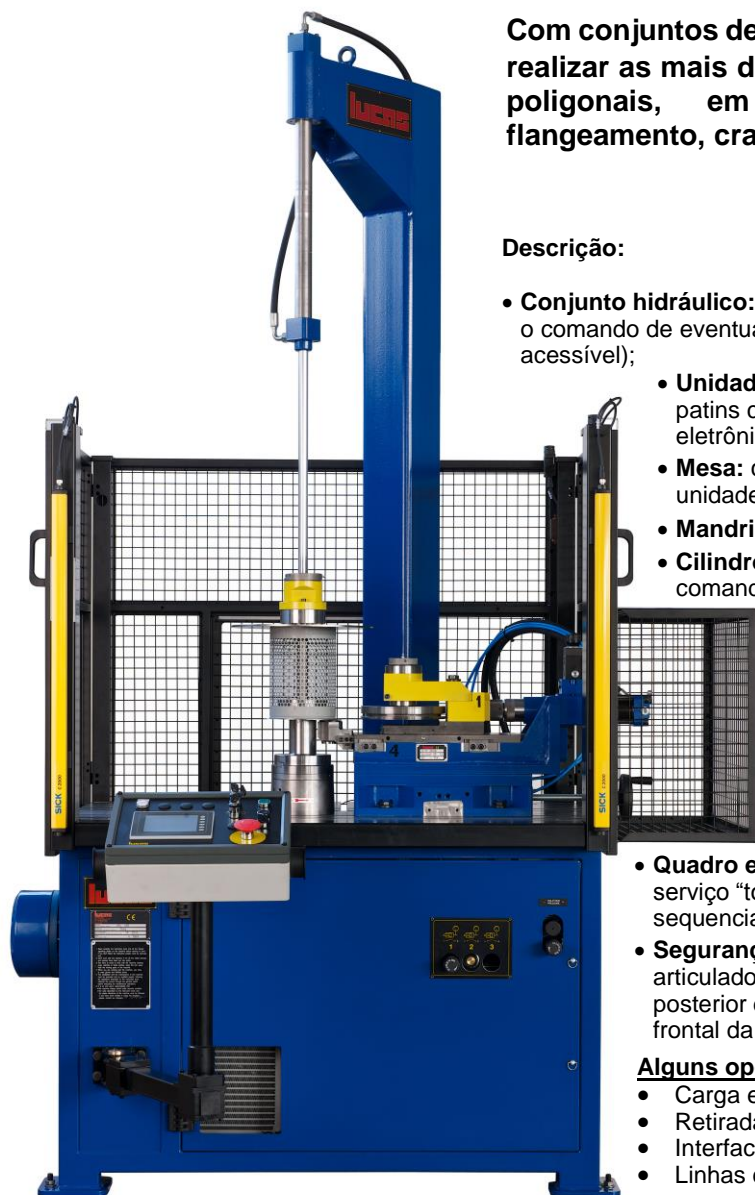




Com conjuntos de trabalho e estampos adequados, a refiladora-rebordeadeira **VBU 400** pode realizar as mais diferentes produções em peças de chapa plana ou embutidas, circulares ou poligonais, em especial: refilo, reborda, nervura, torneamento, frisamento, flangeamento, cravação de tampas e rosqueamento por deformação.



Descrição:

- **Conjunto hidráulico:** utilizado principalmente para a fixação da peça e para o comando de eventuais unidades hidráulicas (conjunto integrado e bem acessível);
- **Unidades de trabalho:** a máquina pode controlar até três patins com unidades de trabalho hidráulicas ou com controle eletrônico do curso através de motor "brushless"
- **Mesa:** com cavidades tipo "T" para as guias e a fixação das unidades de trabalho;
- **Mandril:** motorizado através de moto redutor e inverter;
- **Cilindro inferior** hidráulico para a extração da peça e/ou comando expansor coaxial ao mandril;

- **Fixação da peça:** sobre o ferramental da contraponta com cilindro hidráulico (se fornecido); em alternativa a peça é fixada diretamente sobre o mandril através de ferramental por expansão com segmentos intercambiáveis de simples fabricação;

- **Quadro elétrico:** completo de PLC com painel de serviço "touch screen" para a gestão das sequencias de trabalho.
- **Segurança:** comando bimanual em painel articulado, barreiras de proteção na parte lateral e posterior da máquina, barreira fotoelétrica na parte frontal da máquina;

Alguns opcionais que a Lucas oferece:

- Carga e descarga automática
- Retirada automática do refilo de descarte
- Interfaceamento com automações externas
- Linhas completas "chaves na mão"

DADOS TÉCNICOS

Ø máximo das peças a trabalhar	mm	500
Curso da contraponta	mm	350
Rotações do mandril	RPM	de 30 a 300
Potência total instalada	Kw	8
Força máxima da contraponta	KN	14
Força máxima do cilindro inferior	KN	14
Alimentação standard	V/Hz	380/60
Dimensões standard	m	1,4x1,3x2,2
Peso líquido aproximado	kg	1500

Exemplo de configuração para produção

