

# ACESSÓRIOS – FORMAÇÃO DE TERMINAIS

## DADOS TÉCNICOS

MODELO		M140	M162	M165	TEF 81
Ø máximo do arame	mm	12,7	15	15	10
Potência instalada	kW	9	7,5	7,5	5
Castanhas fixas	Nº	4	4	4	/
Castanhas móveis	Nº	4	4	4	/
Tempo do ciclo	Seg.	4,5"	4,5"	4,5"	/
Peso	Kg	1170	530	530	425
Dimensões (Comp. x Larg x h)	cm	1,05x1,15x1,65	1x1x1,65	1x1x1,65	1x1,5x1,8



### Unidade de formação de terminal e colarinho M140

Essas unidades podem ser utilizadas em linha com a dobradeira, ou como unidades independentes para a produção de perfis terminais de alta qualidade.

- Controlada pelo software EP3;
- Unidade de conjunto hidráulica com trocador de calor;
- Sensor de fim de curso para frente /para trás



### Unidade de formação de terminal M162



### Unidade de formação de terminal M165

Unidade especial para produções com retomadas de robô para a formação de duplo terminal de alta qualidade.



## ARAME - TUBO



### Unidade de formação de torre múltipla TEF 81

A unidade produz a conformação de terminais e chanfro pelo Ø interno e Ø externo com repuxo em mais estágios.