

B4
2014
2020
2024

CALANDRAS HIDRÁULICAS PIRAMIDAIIS DE 4 ROLOS - DOBRA INICIAL TOTAL

DADOS TÉCNICOS

Largura máxima da chapa → 2.050 mm

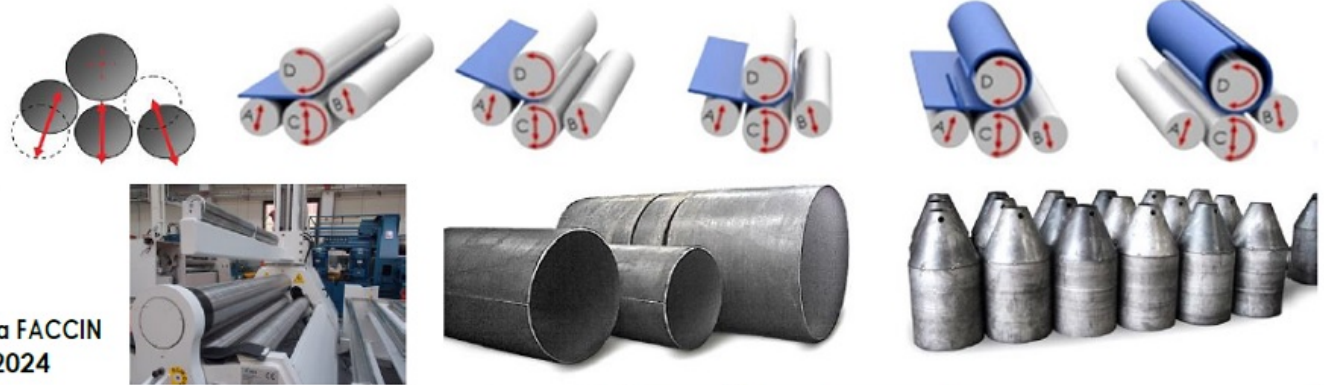
Modelo	Capacidade Calandragem mm	Capacidade (5x) Dobra Inicial mm	Capacidade (1,3x) Dobra Inicial mm	Ø Rolos Sup./Inf./Lat. mm	Potência HP	Peso Ton	Dimensões mm
B4 2014	4 / Ø int. 725	3 / Ø int. 725	2 / Ø int. 188	145/130/130	5,0	3,0	2900 x 900 x 1000
B4 2020	8 / Ø int. 1025	6 / Ø int. 1025	4 / Ø int. 266	205/180/160	7,5	4,0	3200 x 1000 x 1100
B4 2024	12/ Ø int. 1225	9 / Ø int. 1225	6 / Ø int. 320	245/225/185	12,5	5,0	3200 x 1100 x 1100



- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Segurança CE
- Predisposição para o NR12 (Opc.)



Corresponde à Série 4HEP da FACCIN
4HEP 2014 – 2020 – 2024



Descrição

As calandras Biko de 4 rolos são reconhecidas como as máquinas mais rápidas, seguras, precisas e simples no setor. São as calandras com a melhor relação mundial qualidade preço (by Faccin).

Após ter se posicionado a chapa entre os rolos e utilizando o rolo posterior como batente de referência, o material é pinçado cuidadosamente, diretamente e solidamente entre o rolo superior e o inferior de pinçamento, impedindo o escorregamento da chapa e garantindo assim os melhores resultados, mesmo sendo utilizada por operadores inexperientes.

Utilizando a máquina de quatro rolos, são obtidas diversas vantagens entre as quais a necessidade de apenas um operador, menor utilização dos meios de elevação e manipulação, possibilidade de se utilizar mesas horizontais de alimentação, a possibilidade de se produzir uma curvatura numa única passada, com conseguinte redução do espaço ocupado na área de serviço e a fixação rápida e segura da chapa, durante todo o processo de calandragem.

Um dos diferenciais a evidenciar dos modelos B4 2014 – B4 2020 – B4 2024 é a translação dos rolos laterais em guias retas, que garantem a dobra inicial de ótima qualidade (os cilindros hidráulicos são fixados diretamente nos rolos, que são posicionados em guias mandrilhadas no corpo da calandra).

Todas as máquinas são dotadas de rolos forjados, painéis de comando móvel, dispositivos cônicos, controle de paralelismo hidráulico dos rolos e predisposição opcional para normas NR12 brasileiras.

Consulte a grande variedade de opcionais: CNCs, suportes, etc

Funcionamento

- Inserir a chapa entre os rolos
- Pinçar a chapa entre os rolos centrais, superior e inferior (rolo C e D)
- Executar a primeira dobra inicial subindo o rolo A
- Prosseguir a curvatura da virola acionando a rotação
- Quando a segunda extremidade não curvada se encontra entre os rolos C e D, executar a segunda dobra inicial subindo o rolo B.
- Posicionar os rolos na configuração piramidal standard e fechar a virola.

