

Foi a **SIMASV®** que, em 1957, inventou e projetou a **1ª prensa horizontal no mundo**

T40 SUPER

Prensa dobradeira hidráulica horizontal "MULTIFUNÇÃO"



DADOS TÉCNICOS		
Dimensões mesa de trabalho	mm	625x1100
Pressão máxima de exercício	Ton	40
Curso máximo do punção móvel	mm	250
Velocidade avanço/retorno punção	mm/min	1750/1980
Velocidade trabalho punção	mm/min	470
Distância mín./máx. perno fixo /móvel	mm	120/370
Capacidade de dobra	mm	120 x 25
Perno porta ferramenta - Altura	mm	120
Perno porta ferramenta - Diâmetro	mm	55 (63-0pc.)
Perno móvel e Perno fixo - Altura	mm	120
Perno móvel e Perno fixo - Diâmetro	mm	55 (63-0pc.)
Potência máxima necessária	kW	3
Dimensões - Largura	mm	1200
- Comprimento	mm	1150
- Altura	mm	950
Peso	Kg	900
Regulagem do curso do punção móvel		
Dispositivo de seleção de velocidade		
Lubrificação manual das guias de corrimento		
2 apoios laterais para armazenar ferramentas		



- 2 anos de garantia
- Assistência técnica no Brasil (SP)

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Para projetar esta série de máquinas, levaram-se em consideração principalmente as exigências do operador. De fato, todos os modelos foram projetados para assegurar a mais ampla superfície de trabalho para qualquer tipo de operação.

Todos os modelos desta série (incluindo os montados com CNC), são dotados de pernos de fixação de formato cônico (patenteado) para uma perfeita aderência ao plano de trabalho, com eliminação total do jogo mecânico, de forma que os mesmos possam ser boqueados e desbloqueados de forma fácil através de uma chave específica. A regulagem do curso de trabalho contínuo do punção é micrométrica, controlada por uma válvula hidráulica, que assegura a máxima precisão para obter o ângulo de dobra desejado.

Toda a série SUPER é caracterizada por uma mesa de trabalho ultra robusta, construída de chapas soldadas eletricamente, adequadamente dimensionada para exercer sua função com ausência de deformações, mesmo na presença de cargas dobradas àquelas características da máquina.

O carinho, construído em aço liga, corre sobre guias superdimensionadas, temperadas e retificadas, dotadas de dutos de lubrificação e de adequados dispositivos de proteção contra sujeiras e rebarbas. A tarefa fundamental do sistema de lubrificação é o de lubrificar todos os pontos vitais da máquina e é realizado através de bomba manual.

O cilindro hidráulico foi estudado para trabalhar com pressões e valores médios, para garantir o melhor equilíbrio entre as prestações e a duração dos órgãos mais sensíveis da máquina.



Consulte a ampla gama de opcionais deste modelo



Opcional: Posicionador controlado

Todo o sistema é controlado pelo conjunto hidráulico, que é constituído pelo reservatório (adequadamente dimensionado para evitar sobreaquecimentos de óleo), e de todos os órgãos de medição, regulagem e controle do fluxo hidráulico.

Há uma série muito grande de opcionais para a otimização de todas as funcionalidades da máquina. Diretrizes de segurança: prensa predisposta para as normas brasileiras NR12