

## Serra de fita manual



CE

### CARACTERÍSTICAS GERAIS

Serra de fita manual para corte de 0° a 60° direita e 45° esquerda.  
Manual/Gravitacional para as versões +G

A máquina é integrada da seguinte forma:

- Estrutura do arco fundida em liga especial de alumínio de alta resistência
- Tensionamento dinâmico da fita.
- Escova para a limpeza da lâmina integrada no cárter do arco.
- Guia da lâmina com ação combinada de rolamentos laterais, placas de widia e rolagem de pressão.
- Redutor engrenado com dentes inclinados, cementados, retificados e lubrificados com graxa de longa vida. Eixo-árvore de saída do redutor c/ Ø 40 mm e fixação no volante do motor com encaixe de afito.
- Variador de velocidade de 20 a 100 m/min para as versões +V
- Morsa de fixação do material com inclinação de 45° esquerda com posicionamento manual, dotada de sistema de fixação rápida da peça;
- Plano de trabalho e comandos posicionados em posição de ergonomia máxima.
- Rotação do arco com batentes de 45° e 60°, com escala graduada para a leitura do ângulo, com robusta alavanca de fixação. Rolo de apoio de material no lado de carregamento com suporte robusto de duas posições.
- Bancada com rolo de apoio na entrada de carregamento e haste de medição milimétrica com robusto batente para a medição de corte de 0 a 600 mm.
- A robusta estrutura é de caldeiraria com chapas grossas parafusadas de espessura diferenciada e extremidades para contenção de cavacos.
- O tanque de refrigeração tem capacidade para 20 litros, integrado com bico de descarga e bomba elétrica para a refrigeração das duas quias da lâmina.
- Porta anterior cheveteada (interruptor de bloqueio) onde fica encalhado o quadro elétrico completo com tensão auxiliar de 24 VAC, interruptor geral e comandos do operador. Contra com proteção de corrente máxima e curto circuito.
- Grau de proteção IP55. Tensão de alimentação: 380V/60 Hz/3Ph
- Cor da máquina: amarelo RAL 1018 e cinza RAL 7036

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Predisposição para o NR12

ANTARES - CARACTERÍSTICAS DE SERVIÇO		Serra de fita manual			H27
100% MADE IN ITALY	Ø mm	a b axb mm	a b axb mm	a b axb mm	
0°	200	200	200 x 200	240 x 200	
45° →	180	175	135 x 180	200 x 140	
60° →	100	100	105 x 105	105 x 105	
← 45°	140	135	125 x 145	170 x 105	

### DADOS TÉCNICOS

mm	m/min	kW	m/min	kW	kW	kg	a x b x c m	h±10 mm
2700x27x0,9	35 - 70	1,3	20 a 100	1,1	0,08	340	0,9x1,45x1,6	960

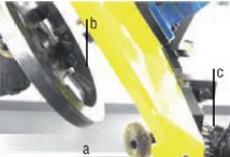
#### ANTARES

#### ANTARES + V

Estrutura do arco produzida em liga de alumínio especial SGALSI91 de alta resistência e idónea a absorver vibrações



Escova de limpeza de lâmina (integrada no cárter do arco) com regulagem fácil e prática (a) fica próxima ao volante louco, o qual é sustentado por um par de rolamentos cônicos pré-carregados (b). O perno do volante assim sustentado (c), garante a regularidade e rigidez da descida do arco durante o corte.



Redutor com eixo árvore portante e isento de manutenção (graxa). Eixo de saída do redutor com Ø de 40 mm e fixação do volante do motor com encaixe de afito



Velocidade da lâmina de corte:  
-Standard: 2 velocidades 35/70 m/min  
-Opcional VH2: com variador de velocidade eletrônica - 20 a 100 m/min



Conjunto guias da fita de corte: ação combinada de rolamentos verticais defasados para o primeiro direcionamento + 2 placas e widia (20x20mm) reguláveis para a contenção + um anel rotatório de metal duro sobre a dorsal da lâmina para o contraste da força de corte necessária para aumentar a vida da lâmina em relação a um contraste de afito.

#### A INTEGRAÇÃO APRIMORADA DESTE CONJUNTO AUMENTA MUITO A PRECISÃO VERTICAL DO CORTE

Sistema de rotação do arco para cortes em 0°, 45° e 60° / direita e 0° - 45° / esquerda. Escala graduada para leitura em ângulo e alavanca robusta de fixação.

A leitura dos graus em ângulo é sempre visível em posição cômoda para o operador. Batentes mecânicos p/ a rotação rápida/arco



Tensionamento da lâmina de corte ajustável, através de um sistema com dinamômetro, que assimila o ponto de justa tensão para a fita.



Redutor engrenado com dentes inclinados cementados retificados e lubrificados com graxa de longa vida. O eixo de entrada é de aço ligado, cementado e temperado e o de saída é de aço bonificado. O rendimento deste redutor é de 95%, enquanto que o de um redutor tipo fuso sem fim utilizado pela concorrência é de 55%



Conjunto MORSA Sólida morsa de fixação (fundido nodular) com inclinação de 45° para a esquerda, de posicionamento manual e sistema de fixação rápida:

Aproximação do palim por fuso trapezoidal de fixação rápida por alavanca para repetição de cortes múltiplos. Posição inclinada para permitir cortes pela direita ou pela esquerda sem interferência com a fita de corte e sem necessidade de posicionar a mesma (dir./esq.) em função do corte



A estrutura da máquina é robusta, produzida de caldeiraria com chapas grossas diferenciadas, com suas laterais adequadas a contenção de cavacos.

Régua de medição com batente de corte de 0 a 600 mm

a- O comprimento da peça cortada corresponde à cota da haste de medição  
b- Os mordentes são substituíveis  
c- Haste com incisões mm ou polegadas

Conjunto de refrigeração: integrado pelo tanque (de 20 litros) com bomba para a refrigeração das guias dos dois lados da lâmina de serra.

VAT Leitor de precisão do ângulo de corte - Precisão de décimos de grau

NB1BOX - NB2BOX Nebulizadores de 1 ou 2 bicos

Carga CREC RRS

Antares CRES RE2G RE1G

RE1G RE2G RE1G RE2G

RE1G RE2G RE1G RE2G