

T22 SCANJA HYDRA



Prensa dobradeira hidráulica horizontal "MULTIFUNÇÃO"



- 2 anos de garantia
- Assistência técnica no Brasil (SP)

CARACTERÍSTICAS GERAIS

A estrutura da prensa horizontal multifunção T22 Scanja, foi especialmente desenvolvida para trabalhos de dobra, curvatura, puncionamento e corte para qualquer tipo de perfilado, ferro chato e tubo.

O posicionamento do cilindro abaixo do plano de trabalho, libera a área para qualquer outro tipo de operação da superfície de trabalho. Além disso, os acionamentos colocados na parte frontal da máquina, permitem ao operador realizar um controle preciso da zona de trabalho durante as fases operacionais.

A mesa de trabalho é construída em aço temperado de retificado e o movimento do carrinho é feito sobre guias dotadas de dispositivo raspa pó e de lubrificação manual.



Consulte a ampla gama de opcionais deste modelo



Opcional: Posicionador controlado



DADOS TÉCNICOS

| | | |
|--------------------------------------|--------|----------|
| Dimensões mesa de trabalho | mm | 630x1100 |
| Pressão máxima de exercício | Ton | 22 |
| Curso do carrinho | mm | 200 |
| Capacidade de dobra | mm | 120 x 15 |
| Velocidade do avanço | mm/min | 1750 |
| Velocidade avanço/retorno punção | mm/min | 1980 |
| Velocidade do avanço perno móvel | mm/min | 470 |
| Perno porta ferramenta - Altura | mm | 120 |
| Perno porta ferramenta - Diâmetro | mm | 55 |
| Potência máxima | kW | 1,5 |
| Dimensões - Largura | mm | 630 |
| - Comprimento | mm | 1100 |
| - Altura | mm | 950 |
| Peso | kg | 630 |
| Dispositivo de seleção de velocidade | | |
| 2 bases de apoio laterais- opcionais | | |

O avanço do perno móvel é de duas velocidades e a regulagem micrométrica do curso é realizada através de válvula hidráulica.

Diretrizes de segurança: predisposta para as normas brasileiras NR12.