

**B3**  
3135  
3138  
3141  
3146



Corresponde à Série 3HEP da FACCIN  
3HEP 3135 – 3138 – 3141 – 3146

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Segurança CE – Predisposição para o NR12 (Opc.)

### Descrição

As calandras da série B3, são projetadas para alcançar elevadíssimos padrões de confiabilidade e versatilidade. As calandras desta série com Ø do rolo superior maior ou igual a 300 mm são planetárias.

Dotadas de dois sistemas de redução planetária de última geração, com os três rolos motorizados independentes, as máquinas podem produzir peças calandradas de altíssima qualidade.

Gracias à capacidade de uso e de manutenção, estas máquinas são as de preferência dos utilizadores, que geralmente precisam ao mesmo tempo de máquinas robustas e simples.

Tais máquinas são normalmente solicitadas por utilizadores que fabricam tanques, recipientes de pressão, trocadores de calor e caldeiraria em geral em lotes pequenos e médios.

Um dos diferenciais a evidenciar dos modelos B3 3135 – B3 3138 – B3 3141 – B3 3146 é a dotação do sistema planetário de translação, com o exclusivo sistema Faccin de alto torque, que garante a precisão pelo CLP com paralelismo eletrônico Siemens com dobra inicial de ótima qualidade.

Todas as máquinas são dotadas de rolos forjados, painéis de comando móveis, dispositivos cônicos, controle de paralelismo eletrônico dos rolos e predisposição opcional para normas NR12 brasileiras.

## CALANDRAS HIDRÁULICAS PLANETÁRIAS DE 3 ROLOS - DOBRA INICIAL TOTAL

### DADOS TÉCNICOS

| Modelo  | Capacidade Calandragem mm | Capacidade (5x) Dobra Inicial mm | Capacidade (1,3x) Dobra Inicial mm | Ø Rolos Sup./Inf. mm | Potência HP | Peso Ton | Dimensões mm       |
|---------|---------------------------|----------------------------------|------------------------------------|----------------------|-------------|----------|--------------------|
| B3 3135 | 20 / Ø int. 1750          | 15 / Ø int. 1750                 | 12 / Ø int. 455                    | 350/320              | 25,0        | 12,0     | 5500 x 1500 x 1800 |
| B3 3138 | 25 / Ø int. 1900          | 20 / Ø int. 1900                 | 15 / Ø int. 494                    | 380/350              | 30,0        | 15,0     | 5300 x 1900 x 1900 |
| B3 3141 | 32 / Ø int. 2050          | 25 / Ø int. 2050                 | 20 / Ø int. 533                    | 410/380              | 35,0        | 18,0     | 5300 x 2100 x 2100 |
| B3 3146 | 40 / Ø int. 2300          | 32 / Ø int. 2300                 | 26 / Ø int. 598                    | 460/420              | 40,0        | 24,0     | 6200 x 2300 x 2400 |



### Funcionamento

- Inserir a chapa entre os rolos;
- Abaixar o rolo C e ao mesmo tempo levantar o rolo B. Levantando o rolo B em mais retomadas, curvar a primeira extremidade da virola;
- Afrouxar a pinçagem entre os rolos A e B e posicionar à mesma altura os rolos B e C. Acionar então a rotação para alcançar a segunda extremidade ainda não curvada da chapa entre os rolos A e C;
- Abaixar o rolo B e ao mesmo tempo levantar o rolo C. Levantando o rolo C em mais retomadas, curvar a segunda extremidade da virola;
- Posicionar os rolos na configuração piramidal standard e fechar a virola.

