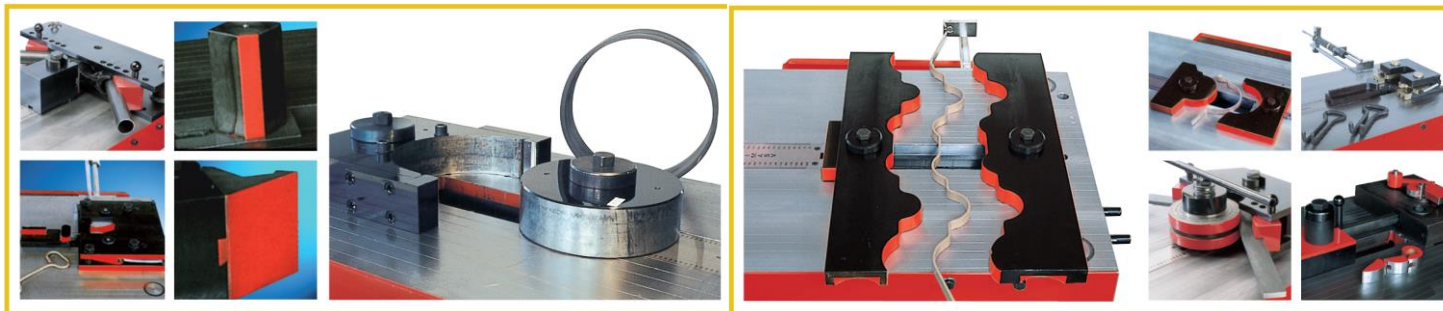


T22 ARIES "BEND TO PUNCH"



**Prensa dobradeira
hidráulica horizontal
"MULTIFUNÇÃO"
com cabeçote
monopunção**



CARACTERÍSTICAS GERAIS

- **2 anos de garantia**
- **Assistência técnica no Brasil (SP)**

Foi a **SIMASV®** que, em 1957,
inventou e projetou a
1ª prensa horizontal no mundo

Este modelo que se apresenta com 22 tons de potência nos 2 cilindros vertical (frontal) e horizontal (traseiro), é ao mesmo tempo prensa, guilhotina, endireitadeira e punçoneira.

A T22 Aries se qualifica no topo da série das prensas dobradeiras multifunção da SIMASV® em termos de performance: comando por pedal e dotada de pulsantes bimanuais, reúne numa única estrutura as funções de dobradeira e punçoneira, sem que o operador tenha de fazer trocas de ferramentas!

No detalhe, as características de engenharia a se evidenciar são:

- o cilindro horizontal é colocado abaixo do plano de trabalho para as operações de dobra em posição frontal ao operador (frente da máquina)
- o cilindro vertical é colocado logo atrás.

A capacidade de punçoneamento (com punções Whisper) chega até Ø 60 mm (dado indicativo utilizando punções WHISPER e R=45Kg/mm²) e dependendo da espessura a máquina consegue punçonear peças com dimensões de 240 x 10 mm.

A mecânica clássica da SIMASV®, na sua versão standard, prevê: – mesa sólida de trabalho de aço estabilizado; carrinho de aço de aço forjado, temperado e retificado, protegido por raspa pó especial; – regulagem do curso de trabalho por meio de volantes, através de fim de cursos elétricos, de elevada precisão e sensibilidade, com leitura milimétrica do curso; – conjunto hidráulico monobloco; – regulagem manual da velocidade de avanço através de válvula de regulagem de fluxo; – pernos portaestampos de aço liga e temperados; – lubrificação forçada através de bomba manual (opcional: bomba elétrica automática); – comando elétrico a pedal (24 V.) com pulsantes bimanuais temporizados; – réguas milimetradas para a regulagem da profundidade; – esquadros com batentes com réguas para bloqueios basculantes.

As vantagens desta mini oficina "all-in-one by SIMASV®" são incomparáveis para o utilizador final:

– otimização da capitalização das estruturas; – investimento duradouro e versátil; – redução da área ocupada no ambiente de trabalho; – rapidez de execução de trabalhos complexos; – economia de tempo trabalhado;

– comodidade e simplicidade de utilização.

Consulte a ampla gama de opcionais disponíveis.

Diretrizes de segurança: predisposta para as normas brasileiras NR12.



DADOS TÉCNICOS

Dimensões mesa de trabalho	mm	630x1450
Pressão máxima de exercício	ton	22
Curso máximo do punção móvel	mm	200
Velocidade avanço/retorno punção	mm/min	1750
Velocidade trabalho punção	mm/min	470
Distância mín./máx. perno fixo /móvel	mm	120/370
Capacidade de dobra	mm	120 x 15
Perno porta ferramenta - Altura	mm	120
Perno porta ferramenta - Diâmetro	mm	55
Perno móvel e Perno fixo - Altura	mm	120
Perno móvel e Perno fixo - Diâmetro	mm	55
Potência máxima necessária	kW	1,5
PUNÇÃO VERTICAL -Pressão / Curso	Ton/mm	22 / 175
PUNÇÃO VERTICAL – tam.máx pç./Ø	mm	240x10/60
Dimensões – Largura	mm	930
– Comprimento	mm	1450
– Altura	mm	1800
Peso	Kg	750