

CN PRESSE SIMASV SERIE DIGIT: CARATTERISTICHE COMPARATIVE

EM6	CLOCK2
schermo a cristalli ad alta risoluzione con quota in scrittura max di 5 cifre con decimali	schermo LCD ad alta luminescenza e risoluzione di tutte le funzioni di lavoro con led 16x2 caratteri
tastiera 16 tasti a bordo macchina, led 16x2 caratteri, un asse "X" (corsa lavoro - punzone), un asse "Y" (corsa posizionatore battuta laterale)	tastiera touch screen 35 tasti a bordo macchina, led 16x2 caratteri, visualizzazione completa di entrambi gli assi "X" (corsa lavoro - punzone) e "Y" (corsa posizionatore battuta laterale)
25 programmi memorizzabili in asse "X" e 25 in asse "Y" (opzionale), ognuno dei 2 assi ha un programma con 8 diversi passi (ripetibili 99 volte)	550 programmi memorizzabili in asse "X" e in asse "Y", ognuno dei 2 assi ha un programma con 15 diverse linee (ripetibili 999 volte)
-	FUNZIONE PIEGA: (con matrice + punzone) programmazione in GRADI dell'angolo di piegatura direttamente dal CN, impostazione dati punzone e matrice e spessore materiale con possibilità di impostazione e coefficiente regolazione ritorno elastico ad ogni differente angolazione
-	FUNZIONE CURVATUBI: programmazione in GRADI dell'angolo di curvatura direttamente da CN con la possibilità di impostazione coefficiente regolazione ritorno elastico
-	porta USB per scarico programmi su chiavetta memoria esterna per salvataggio e/o introduzione dati (optional)
cinque lingue selezionabili da programma	
conversione in misura decimale e pollici	
selettore programmazione: manuale, semiautomatico, automatico	
precisione di posizionamento: $\pm 0,1$ mm	
riga lineare di misura per "CN" ad alta risoluzione e ad uso illimitato	
regolazione della velocità di avanzamento tramite valvola di regolazione del flusso con controllo automatico da CN	

SIMASV DIGIT PRESSES CN: COMPARATIVE FEATURES

EM6	CLOCK2
high resolution liquid crystal screen with maximum of 5 digits with decimal display	displaying on a high luminescence and resolution LCD screen of all working functions with 16x2 led characters
16 button keyboard, 16x2 character led, X axis (punch stroke), Y axis (lateral piece positioning)	touch-screen keyboard, complete with 35 keys, 16x2 led characters, full view of both axes "X" (axis stroke – punch) and "Y" (axis stroke side gauge positioner)
25 programs memory on each axis with the option of programming up to 8 work procedures per programme (99 repeat steps)	memory of 550 programs in "X" axis and "Y" axis, each of the 2 axis has a program with 15 different lines – that can be repeated 999 times
-	BENDING FUNCTION: (with die + punch) programming in DEGREES of the bending angle directly from CN, data setting punch and die material thickness - possibility of setting and adjusting back elastic coefficient to every different angle
-	TUB BENDING FUNCTION: programming in DEGREES of the bending angle directly from the CN with the possibility of setting coefficient adjustment elastic-return
-	USB port for downloading programs on an external memory stick for saving and/or input data (optional)
5 language options	
measurement conversion millimetres / inches	
programs selector: manual, semi-automatic, automatic	
a positioning accuracy of $\pm 0,1$ mm	
linear measurement system for CN at high resolution and unlimited use	
stroke speed adjustment via flow adjustment valve automatic control from CN	