

**2013
BIP
2015
2017**

CALANDRAS ELÉTRICAS ASSIMÉTRICAS COM DOBRA INICIAL

DADOS TÉCNICOS

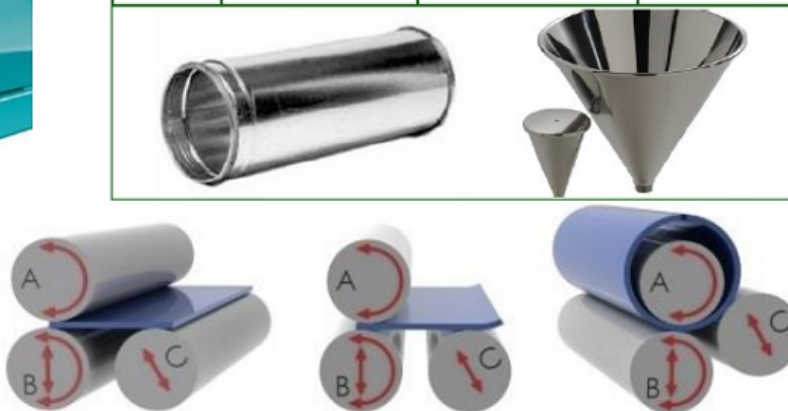
Largura máxima da chapa → 2.000 mm

Modelo	Capacidade Calandragem mm	Capacidade (5x) Dobra Inicial mm	Capacidade (1,3x) Dobra Inicial mm	Diâmetros dos rolos mm	Potência HP	Peso Ton	Dimensões mm
BIP2013	4 / Ø int. 650	3 / Ø int. 650	3 / Ø int. 169	130	5,0	1,6	3.100 x 750 x 1.100
BIP2015	5 / Ø int. 750	4 / Ø int. 750	3 / Ø int. 195	150	6,0	2,2	3.300 x 800 x 1.200
BIP2017	7 / Ø int. 850	6 / Ø int. 850	5 / Ø int. 221	170	7,0	2,4	3.300 x 800 x 1.200



Correspondem à Série ASI da FACCIN
ASI 2013 – 2015 - 2017

- **Assistência técnica no Brasil (SP)**
- **Segurança CE – Predisposição para o NR12 (Opc.)**



Funcionamento

- Inserir a chapa entre os rolos;
- Fixar a chapa entre os rolos A e B;
- Curvar a primeira extremidade levantando o rolo C;
- Afrouxar a fixação, extrair a chapa, girar a mesma no sentido não curvado e repetir as 3 operações acima;
- Fechar a virola por calandragem utilizando os 3 rolos.

Descrição

A série de calandras BIP garante uma qualidade de curvatura superior graças à geometria assimétrica dos movimentos dos rolos.

A introdução da chapa é otimizada pelos dois rolos de pinçamento motorizados, ideal para evitar o "escorregamento", mesmo das chapas mais finas.

O rolo lateral dobra o material num alinhamento muito próximo ao ponto de pinçamento assimétrico, produzindo desta forma uma dobra inicial de qualidade superior, até melhor do que as calandras mais custosas calandras de 4 rolos.

O confortável sistema de comando por pedal possibilita a utilização da máquina por apenas um operador, para todas as operações, do carregamento da chapa, da conformação da dobra inicial, calandragem e retirada da virola.

Com esta calandra é possível curvar barras de perfilados graças aos prolongamentos para aplicação de rolos. Estes prolongamentos são standard em todos os modelos BIP.

Os rolos para curvar tubos ou perfilados são acessórios opcionais.

Consulte também os acessórios opcionais.

A série de calandras BIP é, sem dúvida, a maneira mais conveniente para curvar chapas de uma forma precisa e com um investimento mínimo.

