

**B4**  
3146  
3153  
3158  
3163

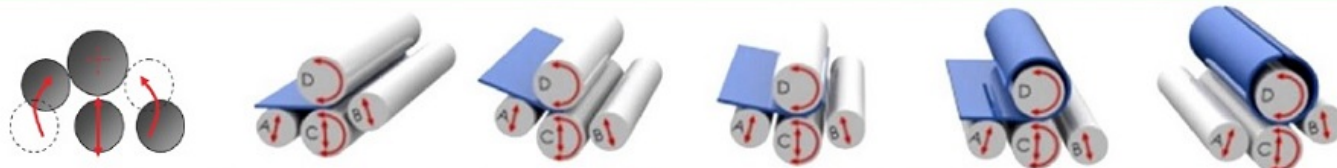
## CALANDRAS HIDRÁULICAS PLANETÁRIAS DE 4 ROLOS - DOBRA INICIAL TOTAL

**DADOS TÉCNICOS** Largura máxima da chapa → 3.100 mm

Modelo	Capacidade Calandragem mm	Capacidade (5x) Dobra Inicial mm	Capacidade (1,3x) Dobra Inicial mm	Ø Rolos Sup./Inf./Lat. mm	Potência HP	Peso Ton	Dimensões mm
B4 3146	40 / Ø int. 2300	32 / Ø int. 2300	26 / Ø int. 598	460/420/370	40,0	27,0	6100 x 2600 x 2500
B4 3153	50 / Ø int. 2650	40 / Ø int. 2650	30 / Ø int. 689	530/500/440	50,0	37,0	6100 x 2800 x 2700
B4 3158	60 / Ø int. 2900	50 / Ø int. 2900	40 / Ø int. 754	580/540/480	75,0	45,0	6800 x 2800 x 2900
B4 3163	70 / Ø int. 3150	60 / Ø int. 3150	50 / Ø int. 819	630/570/500	100,0	58,0	7300 x 3300 x 3600



Corresponde à Série 4HEP da FACCIN  
4HEP 3146 – 3153 – 3158 – 3163



### Descrição

As calandras Biko de 4 rolos são reconhecidas como as máquinas mais rápidas, seguras, precisas e simples no setor. As calandras desta série com Ø do rolo superior maior ou igual a 300 mm são planetárias.

Após ter se posicionado a chapa entre os rolos e utilizando o rolo posterior como batente de referência, o material é pinçado cuidadosamente, diretamente e solidamente entre o rolo superior e o inferior de pinçagem, impedindo o escorregamento da chapa e garantindo assim os melhores resultados, mesmo sendo utilizada por operadores inexperientes.

Utilizando a máquina de quatro rolos, são obtidas diversas vantagens entre as quais a necessidade de apenas um operador, menor utilização dos meios de elevação e manipulação, possibilidade de se utilizar mesas horizontais de alimentação, a possibilidade de se produzir uma curvatura numa única passada, com conseguinte redução do espaço ocupado na área de serviço e a fixação rápida e segura da chapa, durante todo o processo de calandragem.

Um dos diferenciais a evidenciar dos modelos B4 3146 – B4 3153 – B4 3158 – B4 3163 é a dotação do sistema planetário de translação, com o exclusivo sistema Faccin de alto torque, que garante a precisão pelo PLC com paralelismo eletrônico Siemens com dobra inicial de ótima qualidade. Todas as máquinas são dotadas de rolos forjados, painéis de comando móvel, dispositivos cônicos, PLC e controle de paralelismo hidráulico dos rolos e predisposição opcional para normas NR12 brasileiras.

Consulte a grande variedade de opcionais: CNCs, suportes, etc

### Funcionamento

- Inserir a chapa entre os rolos;
- Pinçar a chapa entre os rolos centrais, superior e inferior (rolo C e D);
- Executar a primeira dobra inicial subindo o rolo A;
- Prosseguir a curvatura da virola acionando a rotação;
- Quando a segunda extremidade não curvada se encontra entre os rolos C e D, executar a segunda dobra inicial subindo o rolo B;
- Posicionar os rolos na configuração piramidal standard e fechar a virola.



- **Assistência técnica no Brasil (SP)**
- **Segurança CE**
- **Predisposição para o NR12 (Opc.)**

