a 120 m/min



Tensionamento da lâmina de corte ajustável, através de um sistema de dinamômetro, que assinala o ponto de justa tensão para a fita.



Conjunto guias da fita de corte: aço combinada de rolamentos verticais defasados para o primeiro endireitamento + 2 placas e guia (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de atrito.



Controle do movimento do arco através de cilindro hidráulico e válvula balanceada de regulagem de descida na posição frontal para otimizar o corte



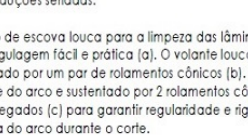
A rotação do arco é feita através de batentes em 0°, 45° e 60° para a direita e 45° para a esquerda.



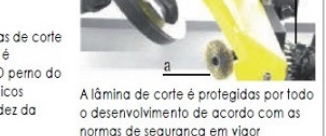
A leitura graduada para os ângulos de corte é sempre visível em posição cômoda ao operador: Dotada de batentes mecânicos para a rotação rápida de 0° a 60°



Dotado de escova louca para a limpeza das lâminas de corte com regulagem fácil e prática [a]. O volante louco é sustentado por um par de rolamentos cônicos [b]. O pino do encaixe do arco e sustentado por 2 rolamentos cônicos precarregados [c] para garantir regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.



Dotado de escova louca para a limpeza das lâminas de corte com regulagem fácil e prática [a]. O volante louco é sustentado por um par de rolamentos cônicos [b]. O pino do encaixe do arco e sustentado por 2 rolamentos cônicos precarregados [c] para garantir regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.



A lâmina de corte é protegida por todo o desenvolvimento de acordo com as normas de segurança em vigor

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Predisposição para o NR12