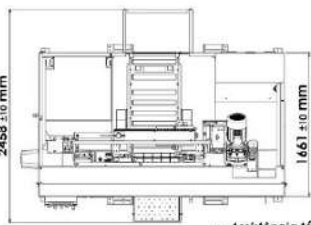




CE



- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Preparação para o NR12

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita automática de dupla coluna para cortes de 0° com dimensões de corte de até 340 x 460 mm.

- Aparas não alimentáveis = 10 mm

Máquina totalmente protegida por barreiras físicas, de fácil acesso para a troca da lâmina de corte e manutenção ordinária (preparação total para NR12)

Possibilidade de carregamento em seu carro de alimentação diretamente pela ponte rolante. No carro de alimentação fica o dispositivo mecânico para relevar a presença de material. O carro de alimentação tem estrutura portante e curso de 500 mm, controlado por fuso de recirculação de esferas e encoder.

A descida da dupla coluna do arco é por cilindro hidráulico se guias lineares com patins de recirculação de esferas.

O dispositivo de tensionamento hidráulico da lâmina de corte standard é com seletor manual.

O braço guia da lâmina de corte é móvel com posicionamento automático. O sensor de controle de velocidade da lâmina de corte, é integrado ao sistema do arco.

Os cavacos da barra não alimentáveis são de 10 mm.

O carro-morsa é dotado de mordente fixo e recuável, para permitir o trabalho de barras tortas.

O carro-morsa e a morsa de corte, contam com cilindros hidráulicos de curso total. No final de corte, o carro retrocede automaticamente para evitar qualquer danos para a fita de corte.

A escova de limpeza da lâmina de corte é motorizada e lubrificada. A iluminação da zona de corte é feita através de leds.

O conjunto de refrigeração é dotado de tanque de 130 litros para o líquido de corte, com dupla bomba de água e 6 estações com bicos de refrigeração. O transportador de cavaco do tipo caracol é standard e pode ser aplicado à direita ou à esquerda da máquina.

Quadro elétrico:

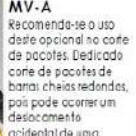
Dotado de painel de comandos touch screen de 10", com software de interface operador e PLC de segurança. O quadro elétrico é dotado de tensão auxiliar 24 VDC, Interruptor de bloqueio da porta, Interruptor aeral e painel de comandos do operador. O painel de comandos (CNI) é digital para o controle de todas as funções da máquina, programação dos ciclos de corte e da auto diagnóstico. Proteção máxima de corrente e curto circuito e grau de proteção IP 55.

Tensão de alimentação 380/50Hz standard (outras tensões disponíveis)  
Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036

### OPCIONAIS



### ATHENA 34A



**MV-A**  
Recomenda-se o uso deste opcional no corte de pacotes. Dedicado corte de pacotes de barras, chapas redondas, pois pode ocorrer um desmonte acidental de uma barra redonda, causando o quebra dos dentes da lâmina.



**TC**  
Estrutura especial para contenção de barras para cortes de pacote.



**RPM2**  
Regulador de pressão para a fixação da morsa de corte e da morsa do carro



**NB1 / NB2 BOX**  
Nebulizadores de 1 ou 2 bicos para reduzir o desgaste e atito da lâmina com o material, mantendo + limpo a área de trabalho.



**LX**  
Iluminação a laser da zona de corte



ATHENA 34A – CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO			H34
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a x b mm	a x b mm
0°	360	360	360 X 460

DADOS TÉCNICOS									
4840x34x1,1	16 a 120	4,0	0,09	1,5	0,13	2700	2,7x2,4x2,0	900	360x460



A descida do arco é efetuada sobre dupla coluna cada qual com duas guias lineares (vide foto ao lado)

O flangeamento dos dois eixos do arco (bico e motor) segue as diretrizes de alta tecnologia da FMB.

Podemos destacar como principais dotações do conjunto arco:

- Braço guia da lâmina de corte de posicionamento automático;
- TI - tensionamento hidráulico da lâmina;
- Escova motorizada para limpeza da lâmina de corte com motorreductor independente;
- VHT - rotação da lâmina através de imersor
- SENS - Sensor do bom estado de lâmina
- VDA - Leitura de velocidade de descida do arco



- Possibilidade de se carregar o material diretamente na morsa do carro com a ponte rolante;
- Morsa do carro e morsa de fixação para o corte, com cilindros de curso total;
- Morsa do carro de alimentação com mordente retãtil, para permitir o processamento de barras tortas;
- As morsas verticais opcionais não envolvem qualquer redução na capacidade de corte;



- Carro de alimentação do material com estrutura de apoio e curso de 500 mm, controlado por fuso de recirculação de esferas e encoder;
- Dispositivo mecânico para detectar a presença de material sobre o carro de alimentação;
- Retração do carro no final do corte para evitar danificar a lâmina de corte;
- O comprimento de corte mínimo é de 13mm.



Painel de comando: Touch Screen de última geração com todas as funções de programação com módulo de teleassistência com a FMB e PLC de segurança



Saída do transportador de cavaco



Conjunto hidráulico

