



**FACCIN**  
QUALIDADE ACIMA DE TUDO



**RP**

## CALANDRAS DOBRADEIRAS Para a fabricação naval e aero-espacial



**Largura de chapa:**  
até 25000 mm

**Espessuras:**  
até 40 mm

- A Faccin projetou uma série de máquinas com capacidade de satisfazer as necessidades de produção da indústria dos estaleiros navais e para a indústria aeroespacial. A série RP "Roll Press" é de calandras para a curvatura de chapas de grandes dimensões com larguras que podem ser superiores a 20 m, sendo máquinas especiais, que conjugam de modo eficiente à **velocidade de produção** de uma calandra à **versatilidade** de uma prensa-dobreadeira.
- As calandras para chapas de grandes dimensões RP da Faccin são caracterizadas por uma sólida estrutura superdimensionada, que permite curvar com extrema precisão inclusive chapas de elevada dureza. Os dois cilindros instalados nos montantes das calandras RP garantem a força elevada das máquinas, enquanto que os três rolos inclináveis permitem curvar partes cônicas e assimétricas, típicas nas estruturas dos cascos dos navios. Os rolos das máquinas são de movimentação independente. Na configuração "calandra", o rolo superior movimenta-se verticalmente e os dois inferiores movimentam-se em sentido horizontal; na configuração "prensa", o rolo superior é substituído por uma ferramenta e nos rolos inferiores vem montada uma matriz. A possibilidade do posicionamento assimétrico acentuado dos rolos inferiores (em relação ao rolo superior), possibilita a dobra inicial da chapa. Na configuração "prensa" deve-se apenas fixar o ferramental superior adequado (sem necessidade de alterações nos rolos inferiores).
- Graças ao controle constante de todos os eixos durante o ciclo de calandragem, as máquinas da série RP da Faccin, oferecem um produto acabado com qualidade superior, minimizando a necessidade de sucessiva calibração. O sistema antiflexão dos rolos, dá uma grande versatilidade às calandras para chapas de grandes dimensões RP da Faccin, permitindo calandrar grandes e pequenos raios, sem comprometer as espessuras máximas de calandragem. O sistema antiflexão dos rolos montados, garante também as máximas tolerâncias do produto acabado: o apoio do rolo superior é equipado com um dispositivo de compensação automática que assegura a qualidade do trabalho do rolo superior isento de deformações, durante o processo de calandragem.



- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Disposição para o NR12



www.casoretti.com.br  
+55 11 3333.6955 - 3333.1846  
+55 11 99996.5989 - 99312-0753  
casoretti@casoretti.com.br  
casoretti@vul.com.br