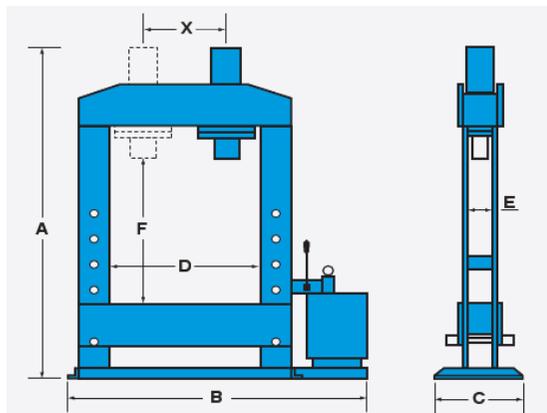


DADOS TÉCNICOS

MODELO	PS(S/M).NC	M20	M40	S20	S40	S70	S70 M	S100	S100 M	S100 MC	S150	S150 M
Potência	Ton	20	40	20	40	70	70	100	100	100	150	150
A	mm	1800	2050	1800	2050	2100	2100	2250	2250	2250	2500	2500
B	mm	1200	1400	1200	1600	1700	1700	1900	1950	2400	2500	2500
C	mm	500	700	500	700	700	700	850	1000	1000	1200	1200
D	mm	520	900	520	900	900	900	1050	1050	1500	1500	1500
E	mm	110	180	110	180	210	200	250	240	240	370	350
F	mm	850	920	850	920	900	900	900	900	900	950	950
X	mm	FIXO	FIXO	FIXO	FIXO	FIXO	550	FIXO	650	1150	FIXO	1000
Curso do cilindro hidráulico	mm	160	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Velocidade de aproximação	mm/seg	x	x	30	30	29	29	28	28	28	22	22
Velocidade de trabalho	mm/seg	x	x	4	5	3	3	2	2	2	3	3
Potência elétrica	kW	manual	manual	0,75	1,5	1,5	1,5	2	2	2	4	4
Peso	Kgs	170	370	210	430	650	720	1030	1220	1500	2450	2500

Nota: Os 2 modelos PSM20.NC e PSM40.NC têm acionamento transversal por bomba manual



CARACTERÍSTICAS

- Prensa tipo "H" com conjunto hidráulico de 2 velocidades e levantamento da mesa por corrente.
- As máquinas da versão "M" e "MC" **são dotadas de translação do eixo "X" do cilindro superior** (acionamento manual por volante), sendo que as da versão "MC" têm o eixo "X" maior;
- Curso do cilindro de 350 mm
- Comando bi-manual por alavanca e pulsante

UTILIZAÇÃO

- Indicada para qualquer operação de montagem e desmontagem e/ou ajuste e regulagem.

ACESSÓRIOS RECOMENDADOS

- Comando semi-automático bi-manual com alavanca e pulsante, com sensor de bloqueio de subida/descida,
- Mesa de trabalho / Placa de apoio;
- Par de prisma.

OPCIONAL : SEMI-CICLO

Com alavanca/pulsante no painel e sensor de bloqueio subida/descida

Funcionamento:

Manter apertado o pulsante e agir sobre a alavanca para o acionamento do cilindro. Os sensores reguláveis que fixam o curso bloqueiam o corrimento



Curso do cilindro = 350 mm
2 velocidades