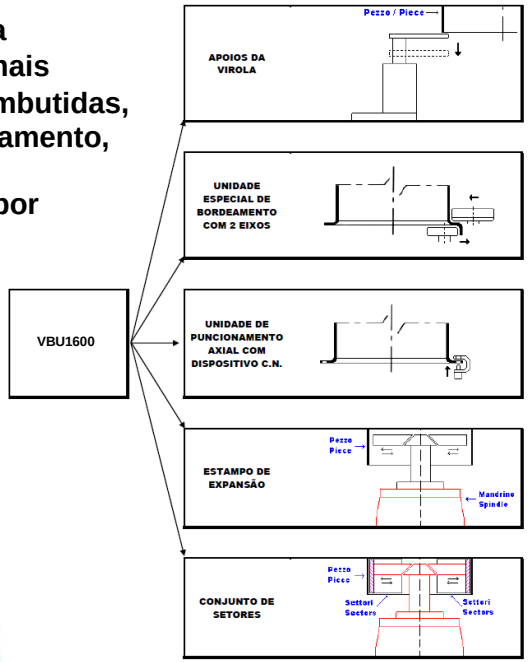
VBU 1600

Máquina adequada a produções de peças <u>circulares / poligonais</u> com Ø de até 1600 mm

Com conjuntos de trabalho e estampos adequados, a refiladora-rebordeadeira VBU 1600 pode realizar as mais diferentes produções em peças de chapa plana ou embutidas, circulares ou poligonais, em especial: refilo, rebordeamento, nervuramento, torneamento, frisamento, flangeamento, cravação de tampas e rosqueamento por deformação.



Os principais destaques das refiladoras LUCAS são:

- **Simplicidade e rapidez de utilização**. Destaque para a troca rápida de ferramentas e fácil programação do ciclo de produção;
- Longa **duração das ferramentas** graças à construção robusta das unidades de trabalho guiadas sobre patins de recirculação de esferas e do acionamento hidráulico;
- Capacidade de encontrar e desenvolver soluções de **alto índice de customização.**

Alguns opcionais que a Lucas oferece:

- Carga e descarga automática
- Retirada automática do refilo de descarte
- Interfaceamento com automações externas
- Linhas completas "chaves na mão".

DADOS TÉCNICOS

Ø máximo da peça circular a trabalhar	**mm**	**1600**
Ø máximo da peça poligonal a trabalhar	**mm**	**1600**
Curso da contraponta	**mm**	**600**
Velocidades rápidas do mandril	**RPM**	**de 60 a 300**
Velocidades lentas do mandril	**mm**	**10 a 50**
Potência total instalada	**Kw**	**11**
Força máxima da contraponta	**KN**	**35**
Força máxima do cilindro inferior	**KN**	**22**
Alimentação standard	**V/Hz**	**380/60**

Descrição:

- **Conjunto hidráulico:** utilizado principalmente para a fixação da peça e para o comando de eventuais unidades hidráulicas (conjunto integrado e bem acessível);
- **Unidades de trabalho:** a máquina pode controlar até quatro patins com unidades de trabalho hidráulicas ou com controle eletrônico do curso através de motor "brushless"
- **Mesa:** com cavidades tipo "T" para as guias e a fixação das unidades de trabalho;
- **Mandril:** motorizado através de moto redutor e inverter, caixa engrenada em banho de óleo com engrenagens temperadas e retificadas;
- **Cilindro inferior** hidráulico para a extração da peça e/ou comando expansor coaxial ao mandril;
- **Mecanismo de fixação da peça a trabalhar:** aplicado sobre o ferramental dotado de cilindro hidráulico de prensagem. O cilindro prensor é montado sobre a estrutura superior na configuração de prensa de portal de dois montantes.
- **Quadro elétrico:** completo de PLC com painel de serviço "touch screen" para a gestão das sequencias de trabalho (componentes comerciais Telemecanique/Siemens);.
- **Segurança:** comando bimanual em painel articulado, barreiras de proteção na parte lateral e posterior da máquina e barreira fotoelétrica na parte frontal da máquina.

CASORETTI

CASORETTI MÁQUINAS – Rua Jaguaribe 465 – 3° andar – Santa Cecília – São Paulo – SP – 01224-001
11 3333.6955 – 3333.1846 – 3333.1259 97605.9481 | E-mail: casoretti@casoretti.com.br