

# ACESSÓRIOS – UNIDADES DE CHANFRO

ARAME



## DADOS TÉCNICOS

| MODELO                                |     | M148         | M143         | M168       |
|---------------------------------------|-----|--------------|--------------|------------|
| Ø do arame                            | mm  | de 2 a 4     | de 3 a 12,7  | de 10 a 24 |
| Profundidade máxima de chanfro s/raio | mm  | 2,5          | 2,5          | 4          |
| Tempo regulável do ciclo              | seg | de 0,5 a 1,5 | de 0,5 a 1,5 | de 0,5 a 4 |
| Insertos                              | Nº  | 3            | 2            | 2          |

A OMCG oferece soluções para chanfro, pré-corte e torneamento com regulagens manuais ou por CNC, para trabalhar em linha com suas máquinas de dobra.

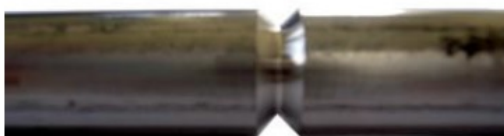
**Ø de arame entre 2 e 24 mm**



### Unidade de chanfro em linha M148

Esta unidade realiza fendas e chanfros pelos dois lados.

A fixação do arame antes de se executar a operação de usinagem, permite se obter uma alta qualidade de trabalho.



### Unidade de chanfro em linha M143

Esta unidade realiza fendas individuais ou duplas e chanfros com ângulos diferentes.



### Unidade de chanfro em linha M168

Esta unidade dispõe da regulagem do controle numérico da velocidade de rotação do cabeçote e do fechamento das pinças.

Possibilita assim a execução de peças com chanfros que tenham profundidades diferentes.



CASORETTI

www.casoretti.com.br  
+55 11 3333.6955 – 3333.1846  
+55 11 99996.5989 – 99312.0753

casoretti@casoretti.com.br  
casoretti@uol.com.br