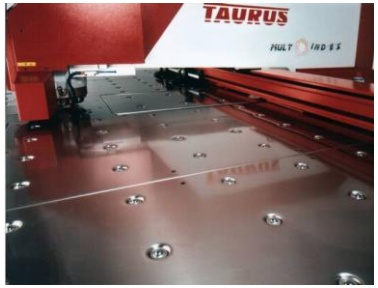
SIMASV®

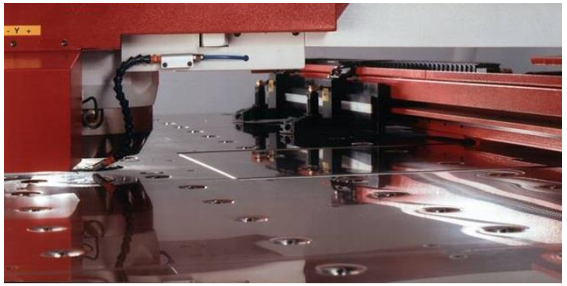
TAURUS 7000 AUTOINDEX

MADE IN ITALY

DADOS TÉCNICOS		
Estações de trabalho	Nº	1 + MT 10 (máx.)
Prolongamentos frontais-mesa		Necessárias
Lubrificação automática		Opcional
Posicionamento das pinças		Manual
Sistema de refrigeração		Autom. Ventilado
Força máx. puncionamento	kN	300
Reposicionamento automático	mm	10000
Eixo X – Mesa	mm	2100
Eixo Y – Mesa	mm	1100
Puncionamento	gpm	450 (800 opc.)
Marcação – passo 0,1 mm	gpm	450 (800 opc.)
Incisão		Sim
Frisamento		Sim

Puncionadeira/Cisalhadora Index com cabeçote de abertura frontal (patenteada)





CARACTERÍSTICAS GERAIS

- *2 anos de garantia*
- *Assistência técnica no Brasil (SP)*

- Estrutura robusta tipo"C", dimensionada em CAD com sistemas FEA, de aço especial soldado eletricamente e estabilizado, adequadamente nervurado para suportar cargas a todas as s forças de puncionamento.
- Eixo C (INDEX) c/rotação em 360° de punções e matrizes por redutores de fusos sem fim em banho de óleo de jogo zero, que garante absoluta rigidez mecânica de posicionamento, ausência de movimentos e rotação (deferente de sistemas engrenados de dentes retos ou com torque cônico) e perfeito alinhamento do punção/matriz com todos os tipos de materiais e espessuras.
- Conjunto de puncionamento monolítico de grandes dimensões, firmemente fixado à estrutura C da máquina, tipo monobloco.
- Troca rápida de ferramentas, na frente da máquina, para garantir a máxima precisão e longevidade dos punções e Multitool Amada® com otimização constante dos tempos de carga dos mesmos (4 segundos).
- Sistema HYDRO SPEED – *800 golpes/minuto (Opcional)*.
- Nível elevado de precisão e repetitividade em trabalhos de puncionamento, cisalhamento, marcação, etc, mesmo fora de centro e com espessuras de 5 a 6 mm.
- Sistema automático de lubrificação do conjunto punção e matriz,
- Eixos guiados por pares de guias lineares e fusos de recirculação de esferas de altíssima precisão.
- Controle numérico industrial com monitor colorido LCD antireflexo, montado sobre console de comando móvel , posicionavel na área externa da área de trabalho.
- Software facilitado com programa Editor de ícone, com gestão personalizada de até 10 ferramentas montadas em multitools (MT4 - MT6 – MT8) com troca rápida e regulagem do curso do punção controlada pelo CNC.
- Diretrizes de segurança: puncionadeira predisposta para o NR12

CASORETTI
www.casoretti.com.br
+55 11 ☎ 3333.6955 – 3333.1846
+55 11 99996.5989 – 99312-0753
casoretti@casoretti.com.br
casoretti@uol.com.br