

# ATALANTA

## Serra de fita semiautomática



ATALANTA - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO			
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm
0°	410	410	410 x 420

DADOS TÉCNICOS									
4900x41x1,3	16 a 120	4,0	0,09	1,1	0,13	2000	2,7x2,0x2,1	750	250x420

### CONJUNTO DO ARCO

Estrutura do arco realizada em caldeiraria pesada



Redutor com engrenagens de dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa e longa vida

O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é bonificado - com este sistema o rendimento de redutor é de 95%, enquanto que pelos métodos tradicionais com fuso sem fim) o rendimento cai para 55%.

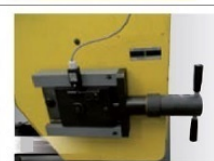
### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita semiautomática para cortes de 0°

- ARCO:** Estrutura do arco realizada em estrutura pesada de aço de caldeiraria. Dotações: Dispositivo de aproximação rápida ao material. Descida do arco por coluna quadrada com dupla guia linear. Sistema de movimentação do arco de corte com cilindro hidráulico e válvula balanceada da regulação de descida na posição frontal para a otimização do corte. Dispositivo de escovamento da lâmina de corte, acionado por motoredutor. As guias da lâmina de corte são de aço combinada entre rolamentos laterais, placas de guia e rolamento de aperto. Dotado de tensionamento dinâmico da lâmina de corte e sensor eletrônico de ruptura da mesma.
- MOTOR:** O variador eletrônico de velocidade VHZ, possibilita uma ampla escolha de velocidades de corte (de 6 a 120 m/min). Dotado de redutor com engrenagens de aço liga, temperado e retificado com lubrificação de longa duração.
- MORSA/BANCADA DA ENTRADA:** A morsa de fixação do material é dotada de cilindro hidráulico e fechamento pelos dois lados do plano de corte. O plano da morsa tem superfície endurecida, anti-desgaste e é substituível. Na parte anterior à morsa (lado da entrada), fica alojada na estrutura da máquina a bancada de rolos com um comprimento total de 1.200 mm, de apoio de material.
- ESTRUTURA/DOTAÇÕES:** Sólida base, fabricada em caldeiraria com chapas de espessuras diferenciadas, com espaçamento para o sistema de recolhimento de cavacos e com o tanque de refrigeração integrado. O plano de trabalho e os comandos são posicionados para otimizar ao máximo a ergonomia do operador. O conjunto hidráulico para a alimentação dos cilindros do arco e da morsa é enclausurado na estrutura, bem como a conjunto de lubrificação standard, que é composto por bomba elétrica para a refrigeração dos dois lados das guias da lâmina de corte. O conjunto transportador de cavacos, standard neste modelo, é do tipo caracol com motor independente.
- QUADRO ELÉTRICO:** O quadro elétrico é dotado de tensão auxiliar 24 VDC, interruptor de bloqueio da porta e comandos do operador, onde fica posicionado também o regulador analógico da velocidade de corte. Proteção máxima de corrente e curto circuito e grau de proteção IP 55. Tensão de alimentação 380/60Hz standard (outras tensões disponíveis)

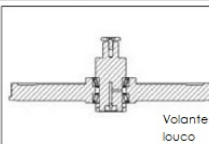
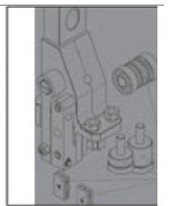


Variador de velocidade eletrônico VHZ (com regulador analógico)



Dispositivo de tensionamento dinâmico da lâmina de corte

Sistema integrado de precisão: Guia de lâminas de aço combinada de rolamentos laterais, placas de guia e rolamento prensor. Os rolamentos verticais são defasados para um primeiro endireitamento. As placas de guia (19x30mm) de contenção são reguláveis.

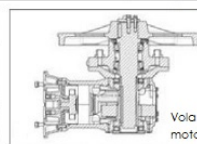


Volante louco

Volante louco sustentado por um par de rolamentos cônicos



Engate do cilindro hidráulico com articulação esférica para o avanço linear da descida do arco



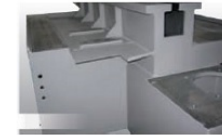
Volante motor

Um par de rolamentos cônicos pré-carregados, sustenta o volante do motor, evitando que a força de tensão da fita se descarregue diretamente no redutor.



Escova de limpeza da lâmina acionada por motor engrenado

### ESTRUTURA E CONJUNTO DA MORSA



A estrutura da máquina é robusta e compacta, de caldeiraria com chapas grossas diferenciadas, com sistema completo de coleta de cavacos e tanque de refrigeração integrado.

### Dupla coluna linear

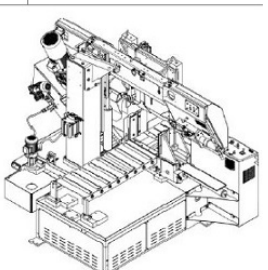


A descida do arco sobre a coluna quadrada com dupla coluna linear

### Fim de curso de corte regulável



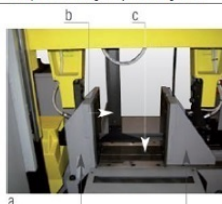
Fim de curso de elevação da lâmina auto regulável



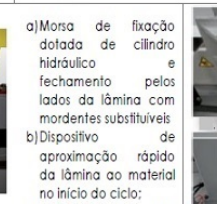
12. Sistema de refrigeração composto por bomba elétrica e tanque para a refrigeração das duas guias da lâmina.



ST - TRANSPORTADOR DE CAVACOS Transportador de cavaco automático tipo com fuso helicoidal com motorização independente (motoredutor) e saída de cavacos.



a) Morsa de fixação dotada de cilindro hidráulico e fechamento pelos dois lados da lâmina com mordentes substituíveis  
b) Dispositivo de aproximação rápida da lâmina ao material no início do ciclo.  
c) Lâmina sem inclinação, adequada para barras cheias



Plano de apoio da morsa com superfície endurecida, anti-desgaste e substituível



Bancada de alimentação com rolos de apoio do material pelo lado de carga (1200 mm)



TM - Apalpador Mecânico Permite redução significativa no tempo de trabalho.

**QUADRO ELÉTRICO:** Com tensão auxiliar de 24VAC, interruptor de bloqueio de porta com chave e painel de comandos do operador. Com regulador analógico de velocidade da lâmina de corte (potenciômetro):



### OPCIONAIS



**SENS** Sensor de rotação da fita (caso a lâmina se atreque a máquina se bloqueia)



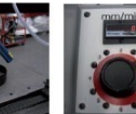
**RPM1** Regulador de pressão da morsa



**DOTM** Dispositivo hidráulico para produções c/pacotes



**TI** Tensor hidráulico da lâmina de corte, que permite efetuar a tração correta da lâmina (relaxa a lâmina quando desligada)



**LX** Iluminação da zona de corte



**VDA** Leitor de velocidade de corte



**NB1BOX - NB2BOX** Nebulizadores de 1 ou 2 bicos

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Predisposição para o NR12



C3 Suporte para barras



RM Rolo motorizado



CRS-PEG Engate de bancada



RFP2 Bancada de 2m pesada

