



A trademark of FACCIN SPA

**B4**  
3130  
3135  
3138  
3141

# CALANDRAS HIDRÁULICAS PLANETÁRIAS DE 4 ROLOS - DOBRA INICIAL TOTAL

## DADOS TÉCNICOS

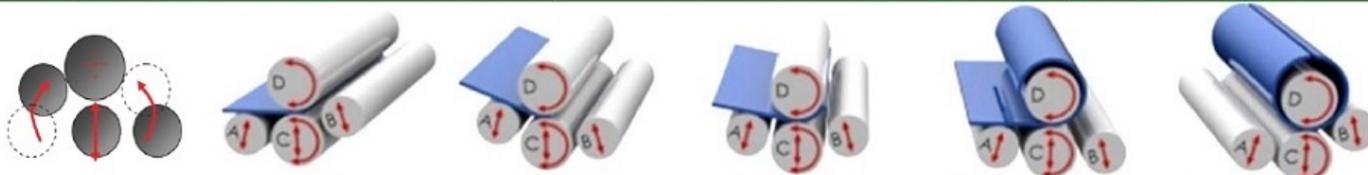
Largura máxima da chapa → 3.100 mm

Modelo	Capacidade Calandragem mm	Capacidade (5x) Dobra Inicial mm	Capacidade (1,3x) Dobra Inicial mm	Ø Rolos Sup./Inf./Lat. mm	Potência HP	Peso Ton	Dimensões mm
B4 3130	15 / Ø int. 1500	12 / Ø int. 1500	10 / Ø int. 390	300/280/220	15,0	10,0	5100 x 1600 x 1500
B4 3135	20 / Ø int. 1750	15 / Ø int. 1750	12 / Ø int. 455	350/330/255	20,0	14,0	5300 x 2000 x 1900
B4 3138	25 / Ø int. 1900	20 / Ø int. 1900	15 / Ø int. 507	380/360/295	25,0	17,0	5500 x 2300 x 2000
B4 3141	32 / Ø int. 2050	25 / Ø int. 2025	20 / Ø int. 533	410/390/300	30,0	19,0	5500 x 2300 x 2100

Corresponde à Série 4HEP da FACCIN  
4HEP 3130 – 3135 – 3138 – 3141



- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Segurança CE - Predisposição para o NR12 (Opc.)



### Descrição

As calandras Biko de 4 rolos são reconhecidas como as máquinas mais rápidas, seguras, precisas e simples no setor. As calandras desta série com Ø do rolo superior maior ou igual a 300 mm são planetárias.

Após ter se posicionado a chapa entre os rolos e utilizando o rolo posterior como batente de referência, o material é pinçado cuidadosamente, diretamente e solidamente entre o rolo superior e o inferior de pinçagem, impedindo o escorregamento da chapa e garantindo assim os melhores resultados, mesmo sendo utilizada por operadores inexperientes.

Utilizando a máquina de quatro rolos, são obtidas diversas vantagens entre as quais a necessidade de apenas um operador, menor utilização dos meios de elevação e manipulação, possibilidade de se utilizar mesas horizontais de alimentação, a possibilidade de se produzir uma curvatura numa única passada, com conseguinte redução do espaço ocupado na área de serviço e a fixação rápida e segura da chapa, durante todo o processo de calandragem.

Um dos diferenciais a evidenciar dos modelos B4 3130 – B4 3135 – B4 3138 – B4 3141 é a dotação do sistema planetário de translação, com o exclusivo sistema Faccin de alto torque, que garante a precisão pelo PLC com paralelismo eletrônico Siemens com dobra inicial de ótima qualidade. Todas as máquinas são dotadas de rolos forjados, painéis de comando móvel, dispositivos cônicos, PLC e controle de paralelismo hidráulico dos rolos e predisposição opcional para normas NR12 brasileiras.

Consulte a grande variedade de opcionais: CNCs, suportes, etc

### Funcionamento

- Inserir a chapa entre os rolos;
- Pinçar a chapa entre os rolos centrais, superior e inferior (rolo C e D);
- Executar a primeira dobra inicial subindo o rolo A;
- Prosseguir a curvatura da virola acionando a rotação;
- Quando a segunda extremidade não curvada se encontra entre os rolos C e D, executar a segunda dobra inicial subindo o rolo B;
- Posicionar os rolos na configuração piramidal standard e fechar a virola.

