

Com conjuntos de trabalho e estampos adequados, a refiladora-rebordeadeira **VBU 2200** pode realizar as mais diferentes produções em peças de chapa plana ou embutidas, circulares ou poligonais, em especial: refilo, rebordeamento, nervuramento, torneamento, frisamento, flangeamento, cravação de tampas e rosqueamento por deformação.

Os principais destaques das refiladoras LUCAS são:

- **Simplicidade e rapidez de utilização.** Destaque para a troca rápida de ferramentas e fácil programação do ciclo de produção;
- Longa **duração das ferramentas** graças à construção robusta das unidades de trabalho guiadas sobre patins de recirculação de esferas e do acionamento hidráulico;
- Capacidade de encontrar e desenvolver soluções de **alto índice de customização.**



Alguns opcionais que a Lucas oferece:

- Carga e descarga automática
- Retirada automática do refilo de descarte
- Interfaceamento com automações externas
- Linhas completas "chaves na mão".

## DADOS TÉCNICOS

Ø máximo da peça circular a trabalhar	mm	1800
Ø máximo da peça poligonal a trabalhar	mm	1800
Curso da contraponta	mm	600
Velocidades rápidas do mandril	RPM	de 60 a 300
Velocidades lentas do mandril	mm	10 a 50
Potência total instalada	Kw	11
Força máxima da contraponta	KN	35
Força máxima do cilindro inferior	KN	22
Alimentação standard	V/Hz	380/60

### Descrição:

- **Conjunto hidráulico:** utilizado principalmente para a fixação da peça e para o comando de eventuais unidades hidráulicas (conjunto integrado e bem acessível);
- **Unidades de trabalho:** a máquina pode controlar até três patins com unidades de trabalho hidráulicas ou com controle eletrônico do curso através de motor "brushless"
- **Mesa:** com cavidades tipo "T" para as guias e a fixação das unidades de trabalho;
- **Mandril:** motorizado através de moto redutor e inverter, caixa engrenada em banho de óleo com engrenagens temperadas e retificadas;
- **Cilindro inferior** hidráulico para a extração da peça e/ou comando expansor coaxial ao mandril;
- **Fixação da peça:** a peça é fixada diretamente sobre o mandril através de ferramental por expansão com segmentos intercambiáveis de simples fabricação;
- **Quadro elétrico:** completo de PLC com painel de serviço "touch screen" para a gestão das sequencias de trabalho (componentes comerciais Telemecanique/Siemens);
- **Segurança:** comando bimanual em painel articulado, barreiras de proteção na parte lateral e posterior da máquina e barreira fotoelétrica na parte frontal da máquina.