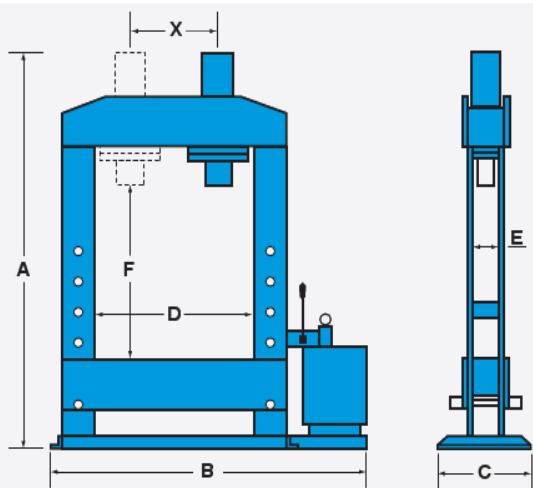


DADOS TÉCNICOS

MODELO	PSS	20	40	70	70 M	100	100 M	100 MC	150	150 M	200	200 M
Potência	Ton	20	40	70	70	100	100	100	150	150	200	200
A	mm	1950	2300	2400	2400	2400	2400	2450	2700	2700	2850	2850
B	mm	1150	1600	1700	1700	1900	1900	2400	2500	2500	2700	2700
C	mm	500	700	700	700	850	850	850	1200	1200	1200	1200
D	mm	520	900	900	900	1050	1050	1500	1500	1500	1500	1500
E	mm	110	210	210	210	250	250	250	370	350	400	400
F	mm	920	950	950	950	900	900	900	900	900	900	900
X	mm	FIXO	FIXO	FIXO	550	FIXO	650	1150	FIXO	1150	FIXO	900
Curso do cilindro hidráulico	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Velocidade de aproximação	mm/seg	29	29	20	20	25	25	25	21	21	20	20
Velocidade de trabalho	mm/seg	4	4	2	2	2	2	2	3	3	2	2
Potência elétrica	kW	0,75	1,5	1,5	1,5	2	2	2	4	4	4	4
Peso	Kgs	225	480	720	850	1100	1250	1600	2600	2700	3840	4100



CARACTERÍSTICAS

- Prensa tipo "H" com conjunto hidráulico de 2 velocidades e levantamento da mesa por corrente.
- As máquinas da versão "M" e "MC" **são dotadas de translação do eixo "X" do cilindro superior** (acionamento manual por volante), sendo que as da versão "MC" têm o eixo "X" maior;
- Curso do cilindro de 500 mm
- Comando bi-manual por alavanca e pulsante

UTILIZAÇÃO

- Indicada para qualquer operação de montagem e desmontagem e/ou ajuste e regulagem.

ACESSÓRIOS RECOMENDADOS

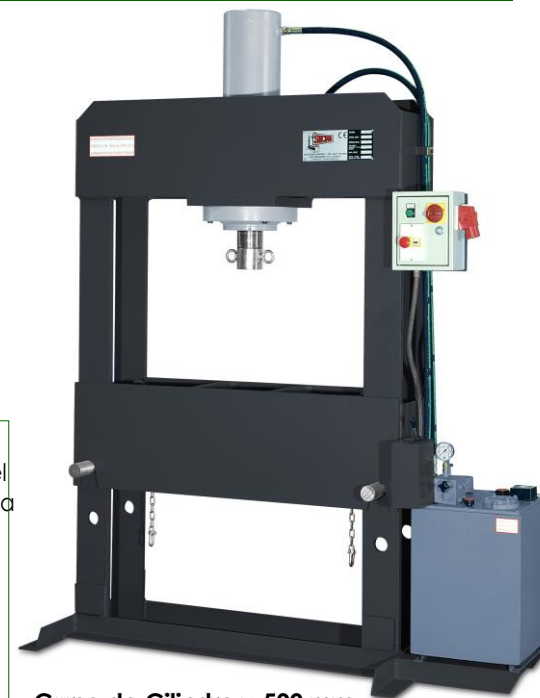
- Comando semi-automático bi-manual com alavanca e pulsante, com sensores de bloqueio subida/descida,
- Mesa de trabalho / Placa de apoio;
- Casal de prisma.

OPCIONAL : SEMI-CICLO

- Com alavanca/pulsante no painel
- Sensor de bloqueio subida/descida

Funcionamento:

Manter apertado o pulsante e agir sobre a alavanca para o acionamento do cilindro. Sensores reguláveis que fixam o curso param o corrimento



Curso do Cilindro = 500 mm
2 Velocidades

- Assistência técnica no Brasil (SP)
- Segurança CE - Predisposição para o NR12